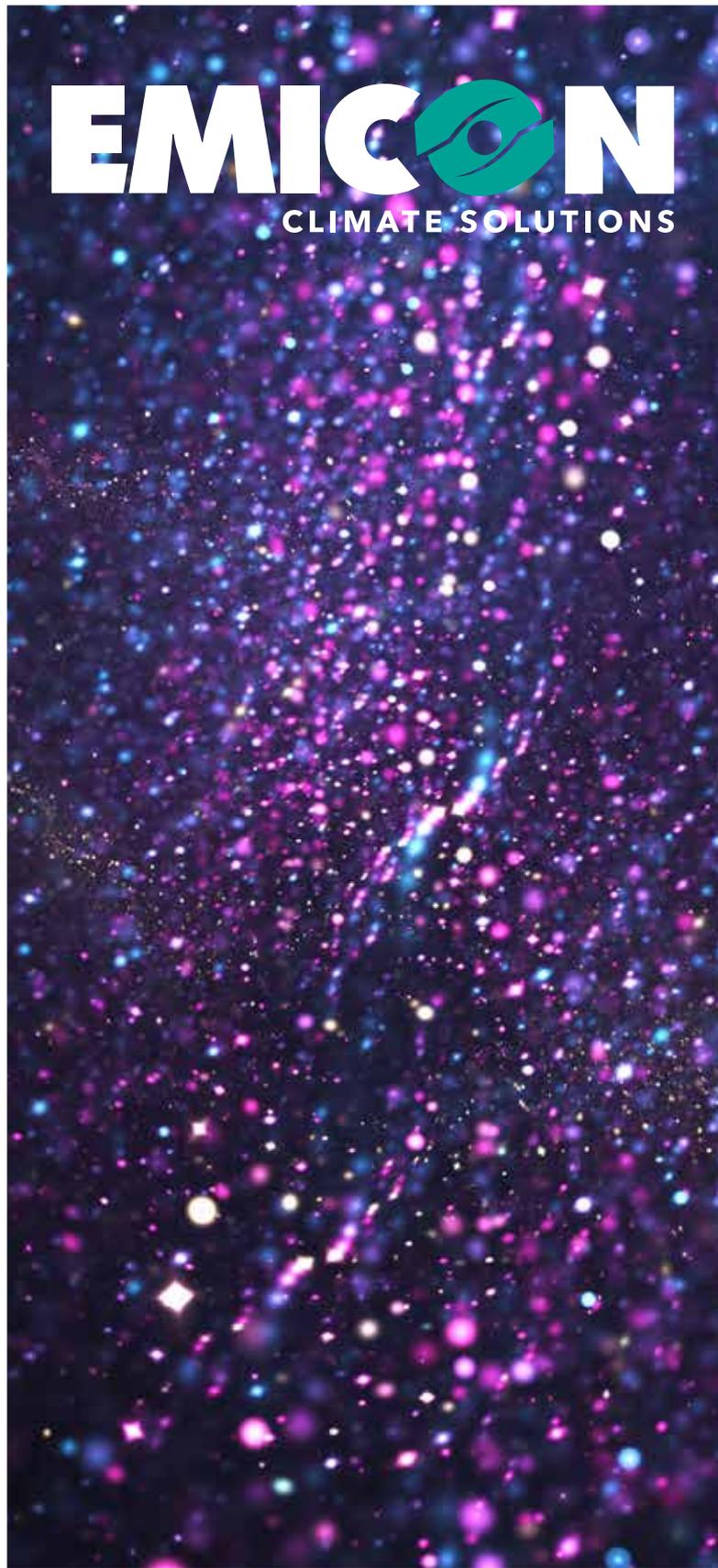


EMICON
CLIMATE SOLUTIONS



EMIBYTE

CATALOGO

INDICE

DX.A	14
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI ON/OFF	
DXi.A	20
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA CON COMPRESSORI INVERTER	
DXi.AF	24
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA CON BATTERIA FREE-COOLING ADDIZIONALE E COMPRESSORE INVERTER	
DXi.H	28
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA RAFFREDDATI AD ACQUA CON COMPRESSORI INVERTER	
DXi.HF	34
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA RAFFREDDATI AD ACQUA CON BATTERIA FREE-COOLING E COMPRESSORI INVERTER	
WU	38
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ACQUA REFRIGERATA	
WUL	42
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ACQUA REFRIGERATA (VERSIONE ESTESA)	
IRDXi	46
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATI AD ARIA PER RACKS AD ALTA DENSITÀ - 30 - 60 cm	
IRWU	48
CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ACQUA REFRIGERATA PER RACKS AD ALTA DENSITÀ - 30 - 60 cm	
RCE / RCE-S	50
CONDENSATORE ESTERNO PER CONDIZIONATORI AD ALTA PRECISIONE	
CONFIGURAZIONI	56

IL PROGETTO

SEMPRE AVANTI, CON FORZA

EMICON nasce come costruttore di unità di condizionamento di precisione, specifiche per applicazioni tecnologiche e IT cooling, dove performance ed affidabilità rappresentano priorità assolute nelle scelte progettuali. Oggi Emicon si propone come costruttore trasversale nel mondo della climatizzazione professionale, affiancando alla proposta IT cooling un'ampia gamma di prodotti quali **Chiller**, **Pompe di calore** e **Rooftop**, in varie taglie e configurazioni. L'elevata competenza e la flessibilità produttiva, tipica dei costruttori di tradizione Italiana, permettono la realizzazione di soluzioni customizzate, per soddisfare anche le più specifiche esigenze applicative.

L'AMBIENTE

EFFICIENZA E SOSTENIBILITÀ

La ricerca della qualità ambientale costituisce per Emicon una scelta culturale fondamentale, alla base di tutte le applicazioni tecnologiche di volta in volta attuate.

In questo contesto, compatibilità ambientale significa ottimizzazione dell'efficienza, affrontando in particolare temi sensibili come il cambiamento climatico.

È proprio l'attenzione alle problematiche ambientali che porta Emicon, dopo un'intensa attività di **ricerca** e **certificazione**, ad inserire nel proprio catalogo unità che utilizzano materiali e **nuovi refrigeranti** a bassissimo impatto ambientale come l'**HFO 1234ze** ad altissima efficienza energetica e basso GWP (=6) o gas naturali quali l' **R290** (GWP=3).

LA POLITICA AMBIENTALE

Per garantire la soddisfazione del Cliente finale, mantenendo una posizione di rilievo sul mercato, operando al tempo stesso un miglioramento continuo delle condizioni di lavoro interne ed esterne all'azienda, Emicon intende mantenere attiva nella propria organizzazione una cultura della **Qualità** e della **salvaguardia ambientale**, ritenendo pertanto di fondamentale importanza la salvaguardia dell'ecosistema, la prevenzione dell'inquinamento ed il rispetto sistematico delle normative ambientali.

Continuiamo quindi a perseguire la **formazione**, il **coinvolgimento** e le **motivazioni** di tutto il personale anche mediante il mantenimento di un ambiente sano, con le infrastrutture necessarie ad un corretto svolgimento delle proprie attività lavorative.

Il **condizionamento di precisione** è in Emicon uno dei progetti di punta sin dal 1984. La nostra gamma di soluzioni di condizionamento di precisione è progettata per garantire **massima affidabilità** e **controllo ottimale della temperatura** all'interno di **data center** ed ambienti ad alta densità tecnologica come shelter di telecomunicazioni, control rooms, centri di ricerca ed università. L'avanzamento della tecnologia richiede, in tutti questi ambienti, sempre più **velocità, potenza di calcolo** e **precisione**, ma anche **efficienza**, risparmi energetici e soprattutto **affidabilità**.

La domanda è: È possibile continuare il perseguimento di tali ritmi all'interno degli attuali paradigmi, o siamo all'apice di un processo destinato a mutare radicalmente le sue fondamenta partendo dalla ri-progettazione degli stessi ambienti ?



EMIBYTE

L'ESPERIENZA E LA QUALITÀ ITALIANA, AL SERVIZIO DEI TUOI DATI

La risposta a questa domanda è **EMIBYTE**, il nuovo partner del **raffreddamento IT** con la sua nuova serie di prodotti interamente progettati e realizzati negli stabilimenti **Emicon Climate Solutions**, dove il **raffreddamento affidabile** e integrato da **refrigeratori** e condizionatori d'aria affronta i problemi nella loro totalità per ridurre i costi e i rischi di fermo impianto. Fornendo **tutti i livelli di rimozione del calore** per ambienti e applicazioni di diverse dimensioni e configurazioni. Che si stia costruendo un nuovo Data Center o modernizzando una sala IT, **Emibyte** consente lo sviluppo di un **ambiente sano e sicuro per le vostre infrastrutture tecnologiche**.



