

RAE N S Kc/Kr

**REFRIGERATORI DI LIQUIDO CONDENSATI AD ARIA DA ESTERNO
CON COMPRESSORI SCROLL E VENTILATORI ASSIALI**

Potenza frigorifera da 143 kW a 640 kW

R410a

R454B



AIR



AC



ERP
2021



VERSIONI

RAE N S - versione silenziosa

I refrigeratori di liquido con condensazione aria di tipo monoblocco della serie RAE N S sono adatti per installazione esterna e sono utilizzati per il raffreddamento di soluzioni liquide pure utilizzate per impieghi di climatizzazione o nei processi industriali.

La tecnologia multiscroll permette di ottenere un netto miglioramento dell'efficienza ai carichi parziali se paragonata agli altri sistemi tradizionali di controllo della potenzialità frigorifera.

L'abbinamento di scambiatori alettati ad alta efficienza accompagnati dalla purezza termofisica del refrigerante R410A o R454B, praticamente privo di glide ai cambi di stato, consente l'ottenimento di EER nominali vicini a 3.

Le unità sono state progettate considerando la necessità di ridurre al minimo gli ingombri in pianta mantenendo elevate le prestazioni frigorifere. Tale risultato è stato raggiunto con l'impiego di componentistica di qualità e di recente concezione.

Tutte le macchine vengono completamente assemblate e collaudate in fabbrica secondo specifiche procedure di qualità inoltre sono già dotate di tutti i collegamenti

frigoriferi, idraulici ed elettrici necessari per una rapida installazione in cantiere.

Prima del collaudo i circuiti frigoriferi di ogni unità vengono sottoposti ad una prova di tenuta in pressione e successivamente caricati con refrigerante e olio incongelaibile.

Unità certificate CE e conformi al regolamento europeo 2016/2281 ERP 2021.

COMPONENTI

STRUTTURA

Costituita da basamento e telaio in elementi d'acciaio zincato di forte spessore, assemblati mediante rivetti in acciaio inossidabile. Tutte le parti in acciaio zincato sono protette superficialmente con verniciatura a polveri in forno di colore RAL 7035.

COMPRESSORI SCROLL

Del tipo scroll a spirali orbitanti, operanti su un singolo circuito o su due circuiti frigoriferi indipendenti in versione singola, tandem o trio. I compressori sono montati su ammortizzatori in gomma, sono dotati di motori ad avviamento diretto, raffreddati dal gas refrigerante aspirato e sono equipaggiati di protezioni a termistori incorporate a riarmo manuale che li salvaguardano dai sovraccarichi. Il carter dell'olio è dotato di resistenza di riscaldamento. Sono caricati con olio poliesteri. La morsettiera dei compressori ha grado di protezione IP54. L'attivazione e la disattivazione dei compressori è controllata dal microprocessore a bordo macchina, che regola in tal modo la potenza termica erogata.

EVAPORATORE A PIASTRE

A piastre in acciaio inossidabile del tipo "mono-circuito" o "bi-circuito", termicamente isolato mediante materassino isolante flessibile a celle chiuse di abbondante spessore e resistente ai raggi UV. L'evaporatore è inoltre dotato di un pressostato differenziale di sicurezza sul flusso d'acqua che non permette il funzionamento dell'unità in caso di mancanza di portata d'acqua all'evaporatore.

BATTERIE ESTERNE DI CONDENSAZIONE

Realizzate con tubi di rame micro-alettato disposti in ranghi sfalsati e meccanicamente espansi all'interno di un pacco alettato in alluminio. L'aletta è progettata con un profilo tale da garantire la massima efficienza di scambio termico (turbo-fin). La massima pressione di funzionamento lato refrigerante delle batterie condensanti corrisponde a 45 bar relativi.

VENTILATORI ASSIALI

Ad accoppiamento diretto con girante con pale d'alluminio a profilo alare specificatamente studiato per non creare turbolenza nella zona di distacco dell'aria. Garantiscono quindi la massima efficienza con la minor emissione sonora. Ogni ventilatore è dotato di protezione antinfortunistica in acciaio zincato verniciata dopo la costruzione. I motori dei ventilatori sono di tipo totalmente chiuso ed hanno grado di protezione IP54 e termostato di protezione annegato negli avvolgimenti. Questi ventilatori, grazie ad una regolazione più precisa della portata aria, permettono il funzionamento dell'unità con temperature dell'aria esterna fino a -20 °C.

