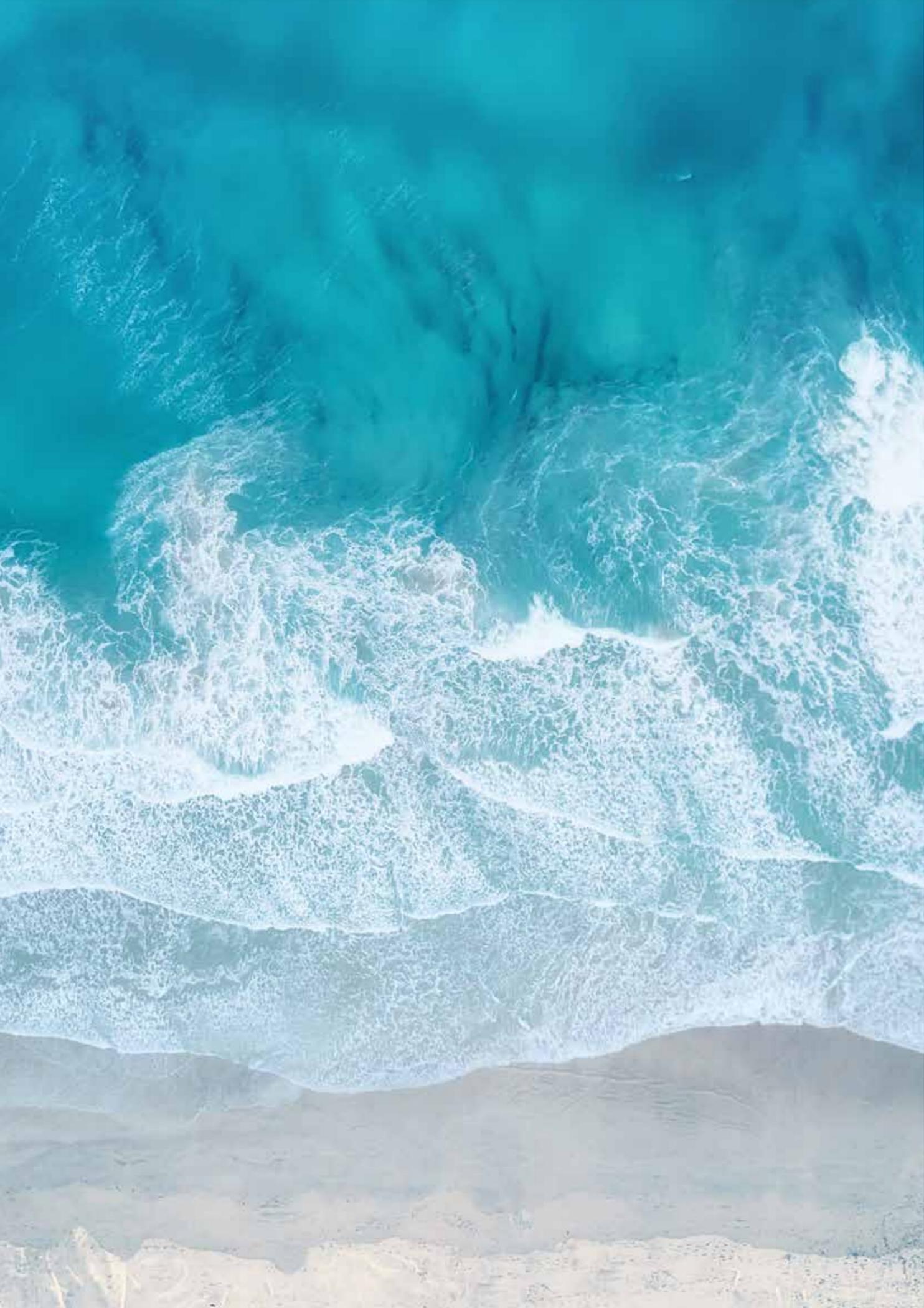




# PRODUCTS

o v e r v i e w



## IL PROGETTO

SEMPRE AVANTI, CON FORZA

**EMICON** nasce come costruttore di unità di condizionamento di precisione, specifiche per applicazioni tecnologiche e IT cooling, dove performance ed affidabilità rappresentano priorità assolute nelle scelte progettuali. Oggi Emicon si propone come costruttore trasversale nel mondo della climatizzazione professionale, affiancando alla proposta IT cooling un'ampia gamma di prodotti quali **Chiller, Pompe di calore e Rooftop**, in varie taglie e configurazioni. L'elevata competenza e la flessibilità produttiva, tipica dei costruttori di tradizione Italiana, permettono la realizzazione di soluzioni customizzate, per soddisfare anche le più specifiche esigenze applicative.

## L'AMBIENTE

EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ

**La ricerca della qualità ambientale** costituisce per Emicon una scelta culturale fondamentale, alla base di tutte le applicazioni tecnologiche di volta in volta attuate.

In questo contesto, compatibilità ambientale significa ottimizzazione dell'efficienza, affrontando in particolare temi sensibili come il cambiamento climatico.

È proprio l'attenzione alle problematiche ambientali che porta Emicon, dopo un'intensa attività di ricerca e certificazione, ad inserire nel proprio catalogo unità che utilizzano nuovi refrigeranti a bassissimo impatto ambientale come l'HFO 1234ze ad altissima efficienza energetica e basso GWP (=6) o gas naturali quali l'R290 (GWP=3).

## LA POLITICA AMBIENTALE

**Per garantire la soddisfazione del Cliente** finale, mantenendo una posizione di rilievo sul mercato, operando al tempo stesso un miglioramento continuo delle condizioni di lavoro interne ed esterne all'azienda, EMICON intende mantenere attiva nella propria organizzazione una cultura della Qualità e della salvaguardia ambientale, ritenendo pertanto di fondamentale importanza la salvaguardia dell'ecosistema, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto sistematico delle normative ambientali.

Continuiamo quindi a perseguire la formazione, il coinvolgimento e le motivazioni di tutto il personale, mediante il mantenimento di un ambiente sano, con le infrastrutture necessarie ad un corretto svolgimento delle proprie attività lavorative.



# THE EMICON LABS

EMICON dispone di sale climatiche e banchi di prova, dove le unità prodotte vengono sottoposte a rigidi collaudi funzionali e prestazionali, con possibilità di simulazione delle effettive condizioni climatiche di progetto.

Un doppio anello idronico ( caldo e freddo ), a servizio delle sale, consente di effettuare test di funzionamento su tutti i tipi di unità, sia del segmento IT Cooling che unità idroniche, monoblocco, a 2 o 4 tubi, condensate ad aria, ad acqua e split, fino ad una potenza frigorifera di 1200 kW.

Il reparto collaudo è inoltre strutturato per effettuare prove di funzionamento e test prestazionali presenziati dalla committenza, che attraverso un sistema di web cam possono essere visionati anche da remoto.

## EMICON INNOVATION and COMFORT

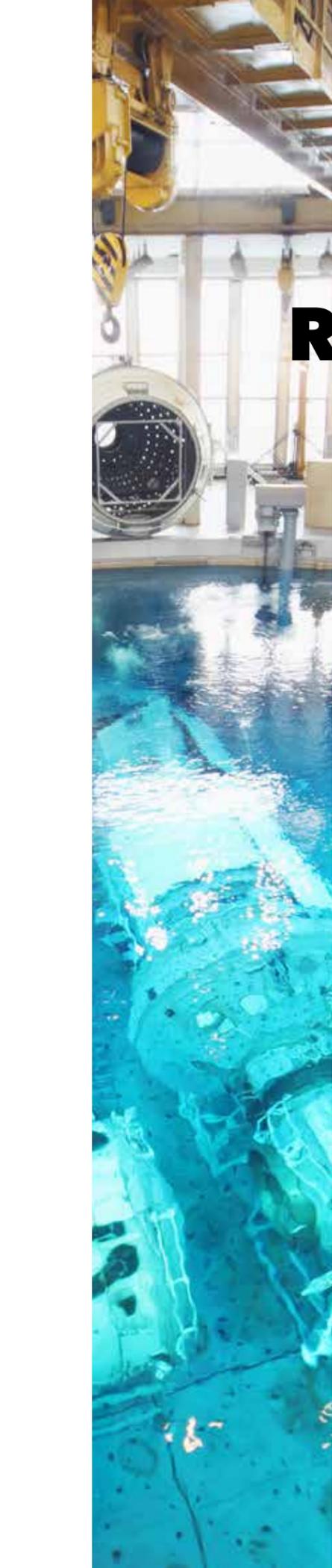
EMICON Innovation and Comfort è l'azienda impegnata nella ricerca e sviluppo di nuovi prodotti e tecnologie, applicate alle macchine per il condizionamento, linee guida di tutte le divisioni del gruppo.

La proposta Emicon Innovation & Comfort è caratterizzata da unità collocate in altissima fascia, molte delle quali con performance energetiche al di sopra degli standard di mercato, con particolare attenzione alle prestazioni acustiche.

Generosità progettuale, attenta selezione dei componenti principali, associati a controllo di qualità dei processi costruttivi e test prestazionali in sala climatica, rappresentano garanzia prestazionale, avvalorata dalla certificazione EUROVENT®, di cui gode tutto il catalogo.