40

EXPORT COUNTRIES



PRODUCTION SITES



EMICON OFFICES



DISTRIBUTORS

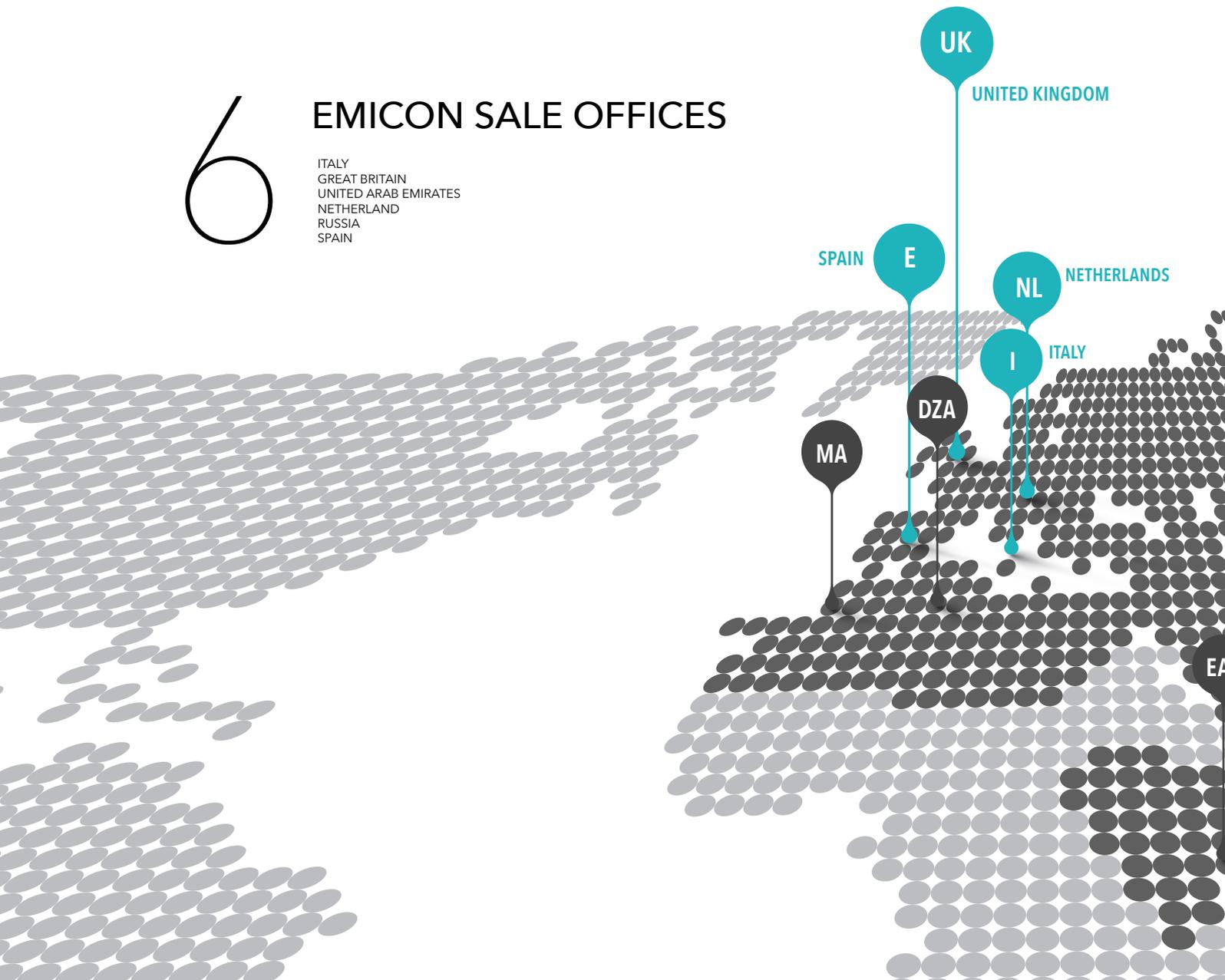
EMICON

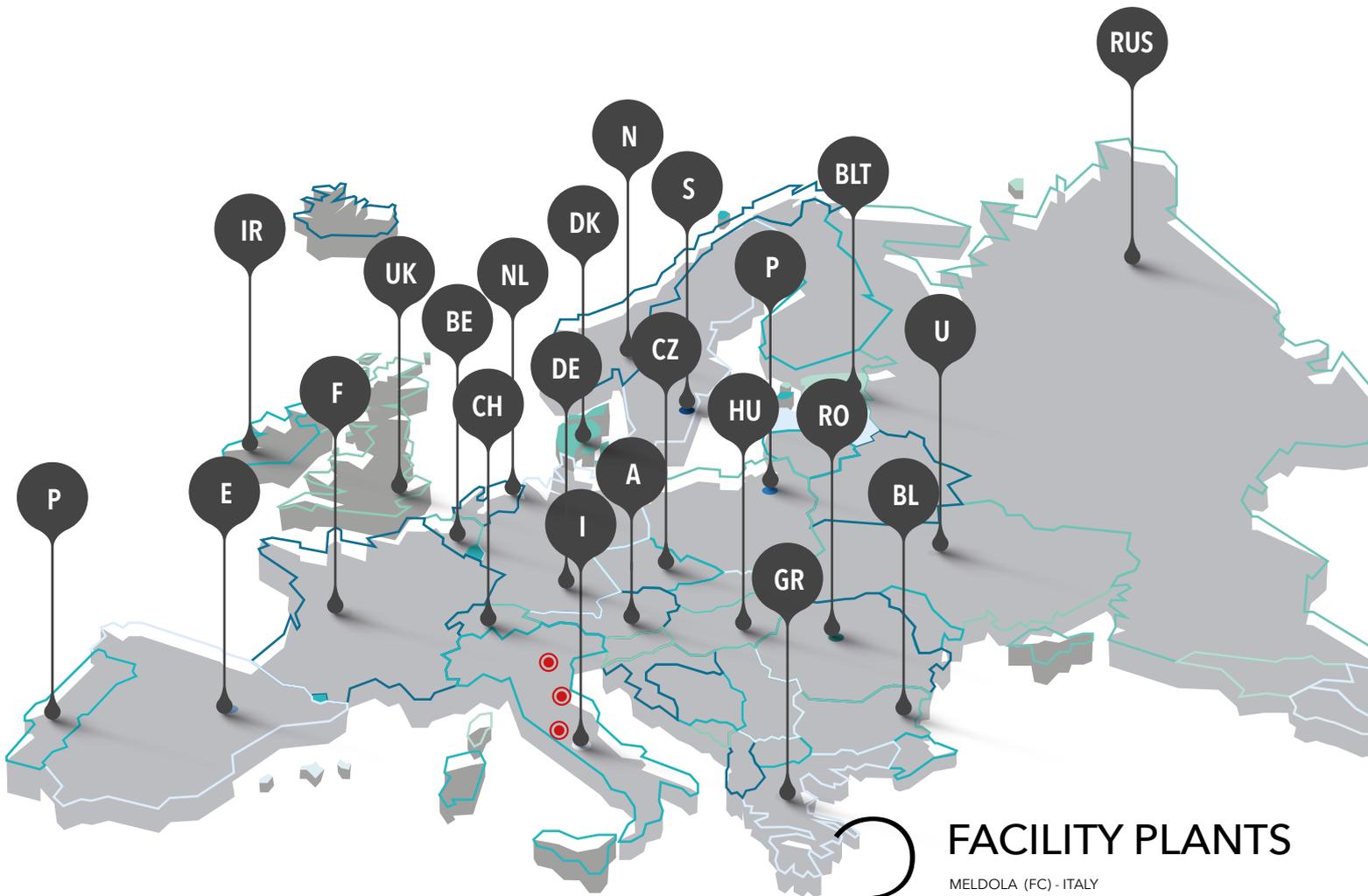
WORLDWIDE

6

EMICON SALE OFFICES

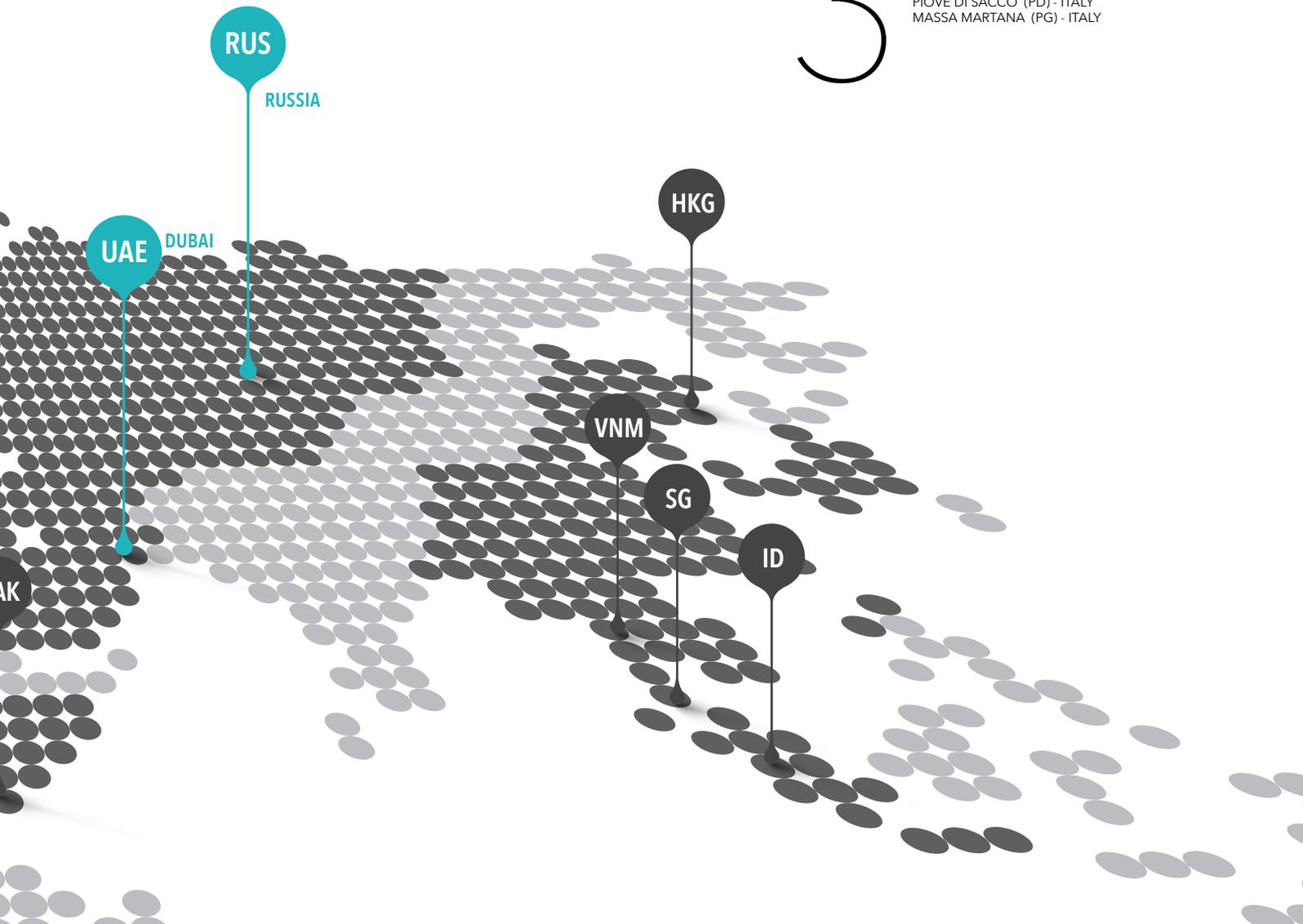
ITALY
GREAT BRITAIN
UNITED ARAB EMIRATES
NETHERLAND
RUSSIA
SPAIN

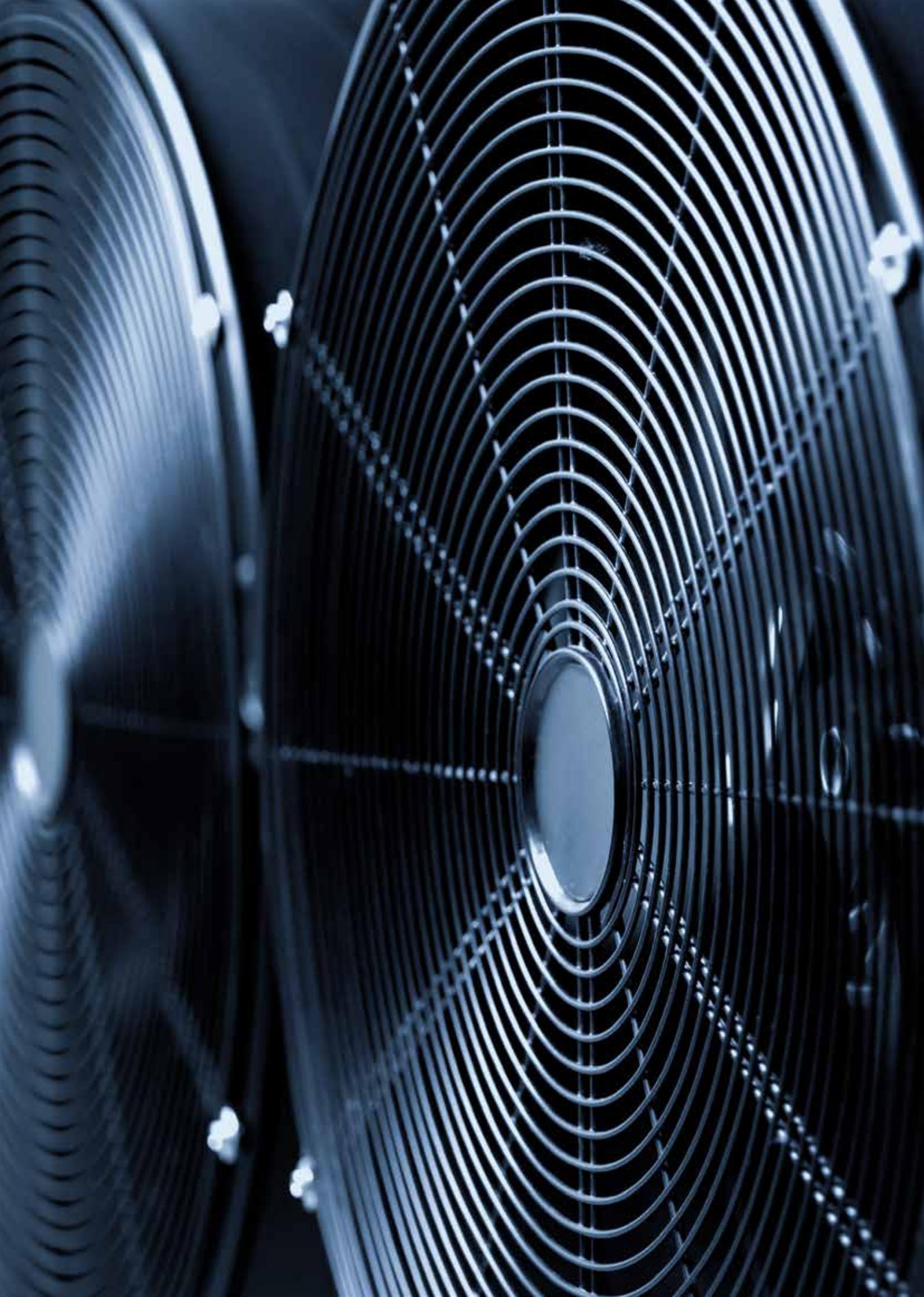




3 FACILITY PLANTS

MELDOLA (FC) - ITALY
 PIOVE DI SACCO (PD) - ITALY
 MASSA MARTANA (PG) - ITALY





PHILOSOPHY

PASSIONE ED EFFICIENZA

Il **mondo dei costruttori** di macchine per il **condizionamento** è stato investito, nell'ultimo decennio, da un processo di grande cambiamento, non ancora esaurito, che ha generato nuovi approcci ai mercati e ai prodotti da parte dei costruttori stessi. I grandi gruppi mondiali operanti nel comfort, hanno identificato nella **tecnologia italiana** la risposta ad una carenza di know how in materia di macchine idroniche e di precisione, attraverso una campagna piuttosto intensa di acquisizioni.

Nei percorsi di riorganizzazione delle aziende, riproposte in veste globalizzata, secondo il loro modello industriale, sono emerse alcune criticità, manifestate dagli operatori di mercato, riconducibili all'eliminazione di alcuni fondamentali plus organizzativi e costruttivi, che peraltro avevano contribuito a edificare la reputazione dei costruttori italiani.

La **climatizzazione** si basa su produzioni altamente industrializzate, standardizzate e su larga scala, con distribuzione attraverso canali di massa; il mondo della **climatizzazione professionale, idronica e di precisione**, ha dinamiche molto più complesse: le soluzioni tecniche, l'organizzazione produttiva, non meno la scelta del canale distributivo, devono tener conto della **"specificità dell'applicazione"**; il costruttore deve essere in grado di garantire un **sistema produttivo flessibile**, associato ad un adeguato sviluppo della tecnologia, applicata in modo dinamico, a servizio dell'esigenza installativa. Unificare i due mondi significa privare l'intero mercato Europeo, e di tutto il Mediterraneo, del grande fabbisogno che ha reso unica l'industria italiana di settore, quello delle "soluzioni".

L'**impegno di EMICON**, come rappresentante "storico" dell'**industria italiana**, si palesa attraverso la continuità nella ricerca e sviluppo di prodotti destinati al **condizionamento professionale**. EMICON, garantendo un livello tecnologico al passo con i competitor mondiali, grazie anche al coinvolgimento di eccellenze nazionali con competenze specifiche, attraverso una politica di partnership e acquisizioni, conserva un approccio aperto e flessibile al mercato, coniando e offrendo a consulenti e installatori anche soluzioni **ad hoc**.

Il **perfezionamento** di questo complesso modello industriale implica una selezione molto attenta delle **risorse umane**: indispensabili sono infatti grandi competenze degli staff tecnico e commerciale, ed una particolare esperienza degli addetti alla produzione, in tutti i reparti del gruppo.

EMICON riconosce nel **talento e professionalità** delle proprie maestranze, interne ed esterne all'azienda, un patrimonio da salvaguardare, attraverso la creazione di un ambiente di lavoro confortevole e familiare, nonostante le dimensioni organizzative raggiunte.

La filosofia industriale di EMICON, rappresentata dalle acquisizioni di **eccellenze di settore**, alcune delle quali ancora in corso, dalla creazione imminente di nuove unità di business, oltre a continui investimenti nella stabilizzazione dei siti produttivi sul territorio italiano, riserva per il gruppo un ruolo di crescente rilievo nel mercato della **climatizzazione professionale**.

THE EMICON

LABS

CAMERE CLIMATICHE

EMICON dispone di **sale climatiche e banchi di prova**, dove le unità prodotte vengono sottoposte a rigidi collaudi **funzionali e prestazionali**, con possibilità di simulazione delle effettive condizioni climatiche di progetto.

Un doppio anello idronico (caldo e freddo) a servizio delle sale, consente di effettuare **test di funzionamento su tutti i tipi di unità**, sia del segmento IT Cooling che unità idroniche, monoblocco, a 2 o 4 tubi, condensate ad aria, ad acqua e splitate, fino ad una potenza frigorifera di 1500 kW.

Il reparto collaudo è inoltre strutturato per effettuare prove di funzionamento e test prestazionali **presenziati dalla committenza**, che attraverso un sistema di web cam possono essere visionati **anche da remoto**.

CARATTERISTICHE

La camera climatica è un ambiente all'interno del quale, attraverso sistemi ausiliari e di recupero del calore, viene creato un **microclima controllato** in termini di **temperatura** e **umidità** dell'aria, dove i fluidi termovettori vengono trattati in base alle specifiche caratteristiche dell'unità.

Le tipologie di unità che possono essere testate sono unità raffreddate ad **aria** o ad **acqua**, disponibili in versione **refrigeratore** o **pompa di calore reversibile** secondo la normativa **EN14511**.

I **limiti operativi** per la temperatura dei fluidi di processo variano tra **-5°C e 65°C**.

La temperatura ambiente (interna alla sala) può raggiungere un massimo di 52°C in ciclo estivo ed un minimo di -7°C in ciclo invernale.