VENTILATORI ASSIALI CON SISTEMA INVERTER (solo per mod. 6102)

A sei poli con motore elettrico asincrono a rotore esterno direttamente accoppiato alla girante e pilotato da un sistema ad inverter V/F che controlla la temperatura di condensazione variando la velocità di rotazione. Le pale sono realizzate in alluminio, con profilo alare specificatamente studiato per non creare turbolenza nella zona di distacco dell'aria, garantendo quindi la massima efficienza con la minor emissione sonora. Il ventilatore è completo di protezione antinfortunistica in acciaio zincato verniciata dopo la costruzione. I motori dei ventilatori sono di tipo totalmente chiuso ed hanno grado di protezione IP54 e termostato di protezione annegato negli avvolgimenti.

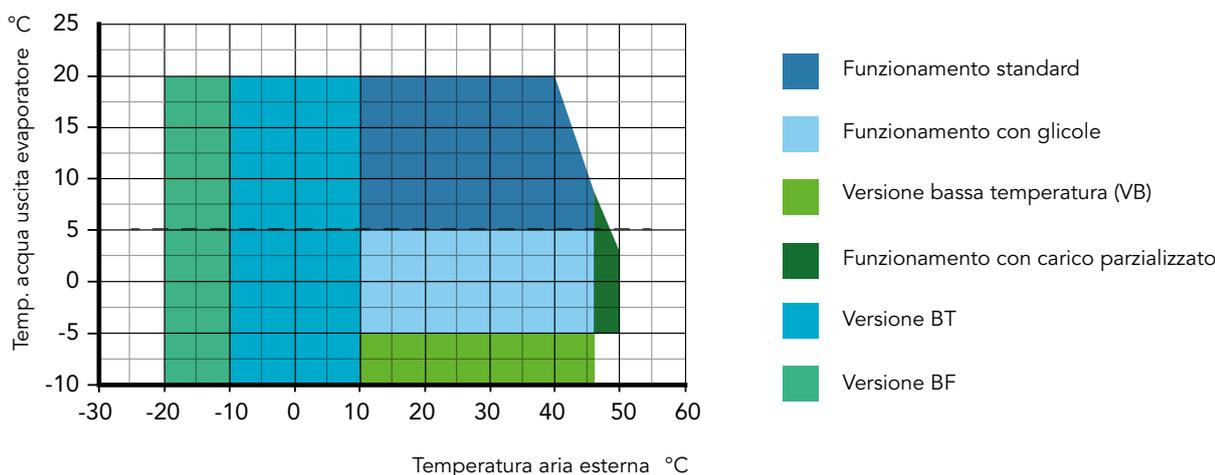
CIRCUITI FRIGORIFERI INDIPENDENTI

Indipendenti, ciascuno completo di valvola di servizio per l'introduzione del refrigerante, sonda antigelo, valvole di intercettazione sulla linea del liquido, ricevitore di liquido omologato, valvola di inversione di ciclo a 4 vie, indicatore di passaggio liquido ed umidità, filtro disidratatore, valvola di sicurezza lato alta pressione del refrigerante e valvola d'espansione termostatica di tipo meccanico fino alla taglia 3802 ed elettronica per le rimanenti, pressostati e manometri di alta e bassa pressione.

QUADRO ELETTRICO

Costruito in conformità alle norme CE, dove sono alloggiati tutti i componenti del sistema di controllo ed i componenti necessari per l'avviamento dei motori, collegati e collaudati in fabbrica. E' costituito da: struttura adatta per installazione esterna per il contenimento degli organi di potenza e comando, scheda elettronica a microprocessore dotata di tastiera e display per la visualizzazione delle varie funzioni, sezionatore generale bloccoporta, trasformatore di isolamento per l'alimentazione dei circuiti ausiliari, interruttori automatici, fusibili e contattori per i motori dei compressori e dei ventilatori, morsetti per cumulativo allarmi e ON/OFF remoto, morsettiera dei circuiti di comando del tipo a molla, possibilità di interfacciamento con sistemi di gestione BMS.