**EMICON**  
INNOVATION AND COMFORT





# REFERENZE



POCKOCMOC



mazda

MEDICAL PARK



vodafone



POLITECNICO  
DI TORINO

BT Group

F  
FENDI

TIM



Royal Albert Hall

Yandex



PHILHARMONIE  
DE PARIS

amazon.de

ADX  
أبوظبي  
للأوراق المالية  
ABU DHABI SECURITIES EXCHANGE

BNP PARIBAS

ENGIE

BnF  
Bibliothèque  
nationale de France

ERICSSON



Unità conforme a ERP2021



Condensata ad aria



Condensata ad acqua



Unità solo freddo



Unità reversibile in pompa di calore



Alta efficienza e risparmio energetico



Compressori Scroll



Compressori Vite



Compressori scroll inverter



Compressore rotativo inverter



Compressori centrifughi a levitazione magnetica



Unità silenziata



Batteria microcanale



Sistema free-cooling integrato



Condensazione remota



Recupero termodinamico



Recupero termodinamico attivo



Ventilatori plug fan EC brushless



Ventilatori assiali EC brushless

IT PRECISION COOLING



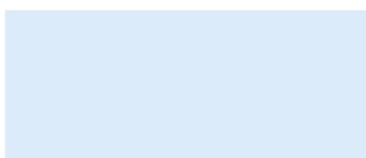
CHILLERS



PROPANO



POMPE DI CALORE



POLIVALENTI



UNITÀ CONDENSATE AD ACQUA



MOTOCONDENSANTI  
MOTOEVAPORANTI



ROOFTOP



# Emibyte DX



COOL  
INNOVATION

EMIBYTE

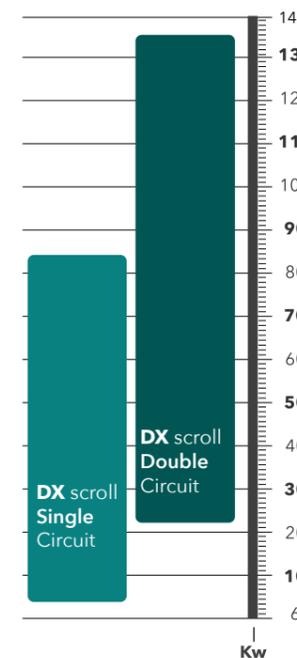
## CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA / ACQUA CON COMPRESSORE ON/OFF E VENTILATORI E.C. 6,1 - 135 kW

**Emibyte** è la risposta di EMICON all'universo IT cooling e condizionamento di precisione. Eccellente risultato di un progetto completamente rinnovato, non solo nel design, interamente concepito dallo staff tecnico di EMICON, particolarmente performante rispetto alla generazione precedente e allo standard di mercato. La proposta Emibyte comprende unità **Close Control** (Perimetrali) nelle configurazioni espansione diretta, acqua refrigerata e dual fluid; ed unità **InRow** ad acqua refrigerata ed espansione diretta, con tecnologie **On/Off** o **Full Inverter**.

Tra le varie opzioni di personalizzazione interfaccia evoluta touch-screen, sistemi di controllo di gruppo e di supervisione da remoto.

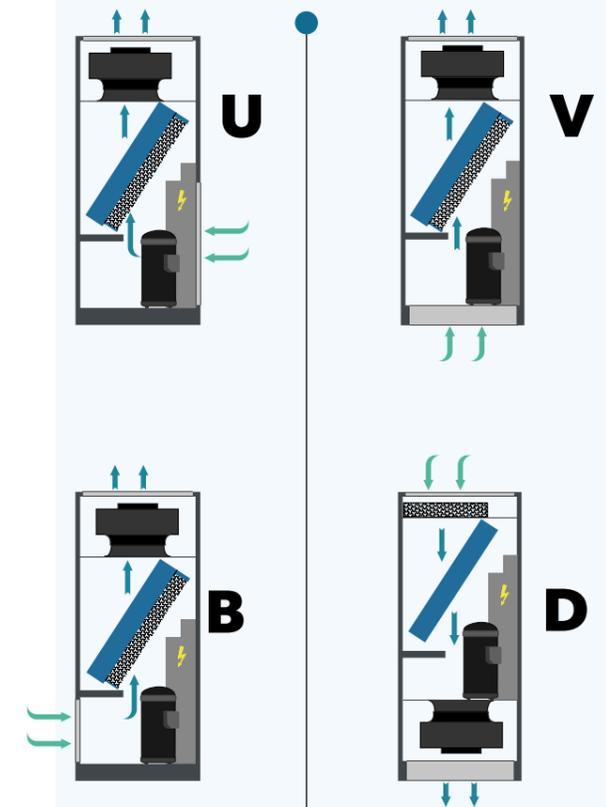
**Close Control, condizionatore di precisione** per installazioni verticali. Può includere umidificatore e deumidifica, attraverso resistenze elettriche a gradini per un controllo della temperatura e dell'umidità estremamente precisi. Creati specificatamente per essere altamente affidabili in ambienti tecnologici come sale server, sale di controllo e ovunque sia presente un elevato carico sensibile.

Le unità sono dotate di **ventilatori di tipo radiale inverter EC** con mandata d'aria dal basso, dall'alto o frontale (con plenum opzionale) Tutte le macchine Emibyte sono testate nei laboratori certificati Emicon.



### VERSIONI

- **DX.A**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORE ON-OFF
- **DX.H**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORE ON-OFF
- **DX.AF**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORE ON-OFF E BATTERIA ADDIZIONALE AD ACQUA REFRIGERATA (DUAL FLUID)
- **DX.HF**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORE ON-OFF E BATTERIA FREE-COOLING ADDIZIONALE (DUAL FLUID) FREE-COOLING INDIRETTO
- **DX.E**  
EVAPORANTE CON MOTOCONDENSANTE ESTERNA



- U** Ripresa dal fronte e mandata verso l'alto
- V** Ripresa dal basso e mandata verso l'alto
- B** Ripresa da dietro e mandata verso l'alto
- D** Ripresa dall'alto e mandata verso il basso

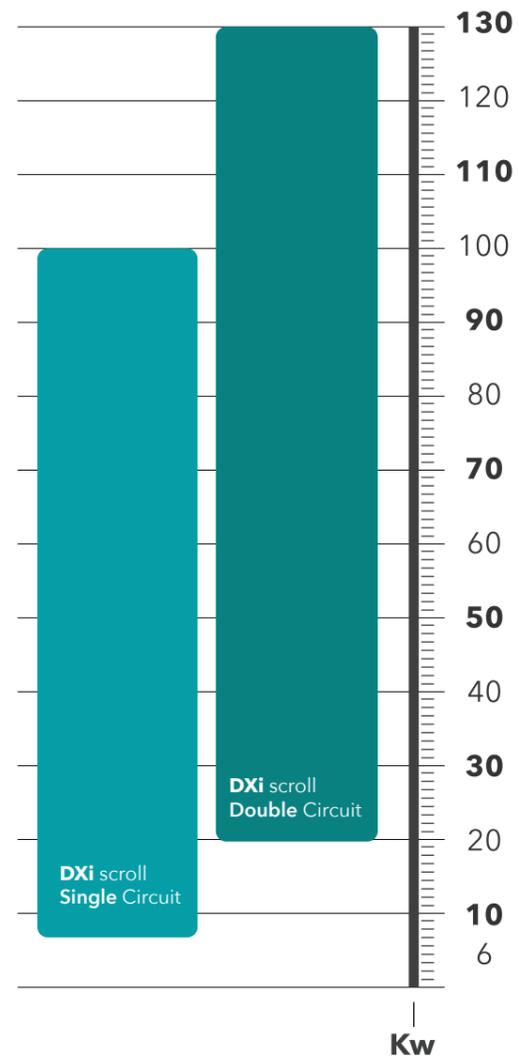
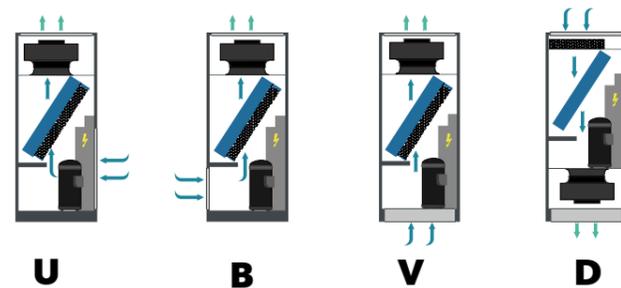
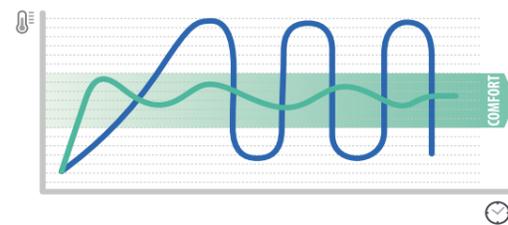


# Emibyte DXi

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORE INVERTER E VENTILATORI E.C.