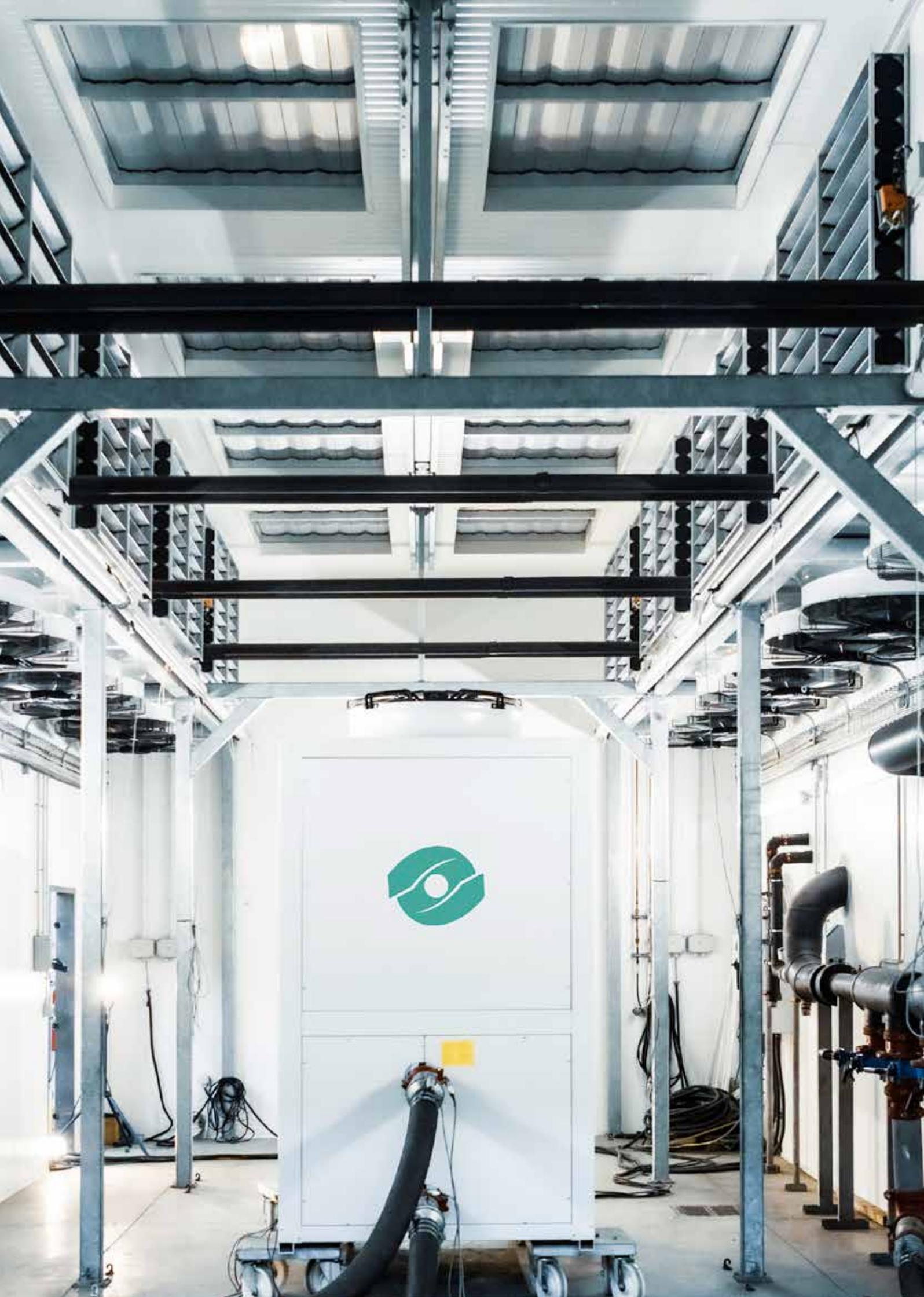
CLOSE CONTROL

Il laboratorio consente il **test funzionale e prestazionale** di unità **Close Control** ad acqua refrigerata e ad espansione diretta condensati ad aria e ad acqua con possibilità di simulazione della condizione climatica ambiente da 15°C a 35°C.

PROPANO

Di recente realizzazione l'area di test dedicata **esclusivamente** a chiller e pompe di calore funzionanti con **refrigerante naturale Propano (R290)**, in grado di sostenere testare collaudi prestazionali e funzionali di unità unità potenza fino a 700 kW sia in configurazione solo freddo che reversibile in ciclo invernale.

L'utilizzo di componenti **ATEX**, sistemi di rilevazione fughe di refrigerante, collegati a segnalazioni acustiche ed estrazioni forzate, garantiscono un **elevato grado di sicurezza** dell'area.



LEGENDA



Condensazione ad Aria



Condensazione ad Acqua



Condensazione remota



Free cooling



Alta efficienza



Unità silenziata



Unità ultra silenziata



Unità solo freddo



Compressori Scroll



Compressori Scroll inverter



Refrigerante R410a (Kc)



Ventilatore assiale con motore EC



Ventilatore plug-fan con motore EC

SERIE

SPECIFICHE

COMPRESSORE

VENTILATORI

REFRIGERANTE

RANGE DI POTENZA



SERIE	SPECIFICHE	COMPRESSORE	VENTILATORI	REFRIGERANTE	RANGE DI POTENZA
DX.A	AIR, Snowflake, Fan, Fan with arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 100 kW
DXi.A	AIR, Snowflake, Fan, Fan with arrow, Green arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 100 kW
DXi.AF	AIR, Snowflake, FC, Fan with arrow, Green arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 100 kW
DXi.H	H2O, Snowflake, Fan with arrow, Green arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 100 kW
DXi.HF	H2O, Snowflake, FC, Fan with arrow, Green arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 100 kW
WU	H2O, Snowflake, Fan with arrow, Green arrow		EC Fan icon		0 - 150 kW
WUL	H2O, Snowflake, Fan with arrow, Green arrow		EC Fan icon		60 - 220 kW
IR.DXi	AIR, Snowflake, Fan, Fan with arrow, Green arrow	Target icon	EC Fan icon	R410a	0 - 30 kW
IR.WU	H2O, Snowflake, Fan with arrow, Green arrow		EC Fan icon		0 - 60 kW
RCE	AIR, Snowflake, Green arrow		EC Fan icon	R410a	0 - 150 kW
RCE-S	AIR, Snowflake, Fan with arrow, Green arrow		EC Fan icon	R410a	0 - 150 kW

COMPONENTI

INTUITIVO E PERSONALIZZABILE

DISPLAY TOUCH-SCREEN

Il nuovo Display touch screen 4.3 è progettato per rendere facile ed intuitivo l'approccio del sistema all'utente finale. Basato su pagine Web Server rende possibile visualizzare i parametri di ogni singola unità connessa al sistema da un singolo punto. Inoltre il collegamento Ethernet rende l'installazione ancora più pratica senza vincoli in termini di ubicazione rispetto al sistema di monitoraggio.



SONDA DI TEMPERATURA E UMIDITÀ INCORPORATA

Informazioni sul funzionamento del condizionatore sempre disponibili e ben visibili sul Display a colori, rende la comprensione dei dati di funzionamento ancora più semplice ed immediata.

Porta Micro USB a disposizione per connettere rapidamente gli strumenti di diagnostica.



COMPRESSORI SCROLL INVERTER

La soluzione ideale in termini di potenza frigorifera variabile

CONTROLLO DELLA TEMPERATURA ULTRA PRECISO

Basato sulla tecnologia Inverter Scroll permette una notevole precisione in termini di Temperatura e umidità in ambiente.

UMIDIFICATORE AD ULTRASUONI

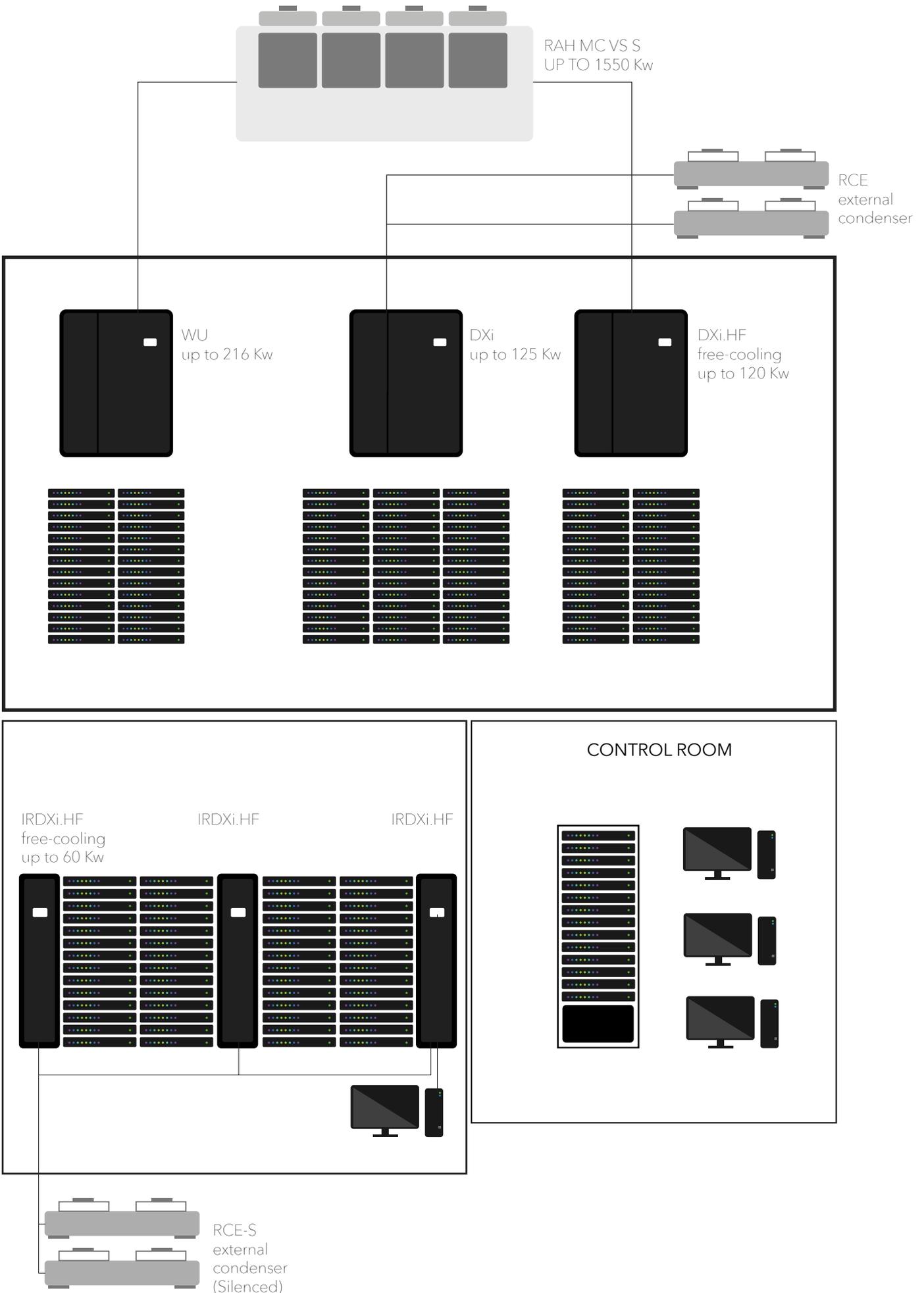
Questa tipologia di umidificatore, opzionale rispetto all'umidificatore Standard ad elettrodi immersi, è particolarmente indicata per controllare e mantenere costante il livello di umidità desiderato per uno specifico ambiente, di dimensioni anche considerevoli.



VENTILATORI EC PREMIUM

La nuova generazione di Ventilatori Emicon Premium 2.0 sono stati progettati per ridurre notevolmente i livelli di rumore e aumentare l'efficienza dell'unità Emibyte.





CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATA AD AD ARIA CON COMPRESSORI ON/OFF

R410a



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in generale. Unità dotate di ventilatori EC Inverter, flusso verso l'alto o verso il basso. Condensatore ad aria esterno. Le apparecchiature Emibyte sono completamente progettate e testate nei laboratori Emicon.

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità. Ventilatore centrifugo EC Inverter di nuova generazione realizzato in materiale plastico ad alta resistenza con pale curve rovesce studiate per garantire un livello di rumorosità molto basso. Sezione filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoestinguente.

Il microprocessore controlla i tempi di attivazione del compressore regolando la potenza frigorifera; controlla inoltre gli allarmi di funzionamento con possibilità di interfacciarsi a sistemi di supervisione e teleassistenza.

Circuito frigorifero composto da valvola di espansione elettronica, spia filtro deidratatore su linea liquido, trasduttore di pressione con funzioni di indicazione, controllo e protezione su bassa e alta pressione refrigerante, pressostato di sicurezza alta pressione a riarmo manuale, ricevitore liquido.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldamento
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale

VERSIONI SPECIALI

- DX.H** - Espansione diretta condensata ad acqua
- DX.AF** - Espansione diretta condensata ad aria e Dual-Fluid
- DX.HF** - Espansione diretta condensata ad acqua e Dual-Fluid
- DX.E** - Evaporante con unità di condensazione esterna



DATI TECNICI

DX.A		61	71	91	111	151	181	201	221	232
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,1	8,4	9,9	11,2	15,9	18,4	20,1	22,6	22,9
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6	8	9,6	11,2	14,5	17,9	20	21,7	22,9
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2,5	2,7	3,6	4,6	5,4	5,5	6,4	6,9
SHR		0,99	0,96	0,97	1,00	0,91	0,97	1,00	0,96	1,00
Portata Aria	m ³ /h	2700	2700	2700	3900	3900	6050	6050	6050	8150
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	542	521	479	506	465	655	612	612	446
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,2	3,3	3,7	3,1	3,5	3,4	3,7	3,5	3,3
Potenza massima assorbita	Kw	3,8	4,5	5	6,2	7,6	10,5	10,5	11,8	12
Corrente massima assorbita	A	12,8	16,5	18,7	10,2	12,4	17	17	19,1	19,8
Corrente di spunto	A	41,4	64,4	66,4	50,4	65,4	71	71	78	60
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Umidificatore										
Produzione vapore (nominale)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3	3	5	5	5	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	3,75	6,0
Corrente assorbita massima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	5,5	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche										
Gradini	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	3
Potenza	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	6,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	8,7	13,0
Resistenze elettriche maggiorate										
Gradini	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3
Potenza	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	12,0
Corrente assorbita	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0	17,3
Batteria acqua calda										
Potenza termica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,6	10,6	10,6	16,7
Portata acqua	m ³ /h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	1,86	2,91
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	48	56
Volume interno della batteria	dm ³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	2,1	3,3
Compressori On / Off										
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	2/2
Pompa scarico condensa										
Portata nominale	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore										
Portata nominale	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0
Dimensioni e peso										
Frame	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	4
Larghezza	mm	550	550	550	750	750	980	980	980	1160
Profondità	mm	550	550	550	550	550	750	750	750	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	169	179	182	223	230	293	301	301	385
Peso (configurazione V)	Kg	171	181	185	226	232	297	305	305	390
Peso (configurazione D)	Kg	172	182	186	228	234	299	307	307	392
Peso (configurazione B)	Kg	171	181	185	226	232	297	305	305	390

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C. (3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