RANGE DI FUNZIONAMENTO



ACCESSORI

| RAE N S Kc / Kr | | 1501 | 1701 | 2002 | 2302 | 2502 | 2902 | 3202 | 3402 |
|--|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Amperometro | A | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Alimentazione elettrica diversa dallo standard | AE | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Funzionamento a basse temperatura aria esterna (-20 °C) | BF | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Funzionamento a basse temperature aria esterna (-10 °C) | BT | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Cofanatura totale dei compressori e del vano tecnico | CFT | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Cofanatura compressori con materiale fonoassorbente di spessore maggiorato | CFU | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Contaspunti compressore | CS | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Ventilatori assiali con motore a commutazione elettronica | EC | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Griglia di protezione alla batteria di condensazione | GP | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Griglia antintrusione | GP3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Isolamento Victaulic lato pompa | I1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Isolamento Victaulic lato serbatoio | I2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Interfaccia seriale RS 485 | IH | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Interfaccia seriale per protocollo LON | IH-LON | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Imballo cassa marina | IM | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Interfaccia seriale per protocollo TCP/IP | IWG | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Monitor di fase | MF | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Serbatoio | MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa singola | P1 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa singola + serbatoio | P1+MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa alta prevalenza | P1H | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa alta prevalenza + serbatoio | P1H+MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa doppia | P2 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa doppia + serbatoio | P2+MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa doppia alta prevalenza | P2H | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa doppia alta prevalenza + serbatoio | P2H+MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Antivibranti di base in gomma | PA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Antivibranti di base a molla | PM | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Terminale remoto | PQ | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa gemellare | PT | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Pompa gemellare + serbatoio | PT+MV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Resistenza antigelo sull'evaporatore | RA | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Rubinetto in mandata compressori | RD | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Sistema di rifasamento cosφ ≥0,9 | RF | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Rubinetto sull' aspirazione dei compressori | RH | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Relè termici compressori | RL | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Batteria con alette preverniciate | RM | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Recupero parziale | RP | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Batteria rame/rame | RR | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Recupero totale | RT | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Verniciatura | RV | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Termostatica Elettronica | TE | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Voltmetro | V | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Versione brine | VB | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| Valvola solenoide | VS | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