6,1 - 130 kW

## TECNOLOGIA **INVERTER**



## VERSIONI

- DXi.A**  
 ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORE INVERTER
- DXi.H**  
 ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORE INVERTER
- DXi.AF**  
 ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ARIA CON COMPRESSORE INVERTER E BATTERIA ADDIZIONALE AD ACQUA REFRIGERATA (DUAL FLUID)
- DXi.HF**  
 ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATE AD ACQUA CON COMPRESSORE INVERTER E BATTERIA FREE-COOLING ADDIZIONALE (DUAL FLUID) FREECOOLING INDIRECTO



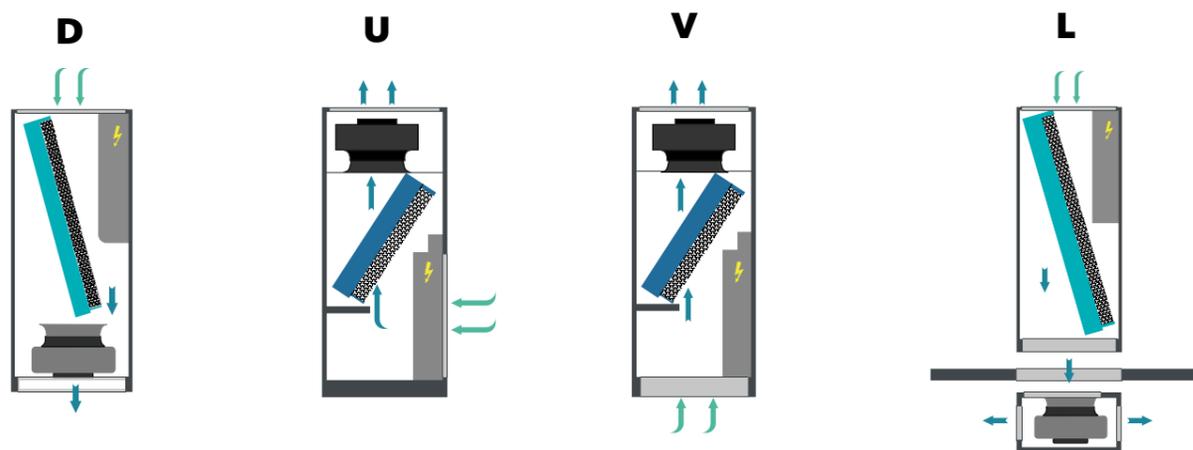
# Emibyte WU

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD **ACQUA REFRIGERATA**

6 - 216,5 Kw

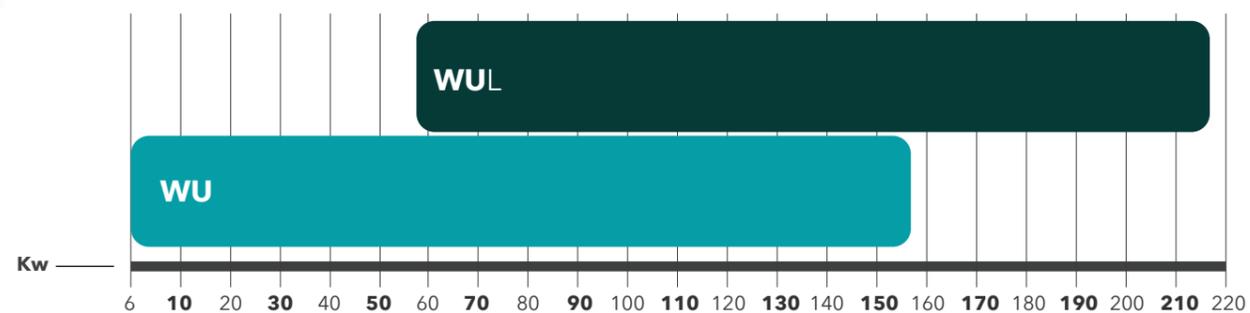
**Condizionatori di precisione** canalizzabili ad installazione verticale solo freddo, con possibilità di post riscaldamento elettrico, opzione umidificatore e deumidifica per un controllo di precisione delle condizioni termo-igrometriche. Progettati per mantenere una climatizzazione ottimale di locali tecnologici, sale server, sale CED e tutte le applicazioni ove sia richiesta un'elevata precisione nel controllo climatico.

Le unità sono dotate di **ventilatori di tipo radiale inverter EC** con mandata d'aria dal basso, dall'alto o frontale (con plenum opzionale). Le unità sono provviste inoltre di valvola di regolazione fluido a tre vie (due vie a richiesta) completa di servomotore modulante.



**HP High performance:** Funzione selezionabile di massima ventilazione, per la massimizzazione della potenza erogata ed SHR (versione L)

**ES Energy saving:** Funzione Selezionabile di attenuazione della ventilazione, per la massimizzazione dell'efficienza del sistema (versione L)



# Emibyte

# IRUW

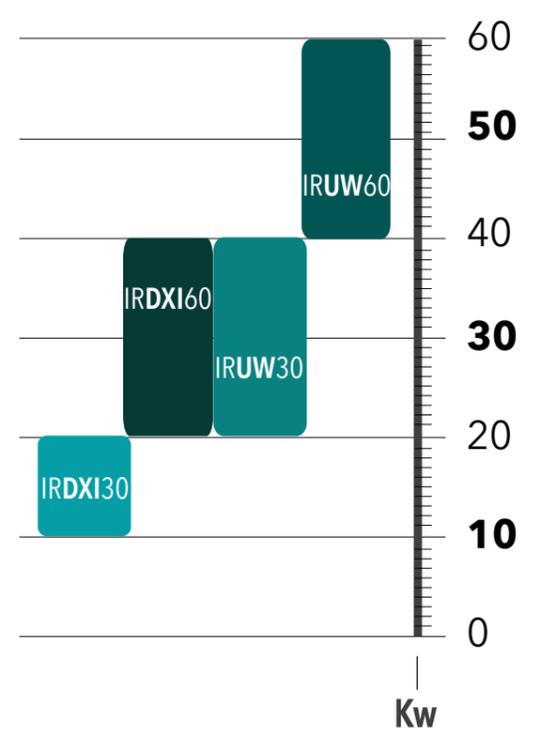
# IRDXi

CONDIZIONATORI PROGETTATI PER LE **INFRASTRUTTURE IT**.  
REALIZZATI PER GESTIRE CARICHI TERMICI CONCENTRATI ED ELIMINARE GLI HOT-SPOT

**Emibyte In-Row da 11 e 60 kW** in versioni ad acqua refrigerata, espansione diretta e Freecooling, disponibile su struttura 300 e 600 mm di larghezza. Progettata per Data Center di dimensioni contenute, ideale per un'infrastruttura IT scalabile e una maggiore potenza frigorifera, livelli di rumore ridotti e migliore efficienza rispetto a configurazioni perimetrali.

Le unità **Emibyte InRow** garantiscono:

- Controllo** puntuale di temperatura ed umidità
- Controllo** della potenza e della portata dell'aria tramite ventilatori EC e compressore Inverter Scroll
- Risparmio** energetico ai massimi livelli con risultati di raffreddamento ottimizzati grazie anche alla possibile regolazione on-site dei diffusori.



## VERSIONI

-  **IRDxi**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATO AD ARIA
-  **IRDxi.HF**  
ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATO AD ACQUA CON BATTERIA FREE COOLING
-  **IRUW**  
ACQUA REFRIGERATA



# PHILOSOPHY

PASSIONE ED EFFICIENZA

**Il mondo dei costruttori** di macchine per il condizionamento è stato investito, nell'ultimo decennio, da un processo di grande cambiamento, non ancora esaurito, che ha generato nuovi approcci ai mercati e ai prodotti da parte dei costruttori stessi. I grandi gruppi mondiali operanti nel comfort, principalmente di estrazione **residenziale**, hanno identificato nella **tecnologia italiana** la risposta ad una carenza di know how in materia di macchine idroniche e di precisione, attraverso una campagna piuttosto intensa di acquisizioni. Nei percorsi di riorganizzazione delle aziende, riproposte in veste globalizzata, secondo il loro modello industriale, sono emerse alcune criticità, manifestate dagli operatori di mercato, riconducibili all'eliminazione di alcuni fondamentali plus organizzativi e costruttivi, che peraltro avevano contribuito a edificare la reputazione dei costruttori italiani.

**La climatizzazione residenziale** si basa su produzioni altamente industrializzate, standardizzate e su larga scala, con distribuzione attraverso canali di massa; il mondo della **climatizzazione professionale, idronica e di precisione**, ha dinamiche molto più complesse: le soluzioni tecniche, l'organizzazione produttiva, non meno la scelta del canale distributivo, devono tener conto della "specificità dell'applicazione"; il costruttore deve essere in grado di garantire **un sistema produttivo flessibile**, associato ad un adeguato sviluppo della tecnologia, applicata in modo dinamico, a servizio dell'esigenza installativa. Unificare i due mondi significa privare l'intero mercato Europeo, e di tutto il Mediterraneo, del grande fabbisogno che ha reso unica l'industria italiana di settore, quello delle "soluzioni".

**L'impegno di EMICON**, come rappresentante "sopravvissuto" dell'industria italiana, si palesa attraverso la continuità nella ricerca e sviluppo di prodotti destinati al **condizionamento professionale**. EMICON, garantendo un livello tecnologico al passo con i competitor mondiali, grazie anche al coinvolgimento di eccellenze nazionali con competenze specifiche, attraverso una politica di partnership e acquisizioni, conserva un approccio aperto e flessibile al mercato, coniano e offrendo a consulenti e installatori soluzioni **ad hoc**.

**Il perfezionamento** di questo complesso modello industriale implica una selezione molto attenta delle risorse umane: **indispensabili sono infatti** grandi competenze degli staff tecnico e commerciale, ed una particolare esperienza degli addetti alla produzione, in tutti i reparti del gruppo.