DX.A		251	301	321	322	391	392	431	442	451
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	24,3	29,5	33,3	32,4	39,3	39,1	42,8	44	45,7
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	23,9	29,5	30,4	30,1	39,1	39	42,1	42,1	45,5
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	6,7	7,7	8,8	9	10,1	11,2	11,3	12,9	11,4
SHR		0,99	1,00	0,91	0,93	1,00	1,00	0,98	0,96	1,00
Portata Aria	m ³ /h	8150	8150	8150	8150	11500	11500	11500	11500	14500
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2
ESP max.	Pa	446	446	405	405	406	406	406	406	432
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,6	3,8	3,8	3,6	3,9	3,5	3,8	3,4	4
Potenza massima assorbita	Kw	11,7	12,3	14,2	14,8	16,6	18,4	18,3	21	20
Corrente massima assorbita	A	20,2	22,4	25,8	24,2	30,6	29,6	36,6	33,8	39,4
Corrente di spunto	A	99,2	132,2	143,2	77,2	123,6	83,6	145,6	92,7	148,4
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Umidificatore										
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche										
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	15,0
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	21,7
Resistenze elettriche maggiorate										
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	18,0
Corrente assorbita	A	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	26,0
Batteria acqua calda										
Potenza termica ⁽³⁾	kW	16,7	16,7	16,7	16,7	24,5	24,5	24,5	24,5	31,1
Portata acqua	m ³ /h	2,91	2,91	2,91	2,91	4,3	4,3	4,3	4,3	5,43
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	56	56	56	56	46	46	46	46	53
Volume interno della batteria	dm ³	3,3	3,3	3,3	3,3	4,7	4,7	4,7	4,7	5,8
Compressori On / Off										
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1
Pompa scarico condensa										
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore										
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso										
Frame	n°	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	5
Larghezza	mm	1160	1160	1160	1160	1505	1505	1505	1505	1860
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	342	360	361	398	429	454	433	454	522
Peso (configurazione V)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528
Peso (configurazione D)	Kg	349	367	368	405	437	462	441	462	531
Peso (configurazione B)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

DX.A		472	511	512	531	602	672	742	761
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	47,3	51	50,9	53,2	59,8	67,3	74,3	77
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	47,1	50,8	50,7	53,1	59,7	64	66,8	76,6
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	12,9	13,3	13,5	13,9	15,6	17,8	19,5	20
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,95	0,90	1,00
Portata Aria	m ³ /h	14500	14500	14500	17600	17600	17600	17600	20900
Ventilatori	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
ESP max.	Pa	432	432	432	382	383	382	383	436
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Potenza massima assorbita	Kw	22,7	22,2	23,4	22,2	24,6	28,4	31,3	33,2
Corrente massima assorbita	A	36,6	42,4	40,4	42,4	44,8	51,6	58,4	61,2
Corrente di spunto	A	95,5	182,4	119,4	182,4	154,6	169,0	151,4	154,2
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	15,0	15,0	15,0	18,0	18,0	18,0	18,0	24,0
Corrente assorbita	A	21,7	21,7	21,7	26,0	26,0	26,0	26,0	34,6
Resistenze elettriche maggiorate									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	18,0	18,0	18,0	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0
Corrente assorbita	A	26,0	26,0	26,0	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0
Batteria acqua calda									
Potenza termica ⁽³⁾	kW	31,1	31,1	31,1	37,4	37,4	37,4	37,4	48,9
Portata acqua	m ³ /h	5,43	5,43	5,43	6,5	6,5	6,5	6,5	8,5
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	53	53	53	34	34	34	34	48
Volume interno della batteria	dm ³	5,8	5,8	5,8	7,1	7,1	7,1	7,1	10,45
Compressori On / Off									
Circuiti / Compressori	n°/n°	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	2/2	2/2	1/2
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Frame	n°	5	5	5	6	6	6	6	7
Larghezza	mm	1860	1860	1860	2210	2210	2210	2210	2565
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	543	521	544	579	616	618	647	738
Peso (configurazione V)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746
Peso (configurazione D)	Kg	552	531	554	590	627	629	658	750
Peso (configurazione B)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DX.A		762	772	841	862	982	1002	1102	1252
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	77	76,8	84	86,8	98,7	98,9	111,9	124,5
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	76,3	76,2	77,8	78,7	95,6	95,7	101,4	104,9
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	20	22	21,9	25,2	26,8	26,4	29,9	34,2
SHR		0,99	0,99	0,93	0,91	0,97	0,97	0,91	0,84
Portata Aria	m ³ /h	20900	20900	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventilatori	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	436	436	436	436	458	458	458	458
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,8	3,5	3,8	3,4	3,7	3,7	3,7	3,6
Potenza massima assorbita	Kw	33,2	36,8	36,6	42	47,1	44,6	49,5	57,1
Corrente massima assorbita	A	61,2	59,2	73,2	67,6	80,8	84,8	89,6	103,2
Corrente di spunto	A	154,2	113,2	182,2	126,5	159,8	224,8	199,4	220,6
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corrente assorbita	A	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistenze elettriche maggiorate									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	27,0	27,0	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corrente assorbita	A	39,0	39,0	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batteria acqua calda									
Potenza termica ⁽³⁾	kW	48,9	48,9	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	8,5	8,5	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	48	48	48	48	42	42	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	10,45	10,45	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compressori On / Off									
Circuiti / Compressori	n°/n°	2/2	2/4	1/2	2/4	2/4	2/2	2/4	2/4
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Frame	n°	7	7	7	7	8	8	8	8
Larghezza	mm	2565	2565	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	743	780	745	780	937	904	969	972
Peso (configurazione V)	Kg	752	788	753	788	947	914	979	982
Peso (configurazione D)	Kg	756	792	758	792	952	920	984	988
Peso (configurazione B)	Kg	752	788	753	788	947	914	979	982

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATA AD ARIA CON COMPRESSORI INVERTER

R410a



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in genere.

Il compressore INVERTER permette la modulazione della potenza frigorifera in funzione del reale carico interno, particolarmente efficiente ai carichi parziali, ottimizzando la potenza assorbita riducendo la corrente di avviamento. La valvola di espansione elettronica e i ventilatori EC Inverter sono montati di serie su questo modello. Condensatore ad aria esterno. Le apparecchiature Emibyte sono completamente progettate e testate nei laboratori Emicon.

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità. Compressore BLDC INVERTER di ultima generazione progettato per offrire la massima efficienza di raffreddamento. Questa tecnologia di compressori a velocità variabile consente di ottenere prestazioni superiori e risparmi energetici di notevole entità. Ventilatore centrifugo EC Inverter di nuova generazione realizzato in materiale plastico ad alta resistenza con pale curve rovesce studiate per garantire un livello di rumorosità molto basso.

Sezione filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoestinguente.

Il microprocessore controlla i tempi di attivazione del compressore regolando la potenza frigorifera; controlla inoltre gli allarmi di funzionamento con possibilità di interfacciarsi a sistemi di supervisione e teleassistenza.

Circuito frigorifero composto da valvola di espansione elettronica, spia filtro deidratatore su linea liquido, trasduttore di pressione con funzioni di indicazione, controllo e protezione su bassa e alta pressione refrigerante, pressostato di sicurezza alta pressione a riarmo manuale, ricevitore liquido.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby/rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldamento
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale

DATI TECNICI

DXi.A		61	111	121	151	181	201	251	321
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,2	10,1	11,2	16,1	18,2	20,5	25,6	33,7
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,2	9,3	11,2	14,5	17,6	20,5	25,5	30,7
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,3	3,5	3,7	4,6	5,1	5,3	7,2	8,6
SHR		1,00	0,92	1,00	0,91	0,97	1,00	1,00	0,91
Portata Aria	m ³ /h	3900	3900	3900	3900	5700	5700	8150	8150
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	559	560	479	412	568	539	451	362
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,23	2,87	3,01	3,49	3,57	3,84	3,53	3,91
Potenza massima assorbita	Kw	4	6	6	9	11	11	12	15
Corrente massima assorbita	A	14	18	18	16	21	21	21	24
Corrente di spunto	A	4	4	4	4	7	7	6	6
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	3	3	3	3	5	5	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	3	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	3	3	3	3	2	2	3	3
Potenza	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	6,5	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0
Resistenze elettriche maggiorate									
Gradini	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
Potenza	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3
Batteria acqua calda									
Potenza termica ⁽³⁾	kW	7,3	7,3	7,3	7,3	10,6	10,6	16,7	16,7
Portata acqua	m ³ /h	1,3	1,3	1,3	1,3	1,8	1,8	2,9	2,91
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	31	31	31	31	48	48	56	56
Volume interno della batteria	dm ³	1,4	1,4	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3
Compressori									
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Compressori On / Off	n°	--	--	--	--	--	--	--	--
Compressori Inverter	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	-	-	-	-	-	-	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Frame	n°	2	2	2	2	3	3	4	4
Larghezza	mm	750	750	750	750	980	980	1160	1160
Profondità	mm	550	550	550	550	750	750	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	198	205	209	219	284	292	331	362
Peso (configurazione V)	Kg	201	208	212	222	288	296	336	367
Peso (configurazione D)	Kg	203	209	213	223	290	298	338	369
Peso (configurazione B)	Kg	201	208	212	222	288	296	336	367

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C. (3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

DX.A		381	392	472	491	531	532	631	652
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	37,2	39,0	47,4	50,7	54,0	52,8	64,8	68,4
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	37,1	38,9	44,3	45,1	52,7	52,7	63,4	64,6
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	10,1	10,5	13,4	13,9	14,1	14,6	16,7	17,5
SHR		1,00	1,00	0,93	0,89	0,97	1,00	0,98	0,95
Portata Aria	m ³ /h	11500	11500	11500	11500	14500	14500	17600	17600
Ventilatori	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
ESP max.	Pa	428	427	402	388	417	432	417	392
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,70	3,72	3,54	3,65	3,83	3,63	3,87	3,91
Potenza massima assorbita	Kw	16	19	21	23	24	23	28	31
Corrente massima assorbita	A	26	38	40	34	37	42	47	48
Corrente di spunto	A	8	24	25	8	10	27	156	30
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	15,0	15,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	13,0	13,0	21,7	21,7	26,0	26,0
Resistenze elettriche maggiorate									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0	24,0	24,0
Corrente assorbita	A	17,3	17,3	17,3	17,3	26,0	26,0	34,6	34,6
Batteria acqua calda									
Potenza termica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	24,5	24,5	31,1	31,1	37,4	37,4
Portata acqua	m ³ /h	4,3	4,3	4,3	4,3	5,43	5,43	6,5	6,5
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	46	46	46	46	53	53	34	34
Volume interno della batteria	dm ³	4,7	4,7	4,7	4,7	5,8	5,8	7,1	7,1
Compressori									
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	2/2	2/2	1/1	1/1	2/2	1/2	2/2
Compressori On / Off	n°	--	--	--	--	--	--	1	--
Compressori Inverter	n°	1	2	2	1	1	2	1	2
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Frame	n°	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	6	6
Larghezza	mm	1505	1505	1505	1505	1860	1860	2210	2210
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	416	433	435	419	509	525	606	620
Peso (configurazione V)	Kg	421	439	441	425	516	531	614	627
Peso (configurazione D)	Kg	424	442	443	428	519	535	617	631
Peso (configurazione B)	Kg	421	439	441	425	516	531	614	627

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

DXi.A		691	742	761	861	931	952	1021	1142
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	70,1	74,9	78,2	85,8	94,7	96,5	100,7	109,8
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	66,3	74,7	75,2	80,2	91,6	93,9	96,1	98,8
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	18,8	19,9	20,2	23,7	24	25,9	27,6	30,8
SHR		0,95	1,00	0,96	0,94	0,97	0,97	0,95	0,90
Portata Aria	m ³ /h	17600	20900	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventilatori	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	432	437	436	429	446	449	442	431
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,73	3,76	3,88	3,62	3,95	3,73	3,65	3,57
Potenza massima assorbita	Kw	30	33	36	38	45	49	47	56
Corrente massima assorbita	A	50	51	58	61	76	74	79	93
Corrente di spunto	A	167	33	168	179	185	47	219	203
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	18,0	24,0	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corrente assorbita	A	26,0	34,6	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistenze elettriche maggiorate									
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	24,0	27,0	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corrente assorbita	A	34,6	39,0	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batteria acqua calda									
Potenza termica ⁽³⁾	kW	37,4	48,9	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	6,5	8,5	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	34	48	48	48	42	42	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	7,1	10,45	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compressori									
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/2	2/2	1/2	1/2	1/2	2/2	1/2	2/4
Compressori On / Off	n°	1	--	1	1	1	--	1	2
Compressori Inverter	n°	1	2	1	1	1	2	1	2
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Frame	n°	6	7	7	7	8	8	8	8
Larghezza	mm	2210	2565	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	606	717	710	710	869	878	869	954
Peso (configurazione V)	Kg	614	725	719	719	880	888	880	965
Peso (configurazione D)	Kg	617	729	723	723	885	893	885	970
Peso (configurazione B)	Kg	614	725	719	719	880	888	880	965

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C. (3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

DXi.AF

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA CONDENSATA AD ARIA CON BATTERIA FREE-COOLING ADDIZIONALE E COMPRESSORE INVERTER

R410a



AIR

FC



EC



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in genere.

L'unità DUAL FLUID deve essere collegata ad un chiller esterno per il circuito PRIMARIO. Il circuito ad espansione diretta con compressore INVERTER (secondario o circuito di BACK-UP) è raffreddato ad aria e deve essere collegato con un condensatore remoto. Il compressore INVERTER permette la modulazione della potenza frigorifera in funzione del reale carico interno, particolarmente efficiente ai carichi parziali, ottimizzando la potenza assorbita riducendo la corrente di avviamento. Unità dotate di valvola di espansione elettronica e ventilatori EC INVERTER Plug-Fan.



VERSIONI

- D - Mandata aria verso il basso
- U - Mandata aria verso l'alto
- E - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldo
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità. Compressore BLDC INVERTER di ultima generazione progettato per offrire la massima efficienza di raffreddamento. Questa tecnologia di compressori a velocità variabile consente di ottenere prestazioni superiori e risparmi energetici di notevole entità. Ventilatore centrifugo EC Inverter di nuova generazione realizzato in materiale plastico ad alta resistenza con pale curve rovesce studiate per garantire un livello di rumorosità molto basso. Sezione filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoestinguente.

Il microprocessore controlla i tempi di attivazione del compressore regolando la potenza frigorifera; controlla inoltre gli allarmi di funzionamento con possibilità di interfacciarsi a sistemi di supervisione e teleassistenza. Circuito frigorifero composto da valvola di espansione elettronica, spia filtro deidratatore su linea liquido, trasduttore di pressione con funzioni di indicazione, controllo e protezione su bassa e alta pressione refrigerante, pressostato di sicurezza alta pressione a riarmo manuale, ricevitore liquido.

Grazie alla doppia Batteria (free-cooling ad acqua ed espansione diretta) l'unità garantisce il massimo risparmio abbinato alla piena disponibilità della soluzione DX. L'utilizzo della batteria di Free Cooling e del compressore BLDC Inverter consente di massimizzare il risparmio nel funzionamento in modalità mista, quindi ogni volta che il free-cooling non è in grado di far fronte completamente al carico termico, i compressori si attivano solo per completare le esigenze di raffreddamento mancanti.