● Standard, ○ Optional, -- Non disponibile

| RAE N S Kc / Kr | | 3602 | 4102 | 4402 | 4902 | 5202 | 5602 | 6102 |
|--|---------------|------|------|------|------|------|------|------|
| Amperometro | A | o | o | o | o | o | o | o |
| Alimentazione elettrica diversa dallo standard | AE | o | o | o | o | o | o | o |
| Funzionamento a basse temperatura aria esterna (-20 °C) | BF | o | o | o | o | o | o | ● |
| Funzionamento a basse temperature aria esterna (-10 °C) | BT | o | o | o | o | o | o | -- |
| Cofanatura totale dei compressori e del vano tecnico | CFT | o | o | -- | -- | -- | -- | -- |
| Cofanatura compressori con materiale fonoassorbente di spessore maggiorato | CFU | o | o | o | o | o | o | o |
| Contaspunti compressore | CS | o | o | o | o | o | o | o |
| Ventilatori assiali con motore a commutazione elettronica | EC | o | o | o | o | o | o | o |
| Griglia di protezione alla batteria di condensazione | GP | o | o | o | o | o | o | o |
| Griglia antintrusione | GP3 | o | o | o | o | o | o | o |
| Isolamento Victaulic lato pompa | I1 | o | o | o | o | o | o | o |
| Isolamento Victaulic lato serbatoio | I2 | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale RS 485 | IH | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale per protocollo LON | IH-LON | o | o | o | o | o | o | o |
| Imballo cassa marina | IM | o | o | o | o | o | o | o |
| Interfaccia seriale per protocollo TCP/IP | IWG | o | o | o | o | o | o | o |
| Monitor di fase | MF | o | o | o | o | o | o | o |
| Serbatoio | MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa singola | P1 | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa singola + serbatoio | P1+MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa alta prevalenza | P1H | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa alta prevalenza + serbatoio | P1H+MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa doppia | P2 | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa doppia + serbatoio | P2+MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa doppia alta prevalenza | P2H | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa doppia alta prevalenza + serbatoio | P2H+MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base in gomma | PA | o | o | o | o | o | o | o |
| Antivibranti di base a molla | PM | o | o | o | o | o | o | o |
| Terminale remoto | PQ | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa gemellare | PT | o | o | o | o | o | o | o |
| Pompa gemellare + serbatoio | PT+MV | o | o | o | o | o | o | o |
| Resistenza antigelo sull'evaporatore | RA | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto in mandata compressori | RD | o | o | o | o | o | o | o |
| Sistema di rifasamento cosφ ≥0,9 | RF | o | o | o | o | o | o | o |
| Rubinetto sull' aspirazione dei compressori | RH | o | o | o | o | o | o | o |
| Relè termici compressori | RL | o | o | o | o | o | o | o |
| Batteria con alette preverniciate | RM | o | o | o | o | o | o | o |
| Recupero parziale | RP | o | o | o | o | o | o | o |
| Batteria rame/rame | RR | o | o | o | o | o | o | o |
| Recupero totale | RT | o | o | o | o | o | o | o |
| Verniciatura | RV | o | o | o | o | o | o | o |
| Termostatica Elettronica | TE | ● | ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| Voltmetro | V | o | o | o | o | o | o | o |
| Versione brine | VB | o | o | o | o | o | o | o |
| Valvola solenoide | VS | o | o | o | o | o | o | o |