EMICON riconosce nel talento e professionalità delle proprie maestranze, interne ed esterne all'azienda, un patrimonio da salvaguardare, attraverso la creazione di un ambiente di lavoro confortevole e familiare, nonostante le dimensioni organizzative raggiunte.

**La filosofia industriale** di EMICON, rappresentata dalle acquisizioni di eccellenze di settore, alcune delle quali ancora in corso, dalla creazione imminente di nuove unità di business, oltre a continui investimenti nella stabilizzazione dei siti produttivi sul territorio, riserva per il gruppo un ruolo di crescente rilievo nel mercato della **climatizzazione professionale**.

# RAE Kc/Kr

REFRIGERATORI A LIQUIDO CONDENSATI AD ARIA  
COMPRESSORI SCROLL E VENTILATORI ASSIALI

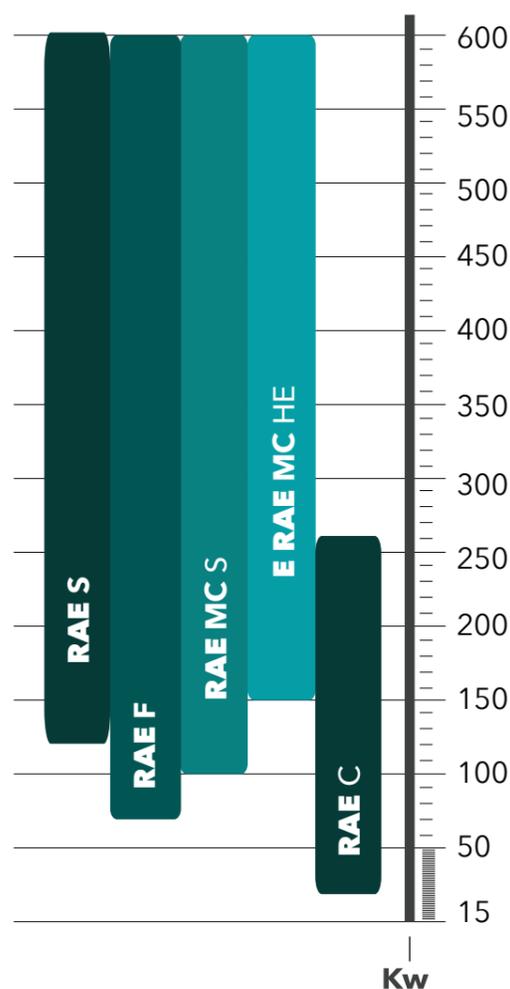
REFRIGERANTI

**R410a**  
**R454B**

**Refrigeratori di liquido** condensati ad aria, monoblocco con compressori ermetici scroll e ventilatori elicoidali, per installazione all'esterno, particolarmente indicati per applicazioni civili di medie e grandi dimensioni o processi industriali ad alta e bassa temperatura. La tecnologia MULTISCROLL (con regolazione INVERTER su richiesta), garantisce una elevata capacità di parzializzazione della potenza frigorifera erogata, con conseguente incremento dell'efficienza stagionale, anche in applicazioni con carichi fortemente variabili.

Unità funzionanti con refrigerante R410a, disponibili in versione GREEN con refrigerante o ecologico R454B.

Versioni da interno, con ventilatori canalizzabili plug fan EC Brushless (RAE.C)



## VERSIONI

● **RAE.S**  
SILENZIATA

● **RAE.F**  
FREE-COOLING (GLYCOL FREE OPZIONALE)

● **RAE.C**  
INSTALLAZIONE INTERNA CANALIZZABILE

● **RAE.MC S**  
SILENZIATA, CON BATTERIA MICROCANALE.

● **ERAЕ.MC HE\***  
ALTA EFFICIENZA CON BATTERIA MICROCANALE

Unità certificate CE e conformi al regolamento Europeo 2016/2281  
alle condizioni di lavoro  
12/7°C lato utenza

**\*Powered by Emicon Innovation and Comfort**



# RAH Ka/Kh/Ke

REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA  
COMPRESSORI A VITE E VENTILATORI ASSIALI

REFRIGERANTI

**R134a**  
**R1234ze**  
**R513A**

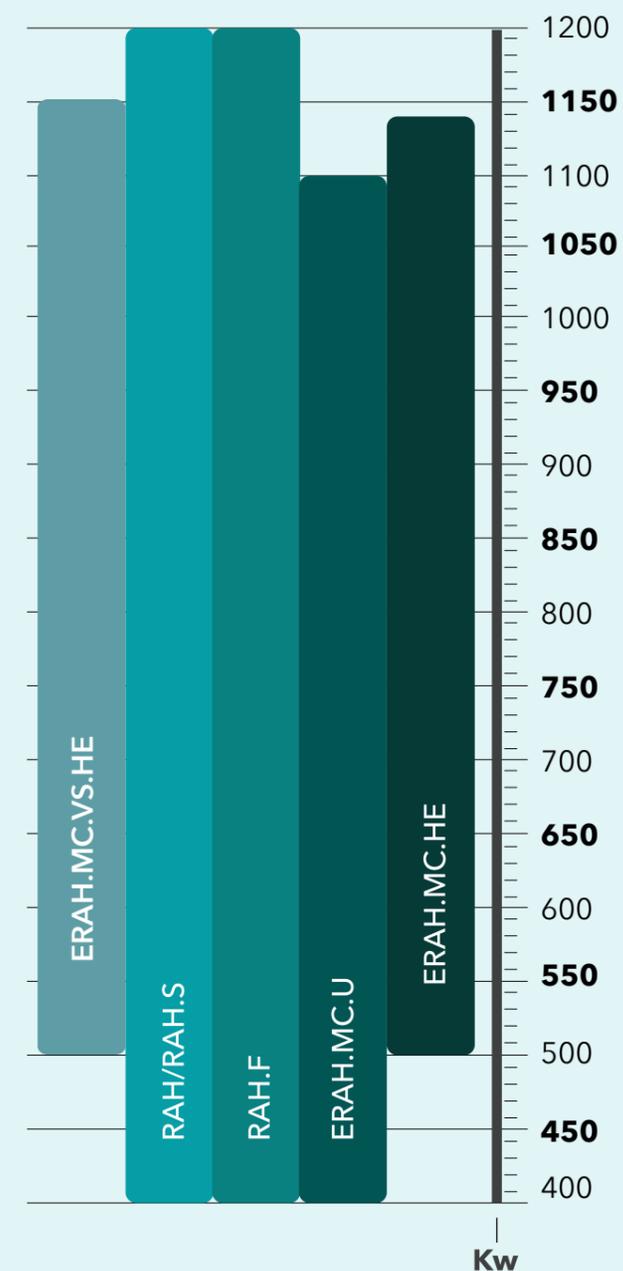
**Refrigeratori di liquido** condensati ad aria, monoblocco con compressori semiermetici a vite e ventilatori elicoidali, per installazione all'esterno, particolarmente indicati per applicazioni civili di medie e grandi dimensioni o processi industriali ad alta e bassa temperatura. Le unità della serie RAH ed ERAH, grazie all'affidabilità del compressore semiermetico a vite, sono particolarmente indicate nelle applicazioni con elevato numero di ore di funzionamento; la capacità di parzializzazione della potenza frigorifera erogata, a gradini nei compressori progressivi o lineare con regolazione INVERTER ( ERAH MC VS HE ), garantisce un'elevata efficienza stagionale, anche in applicazioni con carichi fortemente variabili.

Unità funzionanti con refrigerante R134a, disponibili nelle versioni GREEN con refrigerante R513A e HFO R1234ze



## VERSIONI

- **RAH**  
STANDARD
- **RAH.S**  
SILENZIATA
- **RAH.F**  
FREE COOLING
- **ERAH.MC U** \*  
CON BATTERIA MICROCANALE ALLUMINIO/ALLUMINIO
- **ERAH.MC HE** \*  
ALTA EFFICIENZA CON BATTERIA MICROCANALE ALLUMINIO/ALLUMINIO
- **ERAH.MC VS HE** \*  
ALTA EFFICIENZA CON COMPRESSORE VITE *INVERTER* E BATTERIA MICROCANALE ALLUMINIO/ALLUMINIO



\*Powered by Emicon Innovation and Comfort

# RAC Ka/Kh

REFRIGERATORI CONDENSATI AD ARIA

**COMPRESSORI BRUSHLESS A LEVITAZIONE MAGNETICA**  
**VENTILATORI ASSIALI**

**R134a**  
**R1234ze**

# RWC Ka/Kh

REFRIGERATORI CONDENSATI AD ACQUA

**COMPRESSORI BRUSHLESS A**  
**LEVITAZIONE MAGNETICA**



**Refrigeratori di liquido monoblocco**, ad altissimo rendimento energetico, con compressori centrifughi a levitazione magnetica ed evaporatore a fascio tubiero allagato, nelle versioni condensato ad aria ( RAC ) e condensato ad acqua ( RWC ). L'altissima efficienza ai carichi parziali, ottimizzata dal controllo lineare della potenza frigorifera erogata, garantiscono un'altissima stagionale, amplificata nelle applicazioni con elevato numero di ore di funzionamento.

L'assenza di attriti meccanici nel compressore, prerogativa della tecnologia "levitazione magnetica", consente la realizzazione di circuiti frigoriferi totalmente **OIL FREE**.