Emicon DXI-AF può fornire un risparmio energetico estremamente elevato garantendo la massima disponibilità dell'applicazione.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.



DATI TECNICI

DXi.AF		181	251	381	392	531	532
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	18,6	24,9	35,3	37,0	51,3	49,1
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	16,5	23,3	33,2	33,4	43,4	43,1
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	5,23	7,37	10,1	10,5	14,8	14,3
SHR		0,88	0,93	0,94	0,90	0,84	0,87
Portata Aria	m ³ /h	5777	8260	11656	11656	14696	14696
Ventilatori	n	1	1	1	1	2	2
ESP max.	Pa	568	359	374	374	397	396
EER	W/W	3,56	3,38	3,50	3,52	3,47	3,43
Potenza massima assorbita	kW	10,6	11,5	16,4	18,6	24,3	23,0
Corrente massima assorbita	A	21,0	21,2	25,6	37,6	36,9	42,4
Corrente di spunto	A	17,8	17,8	21,6	34,4	32,0	39,0
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Dati in free - cooling							
Potenza frigo (Totale) (1) ESP 20 Pa	kW	17,3	25,2	35,3	35,3	45,9	45,9
Potenza totale assorbita (2) ESP 20 Pa	kW	0,75	1,02	1,42	1,49	1,64	1,71
SHR		0,88	0,88	0,87	0,87	0,88	0,88
Portata acqua	m ³ /h	3,08	4,48	6,28	6,28	8,14	8,14
Perdita di carico totale	kPa	21,7	38,5	29,8	29,8	41,9	41,9
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	5	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	3,75	6	6	6	6	6
Corrente assorbita massima	A	5,5	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	2	3	3	3	3	3
Potenza	kW	6	9	9	9	15	15
Corrente assorbita	A	9,12	13,7	13,7	13,7	22,8	22,8
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9	12	12	12	18	18
Corrente assorbita	A	13,7	18,2	18,2	18,2	27,3	27,3
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	10,6	16,7	24,5	24,5	31,1	31,1
Portata acqua	m ³ /h	1,8	2,9	4,3	4,3	5,43	5,43
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	48	56	46	46	53	53
Volume interno della batteria	dm ³	2,1	3,3	4,7	4,7	5,8	5,8
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390	390	390	390	390	390
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	-	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	-	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	-	6	6	6	6	6
Dimensioni e peso							
Frame	n°	3	4	4,5	4,5	5	5
Larghezza	mm	980	1160	1505	1505	1860	1860
Profondità	mm	750	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	297	352	446	463	560	575
Peso (configurazione V)	Kg	301	356	452	469	566	581
Peso (configurazione D)	Kg	303	359	454	471	570	585
Peso (configurazione B)	Kg	301	356	452	469	566	581

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.AF		631	652	742	761	931	952
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	61,3	66,8	69,2	76,2	89,0	96,8
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	52,0	53,4	61,6	63,3	78,8	81,4
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	17,5	19,6	19,9	22,3	25,8	29,2
SHR		0,84	0,79	0,89	0,83	0,88	0,84
Portata Aria	m ³ /h	17838	17838	21183	21183	26048	26048
Ventilatori	n	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	354	355	399	400	432	433
EER	W/W	3,50	3,41	3,48	3,42	3,45	3,32
Potenza massima assorbita	kW	27,7	30,8	32,7	35,9	44,5	48,8
Corrente massima assorbita	A	46,6	48,4	51,2	57,9	76,3	73,8
Corrente di spunto	A	156	44,4	47,2	168	185	68,9
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Dati in free - cooling							
Potenza frigo (Totale) (1) ESP 20 Pa	kW	54,3	54,3	65,4	65,4	80,8	80,8
Potenza totale assorbita (2) ESP 20 Pa	kW	2,17	2,17	2,49	2,49	2,89	2,89
SHR		0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
Portata acqua	m ³ /h	9,67	9,67	11,62	11,62	14,33	14,33
Perdita di carico totale	kPa	32,2	32,2	31,0	31,0	27,3	27,3
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6	6	6	6	6	6
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	18	18	24	24	27	27
Corrente assorbita	A	27,3	27,3	36,5	36,5	41,0	41,0
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	24	24	27	27	36	36
Corrente assorbita	A	36,5	36,5	41,0	41,0	54,7	54,7
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	34	34	48	48	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6	12,6
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390	390	390	390	390	390
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6	6	6	6	6	6
Dimensioni e peso							
Frame	n°	6	6	7	7	8	8
Larghezza	mm	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	680	684	807	810	996	994
Peso (configurazione V)	Kg	687	692	815	818	1006	1004
Peso (configurazione D)	Kg	691	695	819	822	1011	1009
Peso (configurazione B)	Kg	687	692	815	818	1006	1004

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura di condensazione 48°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.H

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA RAFFREDDATI AD ACQUA CON COMPRESSORI INVERTER

R410a



H2O



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in genere.

Il compressore INVERTER permette la modulazione della potenza frigorifera in funzione del reale carico interno, particolarmente efficiente ai carichi parziali, ottimizzando la potenza assorbita e riducendo la corrente di avviamento. La valvola di espansione elettronica e i ventilatori EC Inverter sono montati di serie. Condensatore ad aria esterno. Le apparecchiature Emibyte sono completamente progettate e testate nei laboratori Emicon



VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldamento
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità. Compressore BLDC INVERTER di ultima generazione progettato per offrire la massima efficienza di raffreddamento. Questa tecnologia di compressori a velocità variabile consente di ottenere prestazioni superiori e risparmi energetici di notevole entità. Ventilatore centrifugo EC Inverter di nuova generazione realizzato in materiale plastico ad alta resistenza con pale curve rovesce studiate per garantire un livello di rumorosità molto basso. Sezione filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoestingente.

Il microprocessore controlla i tempi di attivazione del compressore regolando la potenza frigorifera; controlla inoltre gli allarmi di funzionamento con possibilità di interfacciarsi a sistemi di supervisione e teleassistenza. Circuito frigorifero composto da valvola di espansione elettronica, spia filtro deidratatore su linea liquido, trasduttore di pressione con funzioni di indicazione, controllo e protezione su bassa e alta pressione refrigerante, pressostato di sicurezza alta pressione a riarmo manuale, ricevitore liquido.

Il calore di condensazione viene smaltito da uno scambiatore di calore a piastre interno, collegato a sua volta ad un circuito idraulico. L'acqua di condensa può derivare da pozzo, rete idrica locale o circuiti chiusi come torri evaporative e / o dry cooler

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.



DATI TECNICI

DXi.H		61	111	121	151	181	201
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,7	10,5	12,1	17,7	20,2	21,7
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,7	9,5	11,8	15,4	18,5	21,7
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,1	3,0	3,2	4,5	4,7	4,8
SHR		1,00	0,91	0,97	0,88	0,91	1,00
Portata acqua	m ³ /h	1,7	2,3	2,6	3,8	4,3	4,6
Perdita di carico	kPa	46	35	45	45	33	37
Portata Aria	m ³ /h	3900	3900	3900	3900	5700	5700
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	535	536	512	439	622	575
EER	W/W	4,0	3,8	4,1	4,2	4,7	4,9
Potenza massima assorbita	Kw	4	6	6	9	11	11
Corrente massima assorbita	A	14	18	18	16	21	21
Corrente di spunto	A	4	4	4	4	7	7
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	3	3	3	3	5	5
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	3	8	8
Potenza assorbita massima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75
Corrente assorbita massima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	2	2
Potenza	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0
Corrente assorbita	A	6,5	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	2	2	2	2	3	3
Potenza	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0	13,0
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	7,3	7,3	7,3	7,3	10,6	10,6
Portata acqua	m ³ /h	1,3	1,3	1,3	1,3	1,8	1,8
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	31	31	31	31	48	48
Volume interno della batteria	dm ³	1,4	1,4	1,4	1,4	2,1	2,1
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Compressori On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compressori Inverter	n°	1	1	1	1	1	1
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	-	-	-	-	-	-
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-
Dimensioni e peso							
Frame	n°	2	2	2	2	3	3
Larghezza	mm	750	750	750	750	980	980
Profondità	mm	550	550	550	550	750	750
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	201	209	212	223	289	297
Peso (configurazione V)	Kg	204	212	215	226	293	301
Peso (configurazione D)	Kg	205	213	217	228	295	303
Peso (configurazione B)	Kg	204	212	215	226	293	301

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.H		251	321	381	392	472	491
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	25,9	35,1	36,4	39,4	48,0	50,9
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	24,8	31,6	37,5	35,0	40,7	45,4
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	6,4	7,6	8,0	8,0	11,0	11,8
SHR		0,96	0,90	1,00	0,89	0,85	0,89
Portata acqua	m ³ /h	5,6	7,3	7,6	8,2	10,1	10,8
Perdita di carico	kPa	29	27	21	7	10	33
Portata Aria	m ³ /h	8150	8150	11500	11500	11500	11500
Ventilatori	n°	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	399	358	344	399	370	323
EER	W/W	4,4	5,0	4,9	5,4	4,7	4,7
Potenza massima assorbita	Kw	12	15	16	19	21	23
Corrente massima assorbita	A	21	24	26	38	40	34
Corrente di spunto	A	6	6	8	24	25	8
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Corrente assorbita	A	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	16,7	16,7	24,5	24,5	24,5	24,5
Portata acqua	m ³ /h	2,9	2,91	4,3	4,3	4,3	4,3
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	56	56	46	46	46	46
Volume interno della batteria	dm ³	3,3	3,3	4,7	4,7	4,7	4,7
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	2/2	1/1
Compressori On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compressori Inverter	n°	1	1	1	2	2	1
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5
Larghezza	mm	1160	1160	1505	1505	1505	1505
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	339	372	428	456	458	435
Peso (configurazione V)	Kg	343	376	433	462	464	440
Peso (configurazione D)	Kg	345	379	436	465	466	443
Peso (configurazione B)	Kg	343	376	433	462	464	440

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%,
Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.H		531	532	631	652	691	742
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	55,0	53,7	68,1	70,6	72,2	76,4
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	53,4	52,8	65,3	66,2	67,0	75,8
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	12,2	13,0	14,6	15,5	15,7	16,9
SHR		0,97	0,98	0,96	0,94	0,93	0,99
Portata acqua	m ³ /h	11,6	11,5	14,2	14,8	15,1	16,0
Perdita di carico	kPa	37	12	28	10	31	11
Portata Aria	m ³ /h	14500	14500	17600	17600	17600	20900
Ventilatori	n°	2	2	2	2	2	2
ESP max.	Pa	389	360	390	361	390	365
EER	W/W	4,9	4,5	5,0	4,9	5,0	4,9
Potenza massima assorbita	Kw	24	23	28	31	30	33
Corrente massima assorbita	A	37	42	47	48	50	51
Corrente di spunto	A	10	27	156	30	167	33
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	15,0	15,0	18,0	18,0	18,0	24,0
Corrente assorbita	A	21,7	21,7	26,0	26,0	26,0	34,6
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	18,0	18,0	24,0	24,0	24,0	27,0
Corrente assorbita	A	26,0	26,0	34,6	34,6	34,6	39,0
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	31,1	31,1	37,4	37,4	37,4	48,9
Portata acqua	m ³ /h	5,43	5,43	6,5	6,5	6,5	8,5
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	53	53	34	34	34	48
Volume interno della batteria	dm ³	5,8	5,8	7,1	7,1	7,1	10,45
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	2/2	1/2	2/2	1/2	2/2
Compressori On / Off	n°	--	--	1	--	1	--
Compressori Inverter	n°	1	2	1	2	1	1
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	5	5	6	6	6	7
Larghezza	mm	1860	1860	2210	2210	2210	2565
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	525	548	627	652	627	749
Peso (configurazione V)	Kg	531	554	634	660	634	757
Peso (configurazione D)	Kg	535	558	638	663	638	761
Peso (configurazione B)	Kg	531	554	634	660	634	757

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.H		761	861	931	952	1021	1142
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	85,9	87,3	100,3	104,6	107,4	118,9
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	80,1	80,7	96,5	98,0	99,4	104,5
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	18,7	19,9	21,9	23,5	22,9	26,8
SHR		0,93	0,92	0,96	0,94	0,93	0,88
Portata acqua	m ³ /h	18,0	18,4	21,0	22,0	22,4	25,1
Perdita di carico	kPa	29	21	26	12	22	15
Portata Aria	m ³ /h	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventilatori	n°	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	394	394	414	385	414	386
EER	W/W	5,0	4,7	4,9	4,8	5,1	4,8
Potenza massima assorbita	Kw	36	38	45	49	47	56
Corrente massima assorbita	A	58	61	76	74	79	93
Corrente di spunto	A	168	179	185	47	219	203
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corrente assorbita	A	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corrente assorbita	A	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	48	48	42	42	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/2	1/2	1/2	2/2	1/2	2/4
Compressori On / Off	n°	1	1	1	--	1	2
Compressori Inverter	n°	1	1	1	2	1	2
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	7	7	8	8	8	8
Larghezza	mm	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	735	739	900	919	904	995
Peso (configurazione V)	Kg	743	748	910	929	915	1006
Peso (configurazione D)	Kg	747	752	915	934	920	1011
Peso (configurazione B)	Kg	743	748	910	929	915	1006

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%,
Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.HF

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA

RAFFREDDATI AD ACQUA CON BATTERIA FREE-COOLING E COMPRESSORI INVERTER

R410a



Condizionatori di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni in ambienti ad alta densità tecnologica.

H2O

L'unità FREE-COOLING ad espansione diretta con compressore INVERTER è raffreddata ad acqua e deve essere collegata ad un dry cooler remoto (RCE/RCE-S). Il compressore INVERTER permette la modulazione della potenza frigorifera in funzione del reale carico termico. Questa soluzione è particolarmente indicata nelle applicazioni con elevati carichi parziali ed ottimizza la potenza assorbita riducendo la corrente di avviamento. L'Unità è dotata inoltre di valvola ad espansione elettronica, ventilatori EC INVERTER, condensatore a piastre e batteria aggiuntiva Freecooling.

FC



VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldo
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità. Compressore BLDC INVERTER di ultima generazione progettato per offrire la massima efficienza di raffreddamento. Questa tecnologia di compressori a velocità variabile consente di ottenere prestazioni superiori e risparmi energetici di notevole entità. Ventilatore centrifugo EC Inverter di nuova generazione realizzato in materiale plastico ad alta resistenza con pale curve rovesce studiate per garantire un livello di rumorosità molto basso. Sezione filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoestingente.

Il microprocessore controlla i tempi di attivazione del compressore regolando la potenza frigorifera; controlla inoltre gli allarmi di funzionamento con possibilità di interfacciarsi a sistemi di supervisione e teleassistenza. Circuito frigorifero composto da valvola di espansione elettronica, spia filtro deidratatore su linea liquido, trasduttore di pressione con funzioni di indicazione, controllo e protezione su bassa e alta pressione refrigerante, pressostato di sicurezza alta pressione a riarmo manuale, ricevitore liquido.