● Standard, o Optional, -- Non disponibile

DATI TECNICI

| RAE N S Kc | | 1501 | 1701 | 2002 | 2302 | 2502 | 2902 | 3202 | 3402 |
|---|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 143,0 | 162,1 | 205,9 | 237,0 | 254,7 | 289,4 | 317,6 | 344,5 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 49,5 | 59,1 | 71,1 | 84,8 | 92,1 | 102,8 | 105,4 | 116,5 |
| Corrente assorbita nominale | A | 84,6 | 100,3 | 126,1 | 148,2 | 157,0 | 174,7 | 179,4 | 197,7 |
| EER | W/W | 2,89 | 2,74 | 2,90 | 2,79 | 2,77 | 2,81 | 3,01 | 2,96 |
| SEER (EN14825) | W/W | 4,21 | 4,10 | 4,14 | 4,19 | 4,14 | 4,10 | 4,39 | 4,14 |
| Circuiti frigo | n° | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Numero di compressori | n° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Refrigerante R410A | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 38 | 24 | 38 | 48 | 58 | 48 | 78 | 60 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | - | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 79,3 | 50,1 | 79,3 | 100,2 | 121,1 | 100,2 | 162,9 | 125,3 |
| Ventilatori assiali ⁽¹⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Portata aria complessiva | m³/h | 34630 | 67280 | 62850 | 59010 | 55750 | 83770 | 74250 | 104720 |
| Totale potenza assorbita | kW | 2,8 | 4,0 | 4,0 | 4,1 | 4,1 | 5,4 | 5,5 | 6,7 |
| Totale corrente assorbita | A | 5,2 | 7,5 | 7,6 | 7,7 | 7,7 | 10,2 | 10,3 | 12,7 |
| Evaporatore utenza ⁽²⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | m³/h | 24,6 | 27,9 | 35,4 | 40,8 | 43,8 | 49,8 | 54,6 | 59,3 |
| Perdite di carico | kPa | 32,3 | 33,3 | 25,9 | 33,2 | 37,7 | 32,6 | 36,5 | 36,4 |
| Pesi | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 1455 | 1473 | 1885 | 1994 | 2086 | 2147 | 2379 | 2389 |
| Peso di funzionamento | kg | 1464 | 1480 | 1894 | 2004 | 2096 | 2160 | 2392 | 2410 |
| Dimensioni | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 2660 | 3700 | 3700 | 3700 | 3700 | 4740 | 4740 | 5780 |
| Larghezza | mm | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 |
| Altezza | mm | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 |
| Rumore | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina ⁽³⁾ | dB(A) | 89,0 | 89,0 | 90,0 | 91,0 | 91,0 | 92,0 | 92,0 | 93,0 |
| SPL totale Macchina 10m ⁽⁴⁾ | dB(A) | 57,0 | 56,9 | 57,9 | 58,9 | 58,9 | 59,8 | 59,8 | 60,6 |
| Alimentazione | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| Dati elettrici globali | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 65,1 | 75,6 | 90,4 | 110,8 | 118,3 | 130,3 | 137,7 | 149,6 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 119,8 | 139,9 | 173,9 | 207,5 | 215,9 | 239,6 | 253,2 | 276,9 |
| Massima corrente di spunto | [A] | 364,4 | 465,3 | 412,8 | 452,1 | 460,5 | 484,2 | 578,6 | 602,3 |
| RAE N S Kc | | 3602 | 4102 | 4402 | 4902 | 5202 | 5602 | 6102 | |
| Potenza frigorifera nominale | kW | 379,4 | 399,0 | 435,8 | 504,7 | 543,2 | 602,3 | 640,7 | |
| Potenza assorbita nominale | kW | 128,7 | 147,0 | 137,9 | 168,0 | 183,5 | 195,1 | 213,8 | |
| Corrente assorbita nominale | A | 217,5 | 247,0 | 241,6 | 286,0 | 310,7 | 330,5 | 360,0 | |
| EER | W/W | 2,95 | 2,71 | 3,16 | 3,00 | 2,96 | 3,09 | 3,00 | |
| SEER (EN14825) | W/W | 4,23 | 4,13 | 4,54 | 4,58 | 4,57 | 4,55 | 4,59 | |
| Circuiti frigo | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Numero di compressori | n° | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Refrigerante R410A | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 78 | 100 | 96 | 124 | 152 | 152 | 154 | |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | - | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | 2088 | |
| Carica di CO2 equivalente | t | 162,9 | 208,8 | 200,4 | 258,9 | 317,4 | 317,4 | 321,6 | |
| Ventilatori assiali ⁽¹⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 5 | 5 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | |
| Portata aria complessiva | m³/h | 98300 | 92900 | 133130 | 126380 | 121020 | 157980 | 158010 | |
| Totale potenza assorbita | kW | 6,8 | 6,8 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 10,6 | 10,6 | |
| Totale corrente assorbita | A | 12,8 | 12,9 | 15,9 | 15,9 | 16,0 | 20,0 | 19,9 | |
| Evaporatore utenza ⁽²⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Portata complessiva | m³/h | 65,3 | 68,6 | 74,9 | 86,8 | 93,4 | 103,6 | 110,2 | |
| Perdite di carico | kPa | 43,1 | 31,3 | 32,9 | 40,8 | 46,4 | 55,6 | 52,7 | |
| Pesi | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 2495 | 2495 | 3202 | 3584 | 3818 | 4428 | 4529 | |
| Peso di funzionamento | kg | 2516 | 2516 | 3228 | 3614 | 3850 | 4465 | 4566 | |
| Dimensioni | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 5780 | 5780 | 4750 | 4750 | 4750 | 5720 | 5720 | |
| Larghezza | mm | 1370 | 1370 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | |
| Altezza | mm | 2420 | 2420 | 2560 | 2560 | 2560 | 2560 | 2560 | |
| Rumore | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina ⁽³⁾ | dB(A) | 93,0 | 93,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 95,0 | 95,0 | |
| SPL totale Macchina 10m ⁽⁴⁾ | dB(A) | 60,6 | 60,6 | 61,6 | 61,6 | 61,6 | 62,5 | 62,5 | |
| Alimentazione | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | |
| Dati elettrici globali | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 170,0 | 187,8 | 190,0 | 226,6 | 244,4 | 264,7 | 282,5 | |
| Massima corrente assorbita | [A] | 310,5 | 344,9 | 350,4 | 412,4 | 446,8 | 486,2 | 520,6 | |
| Massima corrente di spunto | [A] | 635,9 | 670,3 | 675,8 | 657,0 | 772,2 | 811,6 | 846,0 | |