Unità funzionanti con refrigerante R134a, disponibili nelle versioni GREEN con refrigerante HFO R1234ze

## VERSIONI

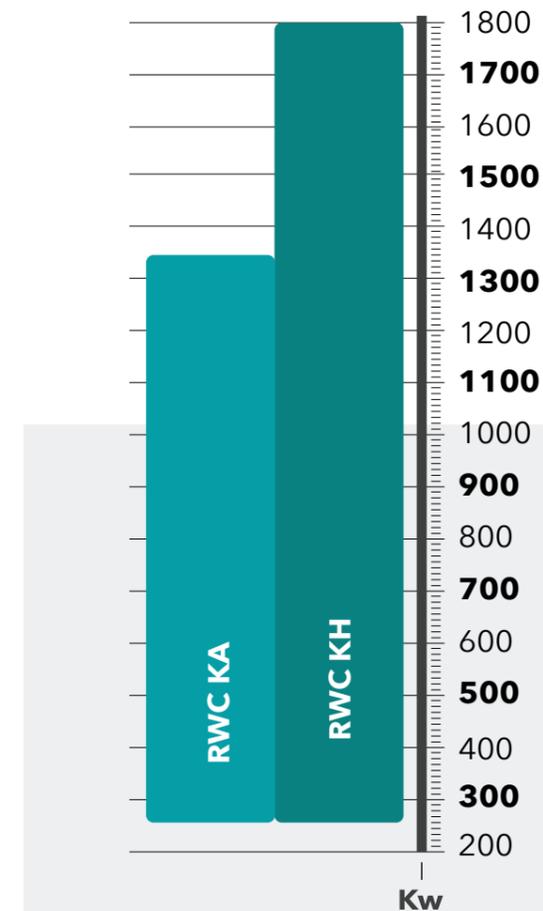
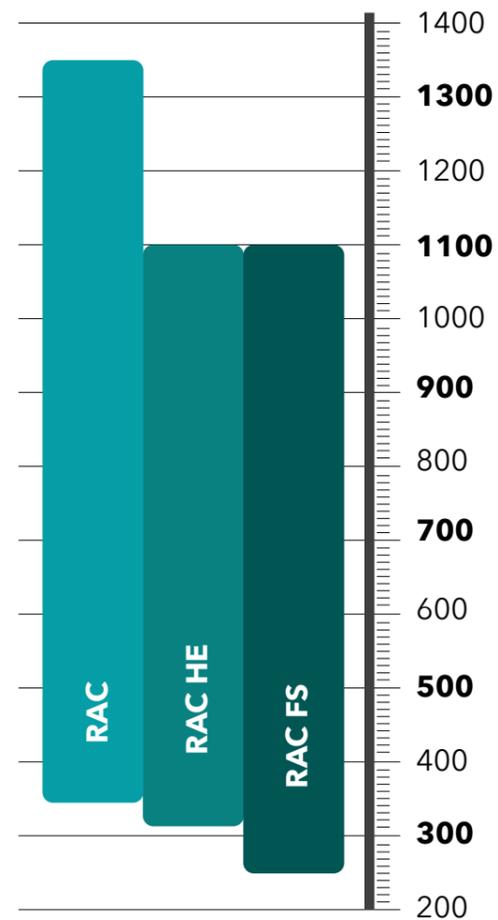
● **RAC**  
STANDARD

● **RAC.U**  
ULTRASILENZIATA

● **RAC.HE**  
ALTA EFFICIENZA

● **RAC.FS**  
SILENZIATA CON FREE COOLING

● **RWC**  
UNITÀ CONDENSATA AD ACQUA

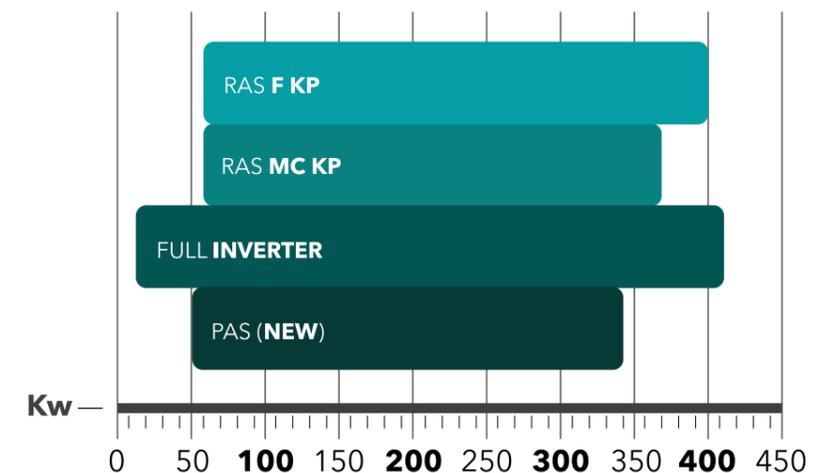
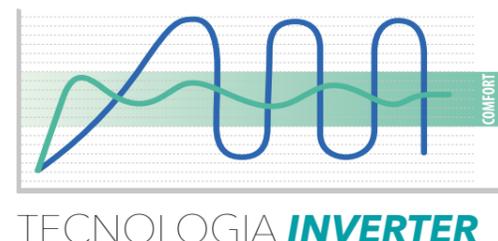


# RAS Kp

REFRIGERATORI DI LIQUIDO CONDENSATI AD ARIA  
**COMPRESSORI SEMI ERMETICI A PISTONI E VENTILATORI ASSIALI**  
**REFRIGERANTE PROPANO R290**

**Refrigeratori di liquido** condensati ad aria, monoblocco, con compressori Semiermetici e ventilatori elicoidali, per installazioni all'esterno, funzionanti con refrigerante naturale Propano ( R290 ).In configurazione solo refrigerazione ( RAS ) o reversibili in pompa di calore ( PAS ).

4ª generazione di unità con refrigerante naturale R290, la nuova gamma Propano di EMICON, con prestazioni energetiche ed acustiche notevolmente migliorate, è il risultato di una lunga esperienza maturata sul campo, e di una leadership riconosciuta su tutto il territorio Europeo.



## VERSIONI

- **RAS.MC**  
STANDARD CON BATTERIE MICROCANALE
- **RAS.MC VB**  
VERSIONE BRINE CON BATTERIE MICROCANALE
- **RAS.F**  
FREE COOLING INTEGRATO
- **PAS**  
UNITÀ REVERSIBILE IN POMPA DI CALORE





La semplicità è  
l'ultima  
sostanziazione.

**-LEONARDO DA VINCI**

# PAE Kc/Kr

POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA  
COMPRESSORI SCROLL  
VENTILATORI ASSIALI

REFRIGERANTI

R454B  
R410a



**Pompe di Calore condensate ad aria**, monoblocco con compressori ermetici scroll e ventilatori elicoidali, per installazione all'esterno, per la produzione di acqua calda o refrigerata, particolarmente indicate per applicazioni di climatizzazione civili, di medie e grandi dimensioni, o processi industriali.

La tecnologia MULTISCROLL (con regolazione INVERTER su richiesta), garantisce un'elevata capacità di parzializzazione della potenza frigorifera o termica erogata, con conseguente incremento dell'efficienza stagionale, anche in applicazioni con carichi fortemente variabili.

Unità funzionanti con refrigerante R410a, disponibili in versione GREEN con refrigerante o ecologico R454B.

Versioni da interno, con ventilatori canalizzabili plug fan EC Brushless ( PAE.C )

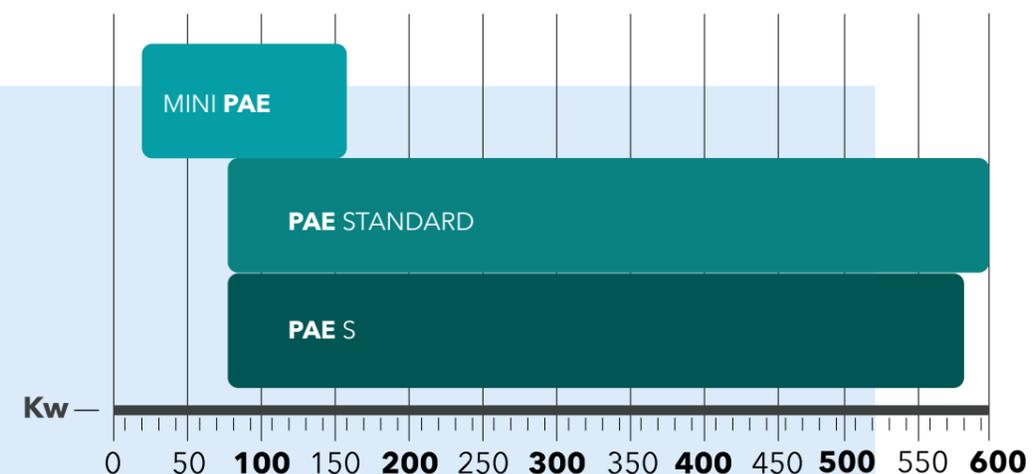
## VERSIONI

PAE  
STANDARD

PAE.MINI  
APPLICAZIONI RESIDENZIALI

PAE.S  
SILENZIATA

PAE.C  
INSTALLAZIONE INTERNA CANALIZZABILE



# PAH Ka/Ke

POMPE DI CALORE CONDENSATE AD ARIA

COMPRESSORI A VITE

VENTILATORI ASSIALI

REFRIGERANTI

R513A

R134a



**Pompe di calore condensate ad aria**, monoblocco con compressori semiermetici a vite e ventilatori elicoidali, per installazione all'esterno, particolarmente indicati per applicazioni civili di medie e grandi dimensioni o processi industriali.