Grazie alla doppia Batteria (free-cooling ad acqua ed espansione diretta) l'unità garantisce il massimo risparmio abbinato alla piena disponibilità della soluzione DX. L'utilizzo della batteria di Free Cooling e del compressore BLDC Inverter consente di massimizzare il risparmio nel funzionamento in modalità mista, quindi ogni volta che il free-cooling non è in grado di far fronte completamente al carico termico, i compressori si attivano solo per completare le esigenze di raffreddamento mancanti.

Emicon DXI-HF può fornire un risparmio energetico estremamente elevato garantendo la massima disponibilità dell'applicazione.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.



DATI TECNICI

DXi.HF		181	251	381	392	531	532
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	18,9	23,1	34,7	37,9	47,8	45,5
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	16,5	23,0	32,8	33,5	42,7	42,6
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	4,35	5,67	4,55	8,48	10,9	10,9
SHR		0,87	0,99	0,94	0,88	0,89	0,93
Portata acqua	m ³ /h	3,99	4,96	6,88	8,01	10,11	9,73
Portata Aria	m ³ /h	5777	8260	11656	11656	14696	14696
Ventilatori	n	1	1	1	1	2	2
ESP max.	Pa	570	361	375	376	398	398
EER	W/W	4,34	4,07	7,63	4,47	4,39	4,17
Potenza massima assorbita	kW	10,6	11,5	16,4	18,6	24,3	23,0
Corrente massima assorbita	A	21,0	21,2	25,6	37,6	36,9	42,4
Corrente di spunto	A	17,8	17,8	21,6	34,4	32,0	39,0
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Dati in free-cooling							
Potenza frigo (Totale) ⁽³⁾ ESP 20 Pa	kW	18,8	25,9	36,3	37,9	48,9	48,7
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,85	1,12	0,88	1,56	1,88	1,82
SHR		0,84	0,87	0,88	0,84	0,84	0,84
Portata acqua	m ³ /h	3,98	4,94	6,85	7,98	10,07	9,69
Perdita di carico totale	kPa	48,3	50,5	39,3	36,0	74,3	52,6
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	5	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	3,75	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	5,5	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	2	3	3	3	3	3
Potenza	kW	6,0	9,0	9,0	9,0	15,0	15,0
Corrente assorbita	A	9,12	13,7	13,7	13,7	22,8	22,8
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0
Corrente assorbita	A	13,7	18,2	18,2	18,2	27,3	27,3
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽⁴⁾	kW	10,6	16,7	24,5	24,5	31,1	31,1
Portata acqua	m ³ /h	3,98	4,94	6,85	7,98	10,08	9,69
Perdita di carico (batteria+valvola 3 vie)	kPa	48	56	46	46	53	53
Volume interno della batteria	dm ³	2,1	3,3	4,7	4,7	5,8	5,8
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	1/1	2/2
Compressori On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compressori Inverter	n°	1	1	1	2	1	2
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata=0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	-	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0m)	l/h	-	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata=0 m ³ /h)	m	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	3	4	4,5	4,5	5	5
Larghezza	mm	980	1160	1505	1505	1860	1860
Profondità	mm	750	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	302	357	455	484	573	596
Peso (configurazione V)	Kg	306	361	461	490	579	603
Peso (configurazione D)	Kg	308	363	464	493	583	606
Peso (configurazione B)	Kg	306	361	461	490	579	603

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Free cooling: Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura ingresso acqua 7°C, portata acqua costante.

(4) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

DXi.HF		631	652	742	761	931	952
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	61,3	59,1	64,7	73,2	86,9	86,4
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	51,4	51,4	60,5	61,9	77,4	77,2
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	13,9	13,2	14,6	16,6	19,9	19,7
SHR		0,83	0,87	0,93	0,84	0,89	0,89
Portata acqua	m ³ /h	12,97	12,48	13,67	15,47	18,41	18,33
Portata Aria	m ³ /h	17838	17838	21183	21183	26048	26048
Ventilatori	n	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	356	356	401	401	434	434
EER	W/W	4,41	4,48	4,43	4,41	4,37	4,39
Potenza massima assorbita	kW	45,7	48,8	56,7	59,9	45	49
Corrente massima assorbita	A	73,9	75,7	87,7	94,4	76	74
Corrente di spunto	A	184	71,7	83,7	204	185	47
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Dati in free-cooling							
Potenza frigo (Totale) ⁽³⁾ ESP 20 Pa	kW	59,4	59,0	68,7	71,1	87,1	86,9
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,43	2,31	2,66	2,81	3,25	3,02
SHR		0,85	0,844	0,84	0,84	0,84	0,84
Portata acqua	m ³ /h	12,92	12,43	13,62	15,41	18,33	18,25
Perdita di carico totale	kPa	62,6	45,8	37,3	56,6	52,3	30,4
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0
Corrente assorbita	A	27,3	27,3	36,5	34,6	39,0	39,0
Resistenze elettriche maggiorate							
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0	36,0
Corrente assorbita	A	36,5	36,5	41,0	39,0	52,0	52,0
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽⁴⁾	kW	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	12,92	12,43	13,62	8,5	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	34	34	48	48	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	7,1	7,1	10,5	10,5	12,6	12,6
Compressori							
Circuiti / Compressori	n°/n°	1/2	2/2	2/2	1/2	1/2	2/2
Compressori On / Off	n°	1	--	--	1	1	--
Compressori Inverter	n°	1	2	1	1	1	2
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata=0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata=0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	6	6	7	7	8	8
Larghezza	mm	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configurazione U)	Kg	686	711	833	819	1003	1022
Peso (configurazione V)	Kg	693	718	841	828	1014	1032
Peso (configurazione D)	Kg	696	722	845	832	1019	1037
Peso (configurazione B)	Kg	693	718	841	828	1014	1032

(1) Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura acqua 30/35°C.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Free cooling: Temperatura ambiente 24°C, Umidità relativa 50%, Temperatura ingresso acqua 7°C, portata acqua costante.

(4) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in genere.

Le Unità Emibyte WU sono dotate di ventilatori EC INVERTER, valvola a 2 vie e servomotore modulante. L'unità deve essere collegata a un refrigeratore esterno.

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità.

NUOVI ventilatori EC INVERTER con commutazione elettronica per massimizzare il risparmio energetico e ridurre le emissioni sonore. La sezione ventilante è contenuta all'interno della macchina e comprende: ventilatori centrifughi a pale curve rovesce con profilo alare, singola aspirazione e senza coclee (Plug-fan), direttamente accoppiati a motore elettrico EC a rotore esterno tipo brushless con sistema di commutazione elettronica integrato per una continua variazione della velocità di rotazione.

Sezione filtrante standard G4, M5, secondo CEN-EN 779 con grado di filtrazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è autoestinguente. Quadro a norma IEC 204-1 / EN60204-1

Batteria ad acqua refrigerata con tubo in rame e alette in alluminio con rivestimento idrofillico superficiale per ridurre le perdite di carico lato aria. Circuito idraulico realizzato con tubi interamente rivestiti di materiale coibentato e raccordi in bronzo, sonde di temperatura (mandata e ripresa) e valvola modulante a 2 o 3 vie.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldamento
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale



DATI TECNICI

WU		80	150	190	250	310	440	550	640	700	840
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,3	10,1	13	16,7	20,9	29,6	37	42,9	48	55,3
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	5,8	8,6	10,6	14,2	16,8	24,9	29,8	35,2	38,4	47,4
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,3	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2	1,2	1,7
SHR		0,92	0,85	0,81	0,84	0,8	0,84	0,80	0,81	0,79	0,85
Portata aria	m ³ /h	2550	2550	2550	4100	4100	7200	7200	9100	9100	13400
N° Ventilatori		1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	563	517	480	445	405	570	522	349	337	338
Perdite di carico batteria più valvola 2 vie (standard)	kPa	32	20	28	41	31	31	31	34	40	34
Portata acqua	m ³ /h	1,1	1,7	2,2	2,9	3,6	5,1	6,4	7,4	8,3	9,5
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE									
Umidificatore											
Produzione vapore (nominale)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3,0	3,0	5,0	5,0	8,0	8,0	8,0
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche											
Gradini	n°	1	1	1	1	1	2	2	3	3	3
Potenza	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0
Resistenze elettriche maggiorate											
Gradini	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3
Potenza	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0
Corrente assorbita	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3	17,3
Batteria acqua calda											
Potenza termica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,67	10,67	16,7	16,7	24,5
Portata acqua	m ³ /h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	2,91	2,91	4,3
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	56	56	46
Volume interno della batteria	dm ³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3	4,7
Pompa scarico condensa											
Portata nominale	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore											
Portata nominale	l/h	-	-	-	-	-	-	-	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso											
Frame	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4,5
Larghezza	mm	550	550	550	750	750	980	980	1160	1160	1505
Profondità	mm	550	550	550	550	550	750	750	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso	Kg	139	143	148	173	179	237	248	312	318	360

(1) Temperatura ambiente 24°, Umidità relativa 50%, Acqua 7/12°C
 (2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

WU		960	1050	1300	1450	1600	1710	1900	2100	2300
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	63,2	68,9	88,2	95,2	106,9	115,4	126,2	140,1	157,5
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	51,6	55,4	70,4	77,6	85,2	93,9	100,7	114,3	125,6
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2	2,2	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,8
SHR		0,81	0,80	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79
Portata aria	m ³ /h	13400	13400	16600	20100	20100	23800	23800	29500	29500
N° Ventilatori		1	1	2	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	308	291	369	277	293	371	366	398	413
Perdite di carico batteria più valvola 2 vie (standard)	kPa	41	42	35	40	43	47	50	37	40
Portata acqua	m ³ /h	10,9	11,9	15,2	16,4	18,4	19,8	21,7	24,1	27,1
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Umidificatore										
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche										
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	9,0	9,0	15,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0
Corrente assorbita	A	13,0	13,0	21,7	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0
Resistenze elettriche maggiorate										
Gradini	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potenza	kW	12,0	12,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0	36,0
Corrente assorbita	A	17,3	17,3	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0	52,0	52,0
Batteria acqua calda										
Potenza termica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	31,1	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Portata acqua	m ³ /h	4,3	4,3	5,43	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6	10,6
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	46	46	53	34	34	48	48	42	42
Volume interno della batteria	dm ³	4,7	4,7	5,8	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6	12,6
Pompa scarico condensa										
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore										
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso										
Frame	n°	4,5	4,5	5	6	6	7	7	8	8
Larghezza	mm	1505	1505	1860	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso	Kg	366	373	456	503	520	600	617	715	751

(1) Temperatura ambiente 24°, Umidità relativa 50%, Acqua 7/12°C

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ACQUA REFRIGERATA (VERSIONE ESTESA)



Condizionatori d'aria di precisione per installazioni verticali in versione solo raffreddamento, con opzione riscaldamento elettrico, umidificatore e deumidificatore per un controllo preciso della temperatura e dell'umidità dell'aria. Particolarmente indicato per la climatizzazione di precisione di Sale server, sale IT e tutte le applicazioni tecnologiche in genere.

Le unità Emibyte WUL sono costituite da due moduli: il primo ospita la Batteria di Raffreddamento, il secondo (modulo Ventilante) ospita i ventilatori EC inverter. Mandata aria verso il basso. Queste unità sono dotate di valvola modulante a 2 vie e servomotore. L'unità deve essere collegata a un refrigeratore esterno.

Caratteristiche

Unità per installazione all'interno o all'esterno del locale da climatizzare. Massima resistenza alla corrosione grazie alle strutture in lamiera zincata e ai pannelli con montanti angolari smussati per esaltarne il design unico, pulito e accattivante. I pannelli sono rivestiti con materiale fonoisolante per limitare i livelli di rumorosità.

Nuovi ventilatori EC INVERTER con commutazione elettronica per massimizzare il risparmio energetico e ridurre le emissioni sonore. La sezione ventilante è contenuta all'interno della macchina e comprende: ventilatori centrifughi a pale curve rovesce con profilo alare, singola aspirazione

e senza coclee (Plug-fan), direttamente accoppiati a motore elettrico EC a rotore esterno tipo brushless con sistema di commutazione elettronica integrato per una continua variazione della velocità di rotazione.

Sezione filtrante standard G4, M5, secondo CEN-EN 779 con grado di filtrazione medio 90,1% ASHRAE. Il filtro è autoestinguente. Quadro a norma IEC 204-1 / EN60204-1

Batteria ad acqua refrigerata con tubo in rame e alette in alluminio con rivestimento idrofillico superficiale per ridurre le perdite di carico lato aria. Circuito idraulico realizzato con tubi interamente rivestiti di materiale coibentato e raccordi in bronzo, sonde di temperatura (mandata e ripresa) e valvola modulante a 2 o 3 vie.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

VERSIONI

- D** - Mandata aria verso il basso
- U** - Mandata aria verso l'alto
- E** - Mandata aria frontale (Dislocamento)
- B** - Mandata aria verso l'alto (ripresa Posteriore)

ACCESSORI

- Terminale remoto
- Resistenza elettrica di post riscaldamento
- Umidificatore
- Telaio/zoccolo di base
- Pannello di controllo
- Plenum di mandata
- Pompa di scarico condensa
- Scheda d'interfaccia per TCP/IP
- Longwork, motbus, bacnet
- Display a colori touch-screen
- Alimentazione elettrica speciale



DATI TECNICI

WUL		900	1350	1800	2200	2500	3200
Potenza frigo (Totale) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	59,5	85	115,3	136,9	169,1	216,5
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	48,6	69,4	95	111,6	138,6	176,5
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,6	2,5	2,9	3,8	5,2	5,4
SHR		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Portata aria	m ³ /h	12000	16500	22000	26000	33000	41000
N° Ventilatori		1	1	2	2	2	3
ESP max.	Pa	239	161	295	160	150	318
Perdite di carico batteria più valvola 2 vie (standard)	kPa	28	24	37	24	33	52
Portata acqua	m ³ /h	10,2	14,6	19,8	23,5	29,1	37,2
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Umidificatore							
Produzione vapore (nominale)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Produzione vapore (massima)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Potenza assorbita massima	kW	6	6	11,2	11,2	11,2	11,2
Corrente assorbita massima	A	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2	16,2
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche							
Gradini	n°	2	2	2	2	3	3
Potenza	kW	7,4	7,4	14,8	14,8	22,2	29,6
Corrente assorbita	A	10,7	10,7	21,4	21,4	32,0	42,7
Batteria acqua calda							
Potenza termica ⁽³⁾	kW	29,7	41,37	54,98	65,62	81,32	101,37
Portata acqua	m ³ /h	5,18	7,21	9,58	11,43	14,2	17,66
Perdita di carico (batteria + valvola 3 vie)	kPa	51	50	71	73	61	86
Volume interno della batteria	dm ³	7,6	11,54	13,47	15,28	17,27	22,23
Pompa scarico condensa							
Portata nominale	l/h	390	390	390	390	390	390
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore							
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso							
Frame	n°	4	4,5	5	6	7	8
Larghezza	mm	1160	1505	1860	2210	2565	3100
Profondità	mm	850	850	850	850	850	850
Altezza	mm	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550
Peso	Kg	383	485	577	646	775	959

(1) Temperatura ambiente 24°, Umidità relativa 50% , Acqua 7/12°C

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori deve essere aggiunta al carico in ambiente.