(1) Temperatura aria esterna 35°C

(2) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 12/7°C

(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744

(4) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 10 metri dall'unità, secondo ISO 3744

| RAE N S Kr | | 1501 | 1701 | 2002 | 2302 | 2502 | 2902 | 3202 | 3402 |
|---|---------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|----------|
| Potenza frigorifera nominale | kW | 147,3 | 167,0 | 212,1 | 244,1 | 262,3 | 298,1 | 327,1 | 354,8 |
| Potenza assorbita nominale | kW | 50,5 | 60,3 | 72,5 | 86,5 | 93,9 | 104,9 | 107,5 | 118,8 |
| Corrente assorbita nominale | A | 86,3 | 102,3 | 128,6 | 151,2 | 160,1 | 178,2 | 183,0 | 201,7 |
| EER | W/W | 2,9 | 2,8 | 2,9 | 2,8 | 2,8 | 2,8 | 3,0 | 3,0 |
| SEER (EN14825) | W/W | 4,26 | 4,15 | 4,19 | 4,24 | 4,19 | 4,15 | 4,44 | 4,19 |
| Circuiti frigo | n° | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 |
| Numero di compressori | n° | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Refrigerante R454B | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 38 | 24 | 38 | 48 | 58 | 48 | 78 | 60 |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | - | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 |
| Carica di CO2 equivalente | t | 17,7 | 11,2 | 17,7 | 22,4 | 27,0 | 22,4 | 36,3 | 28,0 |
| Ventilatori assiali ⁽¹⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 5 |
| Portata aria complessiva | m³/h | 34630 | 67280 | 62850 | 59010 | 55750 | 83770 | 74250 | 104720 |
| Totale potenza assorbita | kW | 2,8 | 4,0 | 4,0 | 4,1 | 4,1 | 5,4 | 5,5 | 6,7 |
| Totale corrente assorbita | A | 5,2 | 7,5 | 7,6 | 7,7 | 7,7 | 10,2 | 10,3 | 12,7 |
| Evaporatore utenza ⁽²⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Portata complessiva | m³/h | 25,4 | 28,8 | 36,5 | 42,0 | 45,2 | 51,3 | 56,3 | 61,1 |
| Perdite di carico | kPa | 31,9 | 32,9 | 25,6 | 32,8 | 37,2 | 32,2 | 36,0 | 35,9 |
| Pesi | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 1475 | 1493 | 1911 | 2021 | 2114 | 2176 | 2411 | 2421 |
| Peso di funzionamento | kg | 1484 | 1500 | 1920 | 2031 | 2124 | 2189 | 2424 | 2443 |
| Dimensioni | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 2660 | 3700 | 3700 | 3700 | 3700 | 4740 | 4740 | 5780 |
| Larghezza | mm | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 | 1370 |
| Altezza | mm | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 | 2420 |
| Rumore | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina ⁽³⁾ | dB(A) | 89,0 | 89,0 | 90,0 | 91,0 | 91,0 | 92,0 | 92,0 | 93,0 |
| SPL totale Macchina 10m ⁽⁴⁾ | dB(A) | 57,0 | 56,9 | 57,9 | 58,9 | 58,9 | 59,8 | 59,8 | 60,6 |
| Alimentazione | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 |
| Dati elettrici globali | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 65,1 | 75,6 | 90,4 | 110,8 | 118,3 | 130,3 | 137,7 | 149,6 |
| Massima corrente assorbita | [A] | 119,8 | 139,9 | 173,9 | 207,5 | 215,9 | 239,6 | 253,2 | 276,9 |
| Massima corrente di spunto | [A] | 364,4 | 465,3 | 412,8 | 452,1 | 460,5 | 484,2 | 578,6 | 602,3 |