Le unità della serie PAH, grazie all'affidabilità del compressore semiermetico a vite, sono particolarmente indicate nelle applicazioni con elevato numero di ore di funzionamento; la capacità di parzializzazione della potenza frigorifera o termica erogata, a gradini nei compressori progressivi o lineare con regolazione INVERTER ( su richiesta ), garantisce un'elevata efficienza stagionale, anche in applicazioni con carichi fortemente variabili.

Unità funzionanti con refrigerante R134a, disponibili nelle versioni GREEN con refrigerante R513A

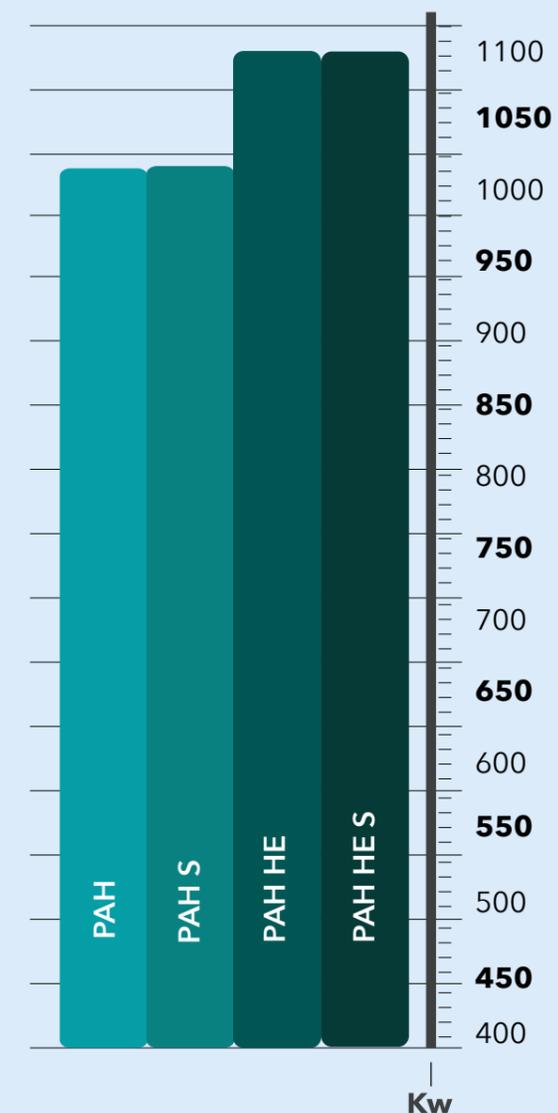
## VERSIONI

PAH  
STANDARD

PAH.S  
SILENZIATA

PAH.HE  
ALTA EFFICENZA

PAH.HE S  
ALTA EFFICENZA SILENZIATA



# GPE/GPH/GPWE/GPWH

UNITÀ POLIVALENTI PER IMPIANTI A 2 O 4 TUBI



Unità **POLIVALENTI EMICON**, ideali per tutte le applicazioni installative dove sia richiesta la produzione simultanea di acqua calda e fredda, mediante l'utilizzo di circuiti dedicati, indipendenti, in impianti idronici a 2 o 4 tubi. La polivalente rappresenta un'efficace e conveniente alternativa alle soluzioni tradizionali ( Caldaia + Chiller ), con un particolare beneficio energetico nelle condizioni di richiesta di entrambi i fluidi, caldo e freddo, concomitanti.

La gamma dispone di unità con sorgente Aria (GP) ed unità con sorgente Acqua (GPW), sia in configurazione standard che GREEN, con refrigeranti ecologici R454B ed R513A.



REFRIGERANTI  
**R410a**  
**R454B**  
**R513A**  
**R134a**



## Versioni Aria

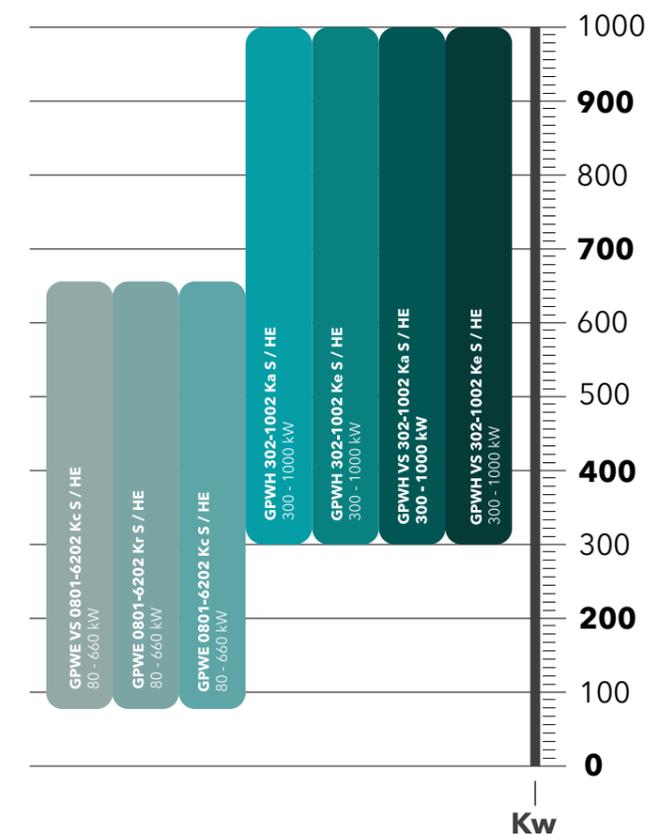
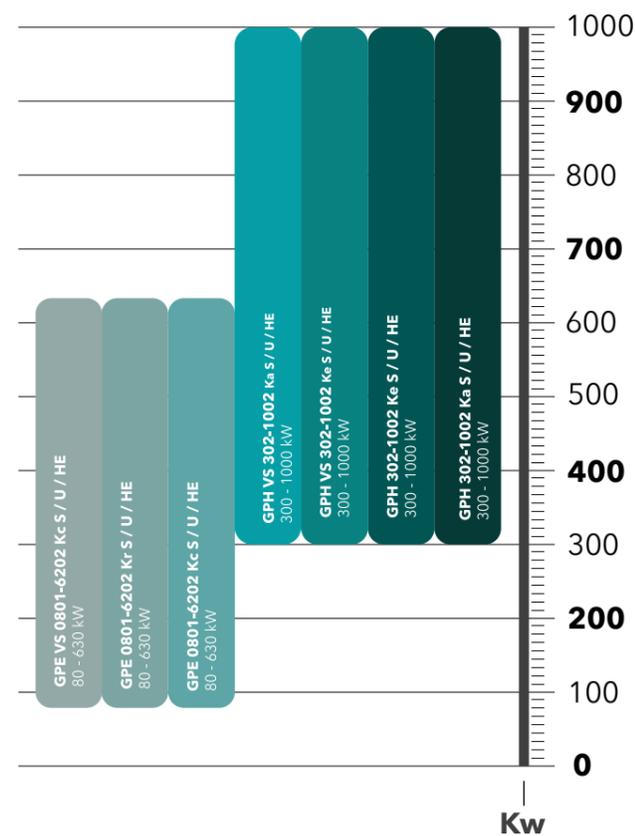
- GPE Kc - Compressori Scroll R410a
- GPE Kr - Compressori Scroll R454B
- GPE VS Kc - Compressori Scroll FULL INVERTER R410a

- GPH Ka - Compressor Unità Vite R134a
- GPH Ke - Compressori Vite R513A
- GPH VS Ka - Compressori Vite FULL INVERTER R134a
- GPH VS Ke - Compressori Vite FULL INVERTER R513A

## Versioni Acqua

- GPWE Kc - Compressori Scroll R410a
- GPWE Kr - Compressori Scroll R454B
- GPWE VS Kc - Compressori Scroll FULL INVERTER R410a

- GPWH Ka - Compressori Vite R134a
- GPWH Ke - Compressori Vite R513A
- GPWH VS Ka - Compressori Vite FULL INVERTER R134a
- GPWH VS Ke - Compressori Vite FULL INVERTER R513A



**EMICON**  
CLIMATE SOLUTIONS

# RWE/RWH

GRUPPI AD ACQUA REFRIGERATA E POMPE DI CALORE  
CONDENSATE AD ACQUA

DISPONIBILI CON 1 O 2 CIRCUITI FRIGORIFERI

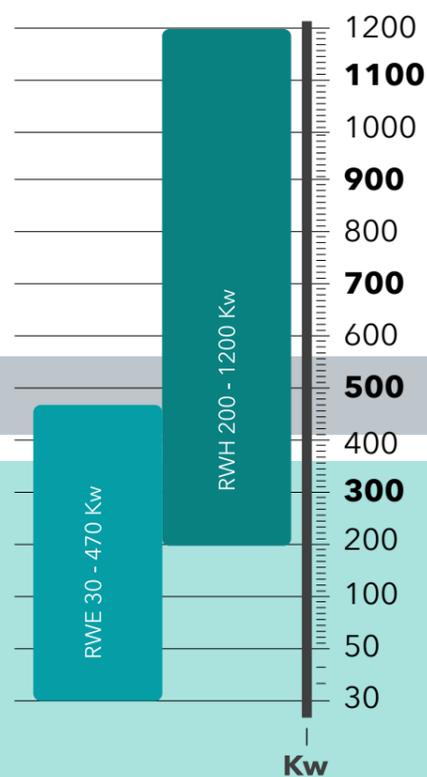
**Refrigeratori e pompe di calore**, monoblocco, con condensazione ad acqua di falda o torre evaporativa (solo refrigerazione), progettata per installazioni all'interno.