(3) Temperatura acqua 40/45°C, Temperatura ambiente 20°C, Umidità relativa 50%.

EMIBYTE



A BIG
BREATH
FOR YOUR
TECHNOLOGY

INROV

EMIBYTE



TECHNOLOGY
FOR YOUR
BREATH
A BIG

INNOVATION

IRDXi

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ESPANSIONE DIRETTA

CONDENSATI AD ARIA PER RACKS AD ALTA DENSITÀ

30 - 60 cm

R410a

Le unità interne di condizionamento Infra-Rack IRDXi sono un efficace sistema di gestione degli Hot Spot nei Data Center, garantendo bassi consumi energetici e possibilità di utilizzo anche con carichi estremamente elevati per Server ad Alta Densità (fino a 40 kW/Rack).



Nella versione espansione diretta condensata ad aria, l'unità interna è dotata di compressore ermetico inverter scroll ottimizzato per refrigerante R410A, ventilatori EC con motori brushless a commutazione elettronica di ultima generazione, abbinati a condensatori esterni in versione Standard o silenziata.

AIR



EC



Efficienza

L'unità coniuga l'efficienza di utilizzo di ventilatori EC di ultima generazione e un sistema ad espansione diretta con compressore inverter consentendo un ottimo valore di EER (Energy Efficiency Ratio). Grazie a questo sistema, le unità riducono i consumi a carico parziale rispetto ad un tradizionale compressore ON / OFF.

Flessibilità

La unità IR-DXi sono dotate di predisposizione per collegamenti frigoriferi ed elettrici sia dall'alto che dal basso, in modo da consentire una rapida e agevole installazione in qualsiasi condizione, anche senza la presenza di pavimento sopraelevato.

Gestione del controllo

Le unità vengono fornite con un nuovo algoritmo di gestione in grado di modulare la portata d'aria e la capacità del compressore seguendo le reali richieste di carico termico presente in ambiente. Questo sistema consente di ottenere notevoli benefici in termini di costi di gestione dell'impianto stesso.

Compartimentazione

Le unità IR-DXi si integrano perfettamente nelle realizzazioni di Isole di raffreddamento dove sono previsti corridoi caldi e freddi adattandosi ad ogni esigenza di carico termico da smaltire.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

SERIE SPECIALI

IRDXi HF : Unità ad acqua Free-cooling

IRDXi AF : Unità ad aria Free-cooling

IRDXi XF : Unità in versione DUAL FLUID
(Dettagli su richiesta c/o Emicon Ac Spa)

DATI TECNICI

IRDxi		IR30.DXi 12	IR30.DXi 22	IR30.DXi 27	IR60.DXi 40	IR60.DXi 50
Potenza frigo netta (Totale) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾	kW	3,88	5,21	7,59	9,65	13,10
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Portata Aria	m ³ /h	3000	4000	5000	8000	9000
Ventilatori	n	3	4	4	4	4
ESP max.	Pa	194	179	218	142	72
EER unità senza condensatore remoto alla massima frequenza	W/W	3,6	4,3	4,1	4,5	4,4
Potenza massima assorbita	kW	5,1	8,2	10,7	14,8	21,1
Corrente massima assorbita	A	21,0	22,6	25,8	30,0	38,5
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE				
Umidificatore						
Produzione vapore (nominale)	kg/h	3	3	3	5	5
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	8	8
Potenza assorbita massima	kW	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75
Corrente assorbita massima	A	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	μS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche						
Gradini	n°	1	1	1	3	3
Potenza	kW	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,3	4,3	4,3	13,0	13,0
Pompa scarico condensa						
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore						
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso						
Larghezza	mm	300	300	300	600	600
Profondità	mm	1100	1100	1100	1100	1100
Altezza	mm	2000	2000	2000	2000	2000
Peso	Kg	175	185	200	270	280

(1) Temperatura ambiente 38°C, Umidità relativa 30%, Temperatura di condensazione 50°C. (3) Nelle versioni LL, LR e CL la profondità è di 1200 mm.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori non deve essere aggiunta al carico in ambiente.

IRWU

CONDIZIONATORI DI PRECISIONE AD ACQUA REFRIGERATA

PER RACKS AD ALTA DENSITÀ

30 - 60 cm



Le unità interne di condizionamento Infra-Rack IRWU sono un efficace sistema di gestione degli Hot Spot nei Data Center, garantendo bassi consumi energetici e possibilità di utilizzo anche con carichi estremamente elevati per Server ad Alta Densità (fino a 40 kW/Rack).

Nella versione idronica, dove il raffreddamento è assicurato dall'utilizzo di un chiller esterno, l'utilizzo di sistemi di ventilazione EC, dotati motori brushless a commutazione elettronica di ultima generazione, assicura eccellenti prestazioni a bassi consumi.

A disposizione di serie la gestione dinamica dei ventilatori (N + 1) EC per ottimizzare i consumi e la ridondanza del sistema di raffreddamento. Queste singole unità devono essere posizionate tra le file di Rack in modo da agire localmente e smaltire puntualmente l'elevato carico termico dei server.



Flessibilità

I condizionatori sono predisposti per collegamenti idraulici e alimentazione elettrica dall'alto o dal basso, in modo da consentire una rapida e agevole installazione in qualsiasi condizione, sia prevista o meno la presenza di pavimento sopraelevato.

Gestione del controllo

Le unità vengono fornite con un nuovo algoritmo di gestione in grado di evitare stratificazioni di temperatura all'interno del rack attraverso l'utilizzo di 4 sonde (2 in aspirazione e 2 in mandata) integrate ed indipendenti per ottimizzare la ventilazione e l'apertura della valvola ad acqua refrigerata in modo da massimizzare i benefici energetici.

Ridondanza

Le unità di raffreddamento IR-WU sono progettate per garantire la massima affidabilità del sistema, prevedono la possibilità di sostituire il ventilatore di Back-up a caldo, possono essere dotate di doppia batteria e relativa valvola di regolazione e doppia alimentazione, garantendo il 100% di Back-up del sistema.

Compartimentazione

La unità IR-WU si integrano perfettamente nelle realizzazioni di Isole di raffreddamento dove sono previsti corridoi caldi e freddi adattandosi ad ogni esigenza di carico termico da smaltire.

Controllo

Display grafico 132x64 pixel, software programmabile, memorizzazione allarmi (fino a 200 eventi), allarme generale, ripartenza automatica dopo blackout, sistema LAN integrato, gestione standby / rotazione automatica, allarmi gravi, contemporaneità di funzionamento, modalità risparmio energetico.

DATI TECNICI

IRWU		IR30.WU 10	IR30.WU 15	IR30.WU 20	IR30.WU 25	IR30.WU 33	IR60.WU 42	IR60.WU 47	IR60.WU 56
Potenza frigo netta (Totale) ⁽¹⁾	kW	11,1	17,8	25,9	30,4	42,4	50,7	56,4	68,9
Potenza frigo (Sensibile) ⁽¹⁾	kW	11,0	17,6	23,6	29,0	40,0	48,4	56,4	64,5
Potenza tot. assorbita ⁽²⁾	kW	0,15	0,33	0,33	0,47	1,02	0,49	0,73	0,84
SHR		0,99	0,99	0,91	0,95	0,94	0,95	1,00	0,94
Portata Aria	m ³ /h	2000	3300	3300	4400	5600	7500	9000	9000
Ventilatori	n	2	3	3	4	4	3	4	4
ESP max.	Pa	232	139	160	115	95	90	92	66
Portata acqua		1,9	3,1	4,5	5,2	7,3	8,7	9,7	11,8
Potenza massima assorbita	kW	0,34	0,51	0,51	0,68	1,76	1,50	2,00	2,00
Corrente massima assorbita	A	3,30	4,95	4,95	6,60	8,80	7,50	10,00	10,00
Alimentazione	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Umidificatore									
Produzione vapore (nominale)	kg/h	1,5	2	3	3	3	5	5	5
Produzione vapore (massima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8
Potenza assorbita massima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75	3,75
Corrente assorbita massima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5	5,5
Conducibilità specifica a 20°C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Durezza totale (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistenze elettriche									
Gradini	n°	1	1	1	1	1	3	3	3
Potenza	kW	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0	9,0
Corrente assorbita	A	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	13,0	13,0	13,0
Pompa scarico condensa									
Portata nominale	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Pompa scarico condensa + umidificatore									
Portata nominale	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Portata massima (prevalenza = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altezza di mandata max (portata = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensioni e peso									
Larghezza	mm	300	300	300	300	300	600	600	600
Profondità	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Altezza	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Peso	Kg	150	160	165	170	180	245	250	260

(1) Temperatura ambiente 38°, Acqua 7/12°C

(3) Nelle versioni LL, LR e CL la profondità è di 1200 mm.

(2) La potenza elettrica assorbita dai ventilatori non deve essere aggiunta al carico in ambiente.

RCE / RCE-S

CONDENSATORE ESTERNO PER CONDIZIONATORI AD ALTA PRECISIONE

R410a



AIR



Unità condensanti esterne per unità di condizionamento di precisione.

Condensatori remoti con ventilatori di tipo assiale per installazione esterna. L'installazione può essere verticale (flusso d'aria orizzontale) utilizzando apposite staffe, oppure orizzontale (flusso d'aria verticale).

I ventilatori sono dotati di regolatori di velocità per le applicazioni dove le basse emissioni sonore giocano un ruolo centrale.

Caratteristiche

Scambiatore di calore con speciale configurazione di alette posizionate molto ravvicinate tra loro, in grado di ottimizzare e aumentare le prestazioni di scambio termico, grazie anche all'utilizzo di speciali tubi ad alta efficienza con scanalature interne.

I nuovi condensatori remoti RCE-RCES possono essere forniti con speciale protezione Nanocoating che rallenta progressivamente il deposito di polvere e inquinamento sulla superficie delle alette, mantenendo pulita la superficie di scambio termico e la massima efficienza e conferendo un'ulteriore resistenza alla corrosione.

Tutti i modelli sono disponibili in versione standard, silenziati e super silenziati

ACCESSORI

- Funzionamento fino a -40°C
- Regolazione di velocità dei ventilatori
- Batteria rame/rame
- Ventilatori assiali con motore a commutazione elettronica





DATI TECNICI

Condensatore remoto standard monocircuito

RCE		091	111	211	311	421	571	671	991	1101	1501	
Potenza termica ⁽¹⁾	kW	9,3	11,1	19,2	29,4	44,2	60,5	66,5	97,4	100,2	150,6	
Ventilatori assiali												
Quantità	n°	1	1	2	1	4	2	2	3	4	6	
Velocità di rotazione	g/min	1450	1450	1450	1300	1400	1300	1300	1300	1300	1300	
Portata aria	m³/h	2600	2400	5200	6620	9600	13250	12500	18760	29440	37530	
Potenza totale nominale	kW	0,14	0,14	0,29	0,68	0,58	1,36	1,36	2,04	2,72	4,08	
Corrente totale nominale	A	0,68	0,68	1,36	3,00	2,72	6,00	6,00	9,00	12,00	18,00	
Diametro	mm	350	350	350	500	350	500	500	500	500	500	
Livello pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	40	40	43	48	46	51	51	52	53	54	
Livello potenza sonora ⁽³⁾	dB(A)	71	71	74	79	77	82	82	83	85	86	
Dimensioni ⁽⁴⁾												
Lunghezza flusso aria orrizzontale	mm	882	882	1582	1203	2980	2203	2203	3203	4373	2705	
Profondità flusso aria orrizzontale	mm	480	480	480	570	480	570	570	570	705	600	
Altezza flusso aria orrizzontale	mm	510	510	510	830	510	830	830	830	1110	1645	
Lunghezza flusso aria verticale	mm	882	882	1582	1219	2980	2219	2219	3219	4393	2705	
Profondità flusso aria verticale	mm	550	550	550	895	550	895	895	895	1110	1717	
Altezza flusso aria verticale	mm	811	811	811	1099	811	1099	1099	1099	1230	1070	
Peso	kg	25	27	44	67	88	112	120	170	282	250	
Volume batteria	dm³	0,9	1,2	1,5	3,0	4,5	5,9	7,2	11,1	17,7	28,2	
Connessioni ingresso/uscita	mm/mm	16/16	16/16	16/16	22/22	28/28	28/28	28/28	42/35	42/35	54/42	
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz						230/1/50+T					

Condensatore remoto silenziato monocircuito

RCE-S		151	261	351	501	571	651	1001	1101	1301	
Potenza termica ⁽¹⁾	kW	15,8	22,8	30,9	46,2	57,1	66	78,4	108,7	140,1	
Ventilatori assiali											
Quantità	n°	1	1	2	2	3	3	4	6	6	
Velocità di rotazione	g/min	665	865	665	865	865	865	865	665	865	
Portata aria	m³/h	3590	4040	7180	8080	14100	12970	19930	20370	28200	
Potenza totale nominale	kW	0,13	0,22	0,26	0,44	0,66	0,66	0,88	0,78	1,32	
Corrente totale nominale	A	0,59	0,97	1,18	1,94	2,91	2,91	3,88	3,54	5,82	
Diametro	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
Livello pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	30	37	33	40	41	41	42	37	44	
Livello potenza sonora ⁽³⁾	dB(A)	61	68	64	71	72	72	74	69	76	
Dimensioni ⁽⁴⁾											
Lunghezza flusso aria orrizzontale	mm	1203	1203	2203	2203	3203	3203	4373	3393	3393	
Profondità flusso aria orrizzontale	mm	570	570	570	570	570	570	705	990	990	
Altezza flusso aria orrizzontale	mm	830	830	830	830	830	830	1110	2110	2110	
Lunghezza flusso aria verticale	mm	1219	1219	2219	2219	3219	3219	4393	3393	3393	
Profondità flusso aria verticale	mm	895	895	895	895	895	895	1110	2110	2110	
Altezza flusso aria verticale	mm	1099	1099	1099	1099	1099	1099	1230	1230	1230	
Peso	kg	62	71	104	120	146	157	282	425	425	
Volume batteria	dm³	1,9	4,2	3,7	7,2	5,6	8,2	17,7	41,8	41,8	
Connessioni ingresso/uscita	mm/mm	16/16	28/28	28/28	28/28	28/28	35/28	42/35	54/42	54/42	
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz						230/1/50+T				

(1) Le prestazioni sono calcolate alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 35°C, Temperatura di condensazione 50°C.