| RAE N S Kr | | 3602 | 4102 | 4402 | 4902 | 5202 | 5602 | 6102 | |
| Potenza frigorifera nominale | kW | 390,8 | 411,0 | 448,9 | 519,8 | 559,5 | 620,4 | 659,9 | |
| Potenza assorbita nominale | kW | 131,3 | 149,9 | 140,7 | 171,4 | 187,2 | 199,0 | 218,1 | |
| Corrente assorbita nominale | A | 221,9 | 251,9 | 246,4 | 291,7 | 316,9 | 337,1 | 367,2 | |
| EER | W/W | 3,0 | 2,7 | 3,2 | 3,0 | 3,0 | 3,1 | 3,0 | |
| SEER (EN14825) | W/W | 4,28 | 4,18 | 4,60 | 4,64 | 4,63 | 4,61 | 4,65 | |
| Circuiti frigo | n° | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| Numero di compressori | n° | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | |
| Refrigerante R454B | | | | | | | | | |
| Carica gas | kg | 78 | 100 | 96 | 124 | 152 | 152 | 154 | |
| Potenziale di riscaldamento globale (GWP) | - | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | 466 | |
| Carica di CO2 equivalente | t | 36,3 | 46,6 | 44,7 | 57,8 | 70,8 | 70,8 | 71,8 | |
| Ventilatori assiali ⁽¹⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 5 | 5 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | |
| Portata aria complessiva | m³/h | 98300 | 92900 | 133130 | 126380 | 121020 | 157980 | 158010 | |
| Totale potenza assorbita | kW | 6,8 | 6,8 | 8,4 | 8,4 | 8,4 | 10,6 | 10,6 | |
| Totale corrente assorbita | A | 12,8 | 12,9 | 15,9 | 15,9 | 16,0 | 20,0 | 19,9 | |
| Evaporatore utenza ⁽²⁾ | | | | | | | | | |
| Quantità | n° | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| Portata complessiva | m³/h | 67,3 | 70,8 | 77,3 | 89,5 | 96,3 | 106,8 | 113,6 | |
| Perdite di carico | kPa | 42,5 | 30,9 | 32,5 | 40,3 | 45,8 | 48,9 | 46,7 | |
| Pesi | | | | | | | | | |
| Peso di trasporto | kg | 2529 | 2529 | 3245 | 3633 | 3870 | 4488 | 4590 | |
| Peso di funzionamento | kg | 2550 | 2550 | 3272 | 3663 | 3902 | 4526 | 4628 | |
| Dimensioni | | | | | | | | | |
| Lunghezza | mm | 5780 | 5780 | 4750 | 4750 | 4750 | 5720 | 5720 | |
| Larghezza | mm | 1370 | 1370 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | 2300 | |
| Altezza | mm | 2420 | 2420 | 2560 | 2560 | 2560 | 2560 | 2560 | |
| Rumore | | | | | | | | | |
| LWA totale Macchina ⁽³⁾ | dB(A) | 93,0 | 93,0 | 94,0 | 94,0 | 94,0 | 95,0 | 95,0 | |
| SPL totale Macchina 10m ⁽⁴⁾ | dB(A) | 60,6 | 60,6 | 61,6 | 61,6 | 61,6 | 62,5 | 62,5 | |
| Alimentazione | | | | | | | | | |
| Tensione/fasi/frequenza | V/ph/Hz | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | 400/3/50 | |
| Dati elettrici globali | | | | | | | | | |
| Massima potenza assorbita | [kW] | 170,0 | 187,8 | 190,0 | 226,6 | 244,4 | 264,7 | 282,5 | |
| Massima corrente assorbita | [A] | 310,5 | 344,9 | 350,4 | 412,4 | 446,8 | 486,2 | 520,6 | |
| Massima corrente di spunto | [A] | 635,9 | 670,3 | 675,8 | 657,0 | 772,2 | 811,6 | 846,0 | |

(1) Temperatura aria esterna 35°C

(2) Fluido: Acqua - Temperatura in/out: 12/7°C

(3) Livello di potenza sonora calcolato secondo ISO 3744

(4) Livello di pressione sonora calcolato in campo libero, a 10 metri dall'unità, secondo ISO 3744