Le unità RWE-PWE sono caratterizzate da compressori ermetici MULTISCROLL e scambiatori a piastre, funzionanti con gas R410a o versioni Green con refrigerante ecologico R454B.

Su richiesta Pompe di Calore con ciclo frigorifero reversibile.

Le unità RWH-PWH sono caratterizzate da compressori semiermetici a vite e scambiatori a fascio tubiero funzionanti con gas R134a o versioni Green con refrigerante ecologico R513A o HFO 1234ze.

Pompe di calore reversibili lato idraulico.



REFRIGERANTI RWE-PWE

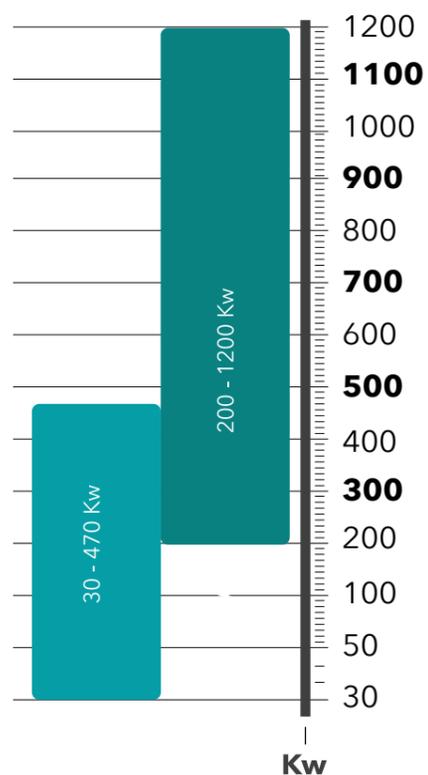
**R410a**  
**R454B**

REFRIGERANTI RWH-PWH

**R513A**  
**R134a**  
**R1234ze**

# MEE / MEH

REFRIGERATORI D'ACQUA  
CON CONDENSAZIONE AD ARIA REMOTA



**Refrigeratori liquido, splittati, con condensazione remota ad aria,** progettati per installazioni all'interno.

Le unità MEE sono caratterizzate da compressori ermetici MULTISCROLL ed evaporatori a piastre, funzionanti con gas R410a. Su richiesta versioni reversibili in pompa di calore.

Le unità MEH sono caratterizzate da compressori semiermetici a vite ed evaporatori a fascio tubiero, funzionanti con gas R134a o versioni GREEN con refrigerante ecologico R513A.

## VERSIONI

• **MEE**

COMPRESSORI SCROLL, REFRIGERANTE R410a

• **MEH**

COMPRESSORE A VITE, REFRIGERANTE R134a/R513A

REFRIGERANTI

**R134a**

**R513A**

**R410a**



# MCE

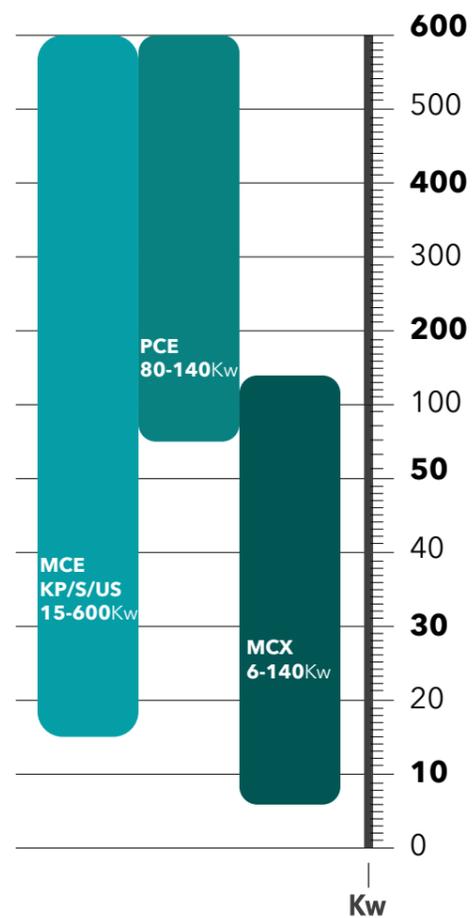
MOTO CONDENSANTE AD ARIA  
CON VENTILATORI ASSIALI

## COMPRESSORI SCROLL - MULTISCROLL

**Motocondensanti ad aria**, monoblocco da esterno, con compressori ermetici scroll e ventilatori elicoidali, progettate per essere abbinate a batterie ad espansione diretta, o evaporatori remotizzati.

La tecnologia MULTISCROLL (con regolazione INVERTER su richiesta), garantisce una elevata capacità di parzializzazione della potenza frigorifera erogata, con conseguente incremento dell'efficienza stagionale, anche in applicazioni con carichi fortemente variabili.

Unità funzionanti con refrigerante R410a, disponibili in configurazione reversibile in pompa di calore ( PCE ).



## VERSIONI

● **MCE**  
STANDARD

● **MCE S**  
SILENZIATA

● **PCE**  
UNITÀ REVERSIBILE IN POMPA DI CALORE

● **MCX**  
PRIVA DI QUADRO ELETTRICO

REFRIGERANTE

R410a

# RTC/H

UNITÀ MONOBLOCCO ROOFTOP  
ESECUZIONE SOLO FREDDO O REVERSIBILE IN POMPA DI CALORE



**3ª generazione di Rooftop EMICON**, esempio di flessibilità costruttiva, con una varietà senza precedenti di soluzioni e configurazioni disponibili. Lo scopo di questo innovativo progetto era creare una linea di prodotto che potesse soddisfare trasversalmente tutte le esigenze installative con performance di rilievo, dalle applicazioni ad alto affollamento, dove richiesta un'elevata capacità di rinnovo e deumidificazione, alle applicazioni in locali tecnologici, dove si rende necessario un elevato SHR. Risultato di una ricerca particolarmente attenta alle prestazioni energetiche, dove componenti di alto livello, l'inserimento dei recuperi energetici e le logiche evolute dei sistemi free-cooling/heating, rappresentano costanti progettuali in tutte le taglie e allestimenti.

Versioni speciali per applicazioni **IT COOLING e WELLNESS** con recupero per la produzione ACS

- Unità 100% di aria esterna su richiesta

- Tutte le configurazioni soddisfano i requisiti progettuali e di efficienza stagionale stabilita dal Regolamento (UE) 2016/2281.

**DISPONIBILE NELLE CONFIGURAZIONI:**

**TR** - Tutto Ricircolo

**2S** - Camera MIX con 2 Serrande

**HR** - Recupero Termodinamico

**HRD** - Recupero Termodinamico Attivo

5 FRAMES

31 GRANDEZZE

217 CONFIGURAZIONI

+ VERSIONI SPECIALI  
PER APPLICAZIONI WELLNESS E IT.

## VERSIONI

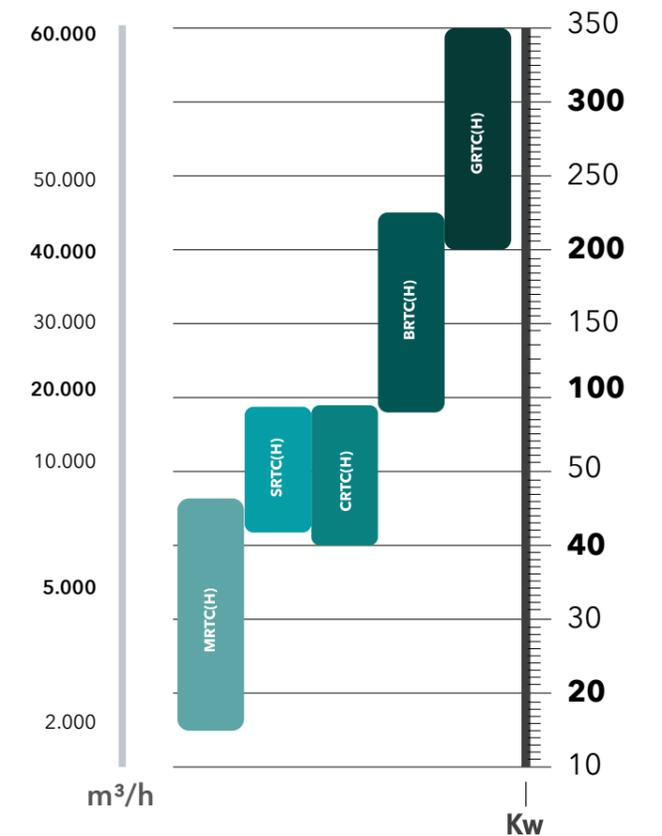
• **Mini** MRTC(H)

• **Small** SRTC(H)

• **Central** CRTC(H)

• **Big** BRTC(H)

• **Giant** GRTC(H)