(2) Livello di pressione sonora misurato in campo libero a 10 metri dall'unità secondo ISO 3744.

(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744.

(4) Comprensive di staffe di supporto.

Condensatore remoto remoto standard doppio circuito

RCE		302	482	602	752	862	1052	1152	1252	1602	1702	
Potenza termica ⁽¹⁾	kW	29,4	44,2	60,5	66,5	87,8	97,4	100,2	124,4	150,6	170,2	
Ventilatori assiali												
Quantità	n°	1	4	2	2	3	3	4	4	6	6	
Velocità di rotazione	g/min	1300	1400	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	
Portata aria	m ³ /h	6620	9600	13240	12510	19870	18770	29440	27970	37540	35330	
Potenza totale nominale	kW	0,68	0,58	1,36	1,36	2,04	2,04	2,72	2,72	4,08	4,08	
Corrente totale nominale	A	3	2,72	6	6	9	9	12	12	18	18	
Diametro	mm	500	350	500	500	500	500	500	500	500	500	
Livello pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	48	46	51	51	52	52	53	53	54	54	
Livello potenza sonora ⁽³⁾	dB(A)	79	77	82	82	83	83	85	85	86	86	
Dimensioni ⁽⁴⁾												
Lunghezza flusso aria orrizzontale	mm	1203	2980	2203	2203	3203	3203	4373	4373	2705	2705	
Profondità flusso aria orrizzontale	mm	570	480	570	570	570	570	705	705	600	600	
Altezza flusso aria orrizzontale	mm	830	510	830	830	830	830	1110	1110	1645	1645	
Lunghezza flusso aria verticale	mm	1219	2980	2219	2219	3219	3219	4393	4393	2705	2705	
Profondità flusso aria verticale	mm	895	550	895	895	895	895	1110	1110	1717	1717	
Altezza flusso aria verticale	mm	1099	811	1099	1099	1099	1099	1230	1230	1070	1070	
Peso	kg	67	88	112	120	157	170	282	312	250	274	
Volume batteria	dm ³	3,0	4,5	5,9	7,2	8,2	11,1	17,7	26,6	28,2	35,9	
Connessioni ingresso/uscita	mm/mm	22/22	28/28	28/28	28/28	35/28	42/35	42/35	54/42	54/42	54/42	
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz						230/1/50+T					

Condensatore remoto silenziato doppio circuito

RCE-S		382	482	602	752	862	1252	1602	1702		
Potenza termica ⁽¹⁾	kW	37,1	46,2	57,1	68,4	93,3	114,3	116,6	157,8		
Ventilatori assiali											
Quantità	n°	2	2	3	3	4	6	5	8		
Velocità di rotazione	g/min	865	865	865	865	865	865	865	865		
Portata aria	m ³ /h	9400	8084	14100	12120	18800	24810	23500	39850		
Potenza totale nominale	kW	0,44	0,44	0,66	0,66	0,88	1,32	1,1	1,76		
Corrente totale nominale	A	1,94	1,94	2,91	2,91	3,88	5,82	4,85	7,76		
Diametro	mm	500	500	500	500	500	500	500	500		
Livello pressione sonora ⁽²⁾	dB(A)	40	40	41	41	42	44	43	45		
Livello potenza sonora ⁽³⁾	dB(A)	71	71	72	72	74	76	75	77		
Dimensioni ⁽⁴⁾											
Lunghezza flusso aria orrizzontale	mm	2203	2203	3203	3203	4373	2705	5373	4393		
Profondità flusso aria orrizzontale	mm	570	570	570	570	705	600	705	2110		
Altezza flusso aria orrizzontale	mm	830	830	830	830	1110	1645	1100	990		
Lunghezza flusso aria verticale	mm	2219	2219	3219	3219	4393	2705	5393	4393		
Profondità flusso aria verticale	mm	895	895	895	895	1110	1717	1110	2110		
Altezza flusso aria verticale	mm	1099	1099	1099	1099	1230	1070	1230	1230		
Peso	kg	104	120	146	170	312	250	370	490		
Volume batteria	dm ³	4,0	7,2	5,6	11,1	26,6	28,2	32,4	37,6		
Connessioni ingresso/uscita	mm/mm	28/28	28/28	28/28	42/35	54/42	54/42	54/42	54/42		
Alimentazione elettrica	V/ph/Hz						230/1/50+T				

(1) Le prestazioni sono calcolate alle seguenti condizioni: Temperatura ambiente 35°C, Temperatura di condensazione 50°C.
(2) Livello di pressione sonora misurato in campo libero a 10 metri dall'unità secondo ISO 3744.

(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744.
(4) Comprensive di staffe di supporto.

ABBINAMENTI CON UNITÀ INTERNA

Condensatore Standard

RCE / RCE-S

	Monocircuito	Bicircuito	Overize - Monocircuito	Overize - Bicircuito
DX.A 61	RCE 091 Kc	--	RCE 091 Kc	--
DX.A 71	RCE 091 Kc	--	RCE 111 Kc	--
DX.A 91	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DX.A 111	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DX.A 151	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 181	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 201	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 221	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 251	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 232	2 x RCE 111 Kc	RCE 302 Kc	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc
DX.A 301	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 321	RCE 421 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 322	2 x RCE 211 Kc	RCE 302 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc
DX.A 391	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 392	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc
DX.A 431	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 442	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 602 Kc
DX.A 451	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 472	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DX.A 511	RCE 571 Kc	--	RCE 671 Kc	--
DX.A 512	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DX.A 531	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DX.A 602	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc
DX.A 672	2 x RCE 421 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 862 Kc
DX.A 742	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DX.A 761	RCE 671 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DX.A 762	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DX.A 772	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1152 Kc
DX.A 841	RCE 991 Kc	--	RCE 1101 Kc	--
DX.A 862	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc
DX.A 982	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1002	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1102	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1252	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1702 Kc
DXi.A 61	RCE 091 Kc	--	RCE 111 Kc	--
DXi.A 111	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DXi.A 121	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DXi.A 151	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 181	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 201	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 251	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DXi.A 321	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DXi.A 381	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DXi.A 392	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc
DXi.A 472	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DXi.A 491	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 531	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 532	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc
DXi.A 631	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 652	2 x RCE 421 Kc	RCE 702 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DXi.A 691	RCE 671 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 742	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DXi.A 761	RCE 991 Kc	--	RCE 1101 Kc	--
DXi.A 861	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 931	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 952	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DXi.A 1021	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 1142	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1602 Kc
IR30.DXi 12	RCE 211 Kc	--	RCE 211 Kc	--
IR30.DXi 22	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
IR30.DXi 27	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
IR60.DXi 40	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
IR60.DXi 50	RCE 571 Kc	--	RCE 671 Kc	--

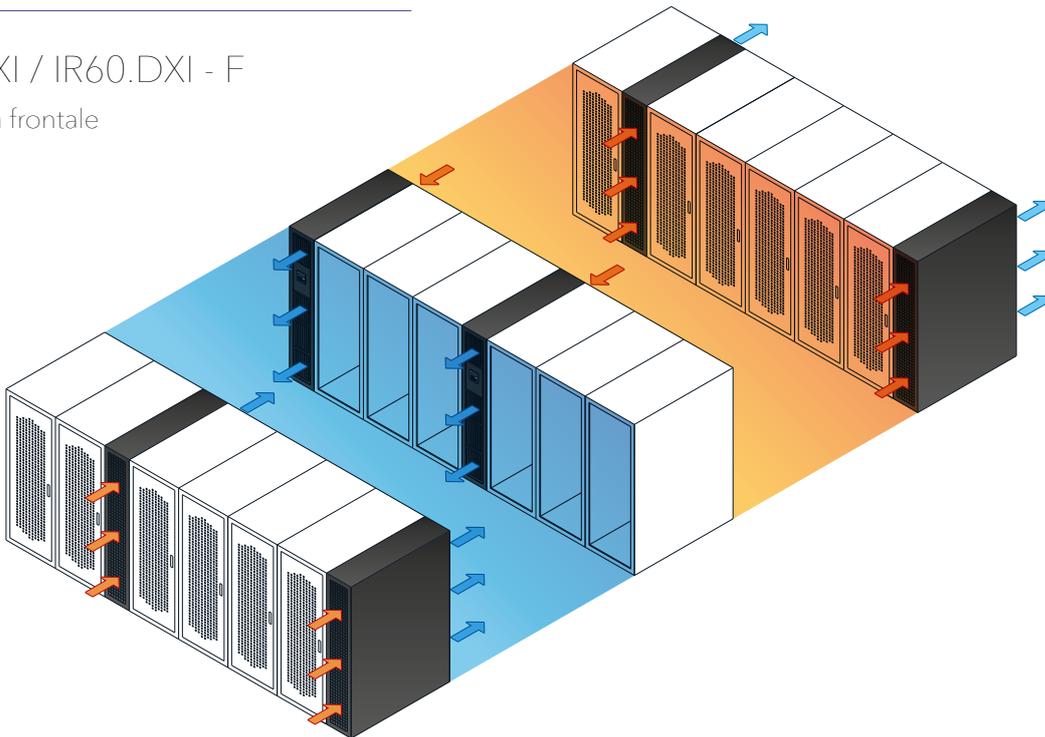
Condensatore remoto silenziato

	Monocircuito	Bicircuito	Oversize - Monocircuito	Oversize - Bicircuito
DX.A 61	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 71	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 91	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 111	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 151	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DX.A 181	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DX.A 201	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DX.A 221	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 251	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 232	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 482 Kc
DX.A 301	RCE-S 351 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 321	RCE-S 351 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 322	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc
DX.A 391	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DX.A 392	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc
DX.A 431	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 442	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 451	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 651 Kc	--
DX.A 472	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 511	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 651 Kc	--
DX.A 512	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 531	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 602	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc
DX.A 672	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc
DX.A 742	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 761	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 762	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 772	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 841	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 862	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 982	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DX.A 1002	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DX.A 1102	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1001 Kc	RCE-S 1702 Kc
DX.A 1252	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1101 Kc	RCE-S 1702 Kc
DXi.A 61	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DXi.A 111	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DXi.A 121	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DXi.A 151	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DXi.A 181	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DXi.A 201	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DXi.A 251	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DXi.A 321	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DXi.A 381	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DXi.A 392	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc
DXi.A 472	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DXi.A 491	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DXi.A 531	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DXi.A 532	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DXi.A 631	RCE-S 651 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 652	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DXi.A 691	RCE-S 651 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 742	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DXi.A 761	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 861	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 931	RCE-S 1101 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 952	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DXi.A 1021	RCE-S 1101 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 1142	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1001 Kc	RCE-S 1702 Kc
IR30.DXi 12	RCE-S 151 Kc		RCE-S 261 Kc	
IR30.DXi 22	RCE-S 261 Kc		RCE-S 351 Kc	
IR30.DXi 27	RCE-S 351 Kc		RCE-S 501 Kc	
IR60.DXi 40	RCE-S 501 Kc		RCE-S 571 Kc	
IR60.DXi 50	RCE-S 571 Kc		RCE-S 1001 Kc	

CONFIGURAZIONI

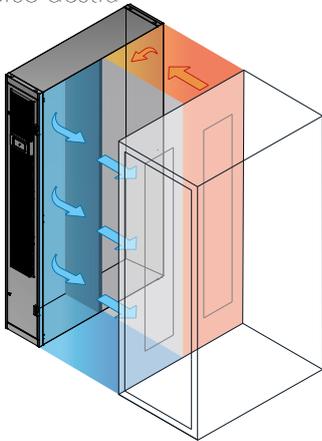
IR30.DXI / IR60.DXI - F

Flusso aria frontale



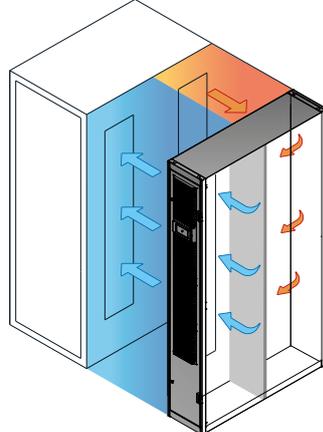
IR30.DXI - LR

Flusso aria laterale verso destra



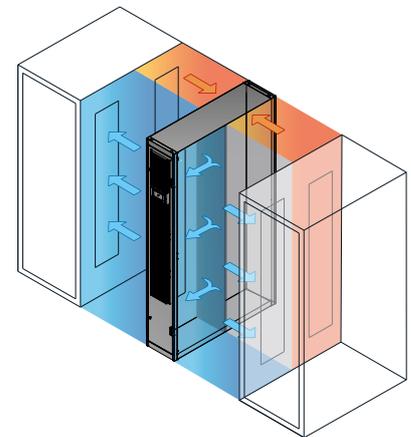
IR30.DXI - LL

Flusso aria laterale verso sinistra

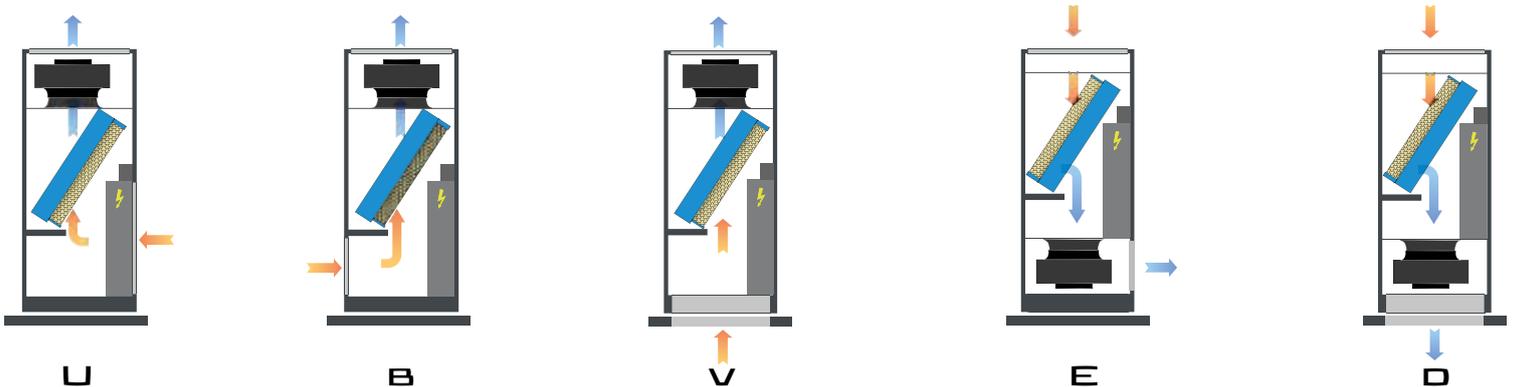


IR30.DXI - CL

Flusso aria laterale destra e sinistra (Close Loop)



CONFIGURAZIONI MANDATA ARIA UNITÀ: DX / DXI / WU







Emicon AC Spa
via Alessandro Volta 49 - 47014
Meldola (FC) Italy

www.emicon.it
info@emicon.it