# 40

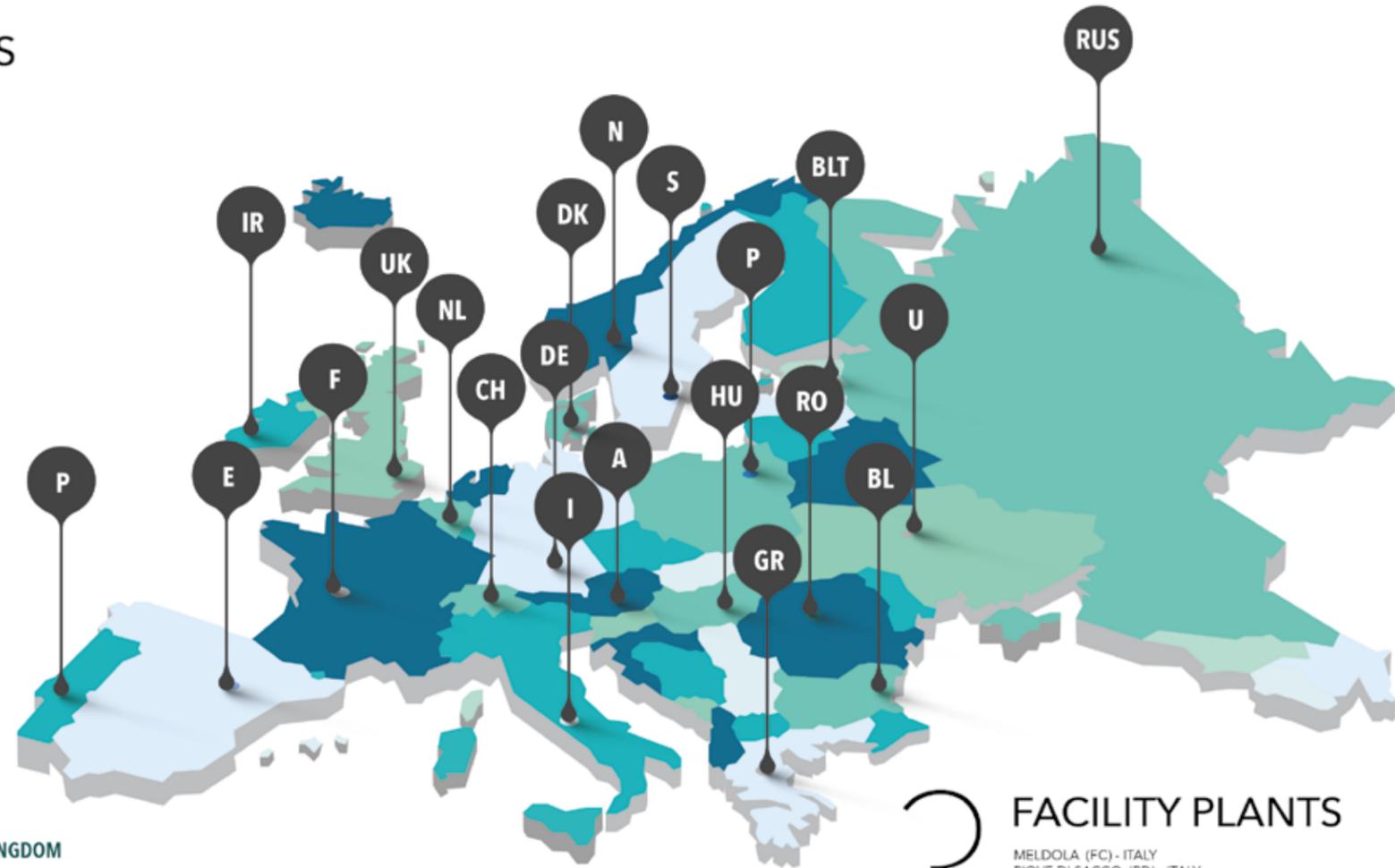
## EXPORT COUNTRIES

AUSTRIA, BELGIUM, BULGARIA, CHILE, CROATIA, CZECH REPUBLIC, DENMARK, EGYPT, FRANCE, GERMANY, GREAT BRITAIN, GREECE, NETHERLAND, HONG KONG, HUNGARY, INDONESIA, IRAN, IRELAND, KAZAKHSTAN, KUWAIT, LATVIA, LITHUANIA, MAROCCO, NORWAY, OMAN, PAKISTAN, POLAND, PORTUGAL, QATAR, ROMANIA, SAUDI ARABIA, SINGAPORE, SLOVAKIA, SLOVENIA, SPAIN, SWEDEN, SWITZERLAND, TUNISIA, TURKEY, TURKMENISTAN, UKRAINE, UNITED ARAB EMIRATES, URUGUAY, UZBEKISTAN.

EMICON OFFICES

DISTRIBUTORS

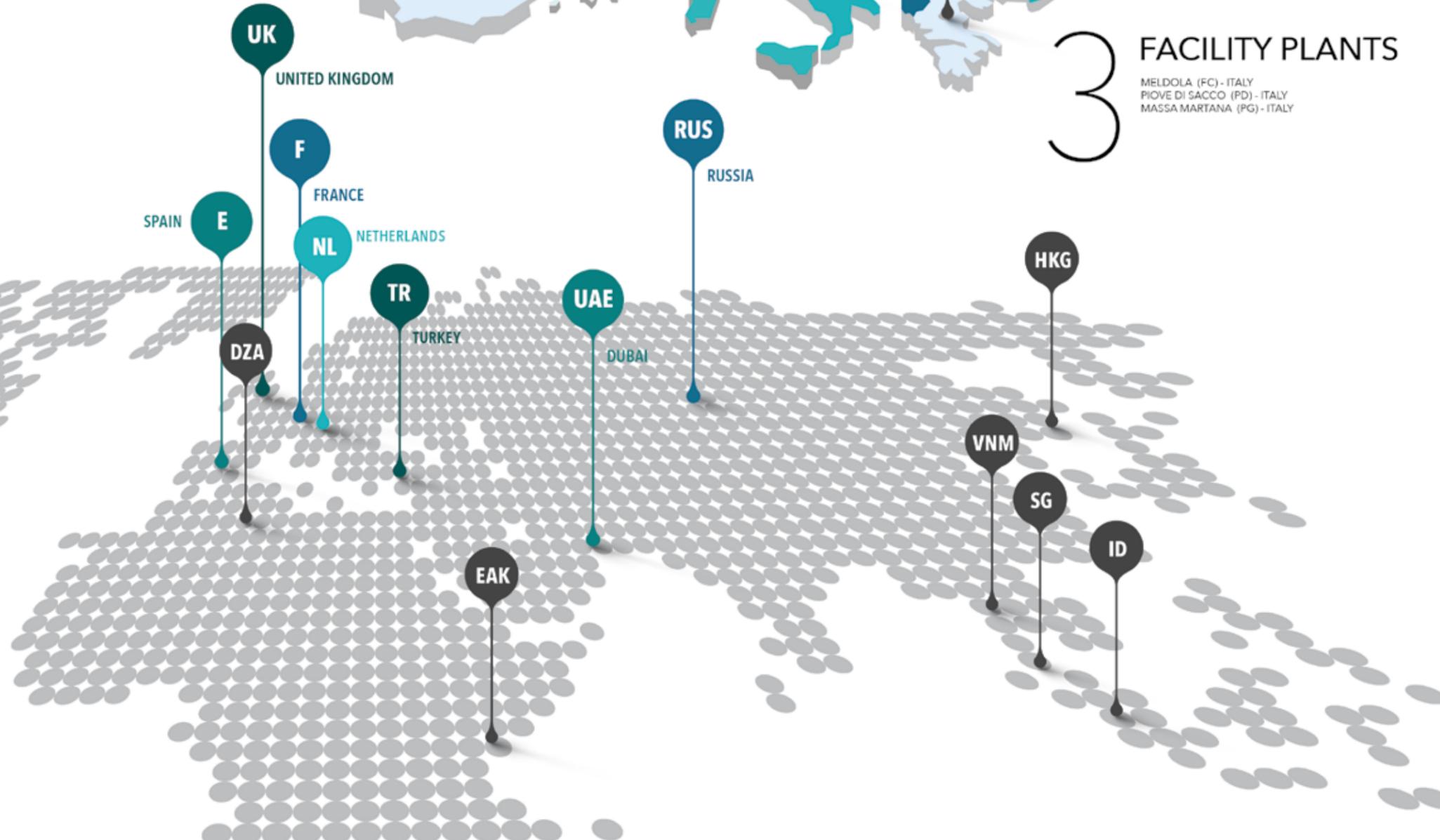
# EMICON WORLDWIDE



# 8

## EMICON SALE OFFICES

ITALY  
GREAT BRITAIN  
UNITED ARAB EMIRATES  
NETHERLAND  
RUSSIA  
SPAIN  
FRANCE  
TURKEY



# 3

## FACILITY PLANTS

MELDOLA (FC) - ITALY  
PIOVE DI SACCO (PD) - ITALY  
MASSA MARTANA (PG) - ITALY





Seguici su :



**Emicon AC S.p.a.**  
via Alessandro Volta, 49 - 47014  
Meldola (FC) Italy

[emicon.it](http://emicon.it)  
[emicomfort.it](http://emicomfort.it)  
[emicon@emiconac.it](mailto:emicon@emiconac.it)  
[hidemgroup.com](http://hidemgroup.com)

