

The logo for EMICON, featuring the word "EMICON" in a bold, white, sans-serif font. The letter "O" is replaced by a stylized white eye with a black pupil and a white highlight, set against a dark background of colorful bokeh lights in shades of blue, purple, and pink.

INNOVATION AS ENERGY



AN ENEX TECHNOLOGIES COMPANY

EMIBYTE para IT COOLING

Catálogo de productos

Índice

Acerca de	4
Nuestros Números	6
Nuestros segmentos	8
DX.A UNIDAD DE ALTA PRECISIÓN DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESOR ON / OFF	16
DXi.A UNIDAD DE PRECISIÓN, EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESORES INVERTER	24
DXi.AF UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE, CON BATERÍA FREE-COOLING ADICIONAL Y COMPRESOR INVERTER	28
DXi.H UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AGUA CON COMPRESORES INVERTER	32
DXi.HF UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AGUA, BATERÍA FRE- E-COOLING Y COMPRESORES INVERTER COMPRESSOR	38
WU UNIDAD DE PRECISIÓN REFRIGERADA POR AGUA	42
WUL UNIDAD DE PRECISIÓN REFRIGERADA POR AGUA (VERSIÓN ALARGADA)	46
IRDXi UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AGUA PARA RACKS DE ALTA DENSIDAD - 30 - 60 cm	50
IRWU UNIDAD DE PRECISIÓN REFRIGERADA POR AGUA PARA RACKS DE ALTA DENSIDAD - 30 - 60 cm	52
RCE / RCE-S CONDENSADOR EXTERNO PARA ACONDICIONADORES DE ALTA PRECISIÓN	54
CONFIGURACIONES	60

Quiénes somos

Enex Technologies es un líder mundial transformador en equipos de refrigeración, calentamiento, ventilación y refrigeración naturales y energéticamente eficientes que comenzó en la década de 1930 produciendo equipos de refrigeración natural de amoníaco, añadiendo posteriormente CO₂, agua y propano como refrigerantes naturales con bajo potencial de calentamiento global.

1934
**SAMIFI
FRANCE**
INNOVATION AS ENERGY

1968
kobol
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1948
MORGANA
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

1984
EMICON
INNOVATION AS ENERGY

1983
ROENEST
HEAT EXCHANGERS NATURALLY

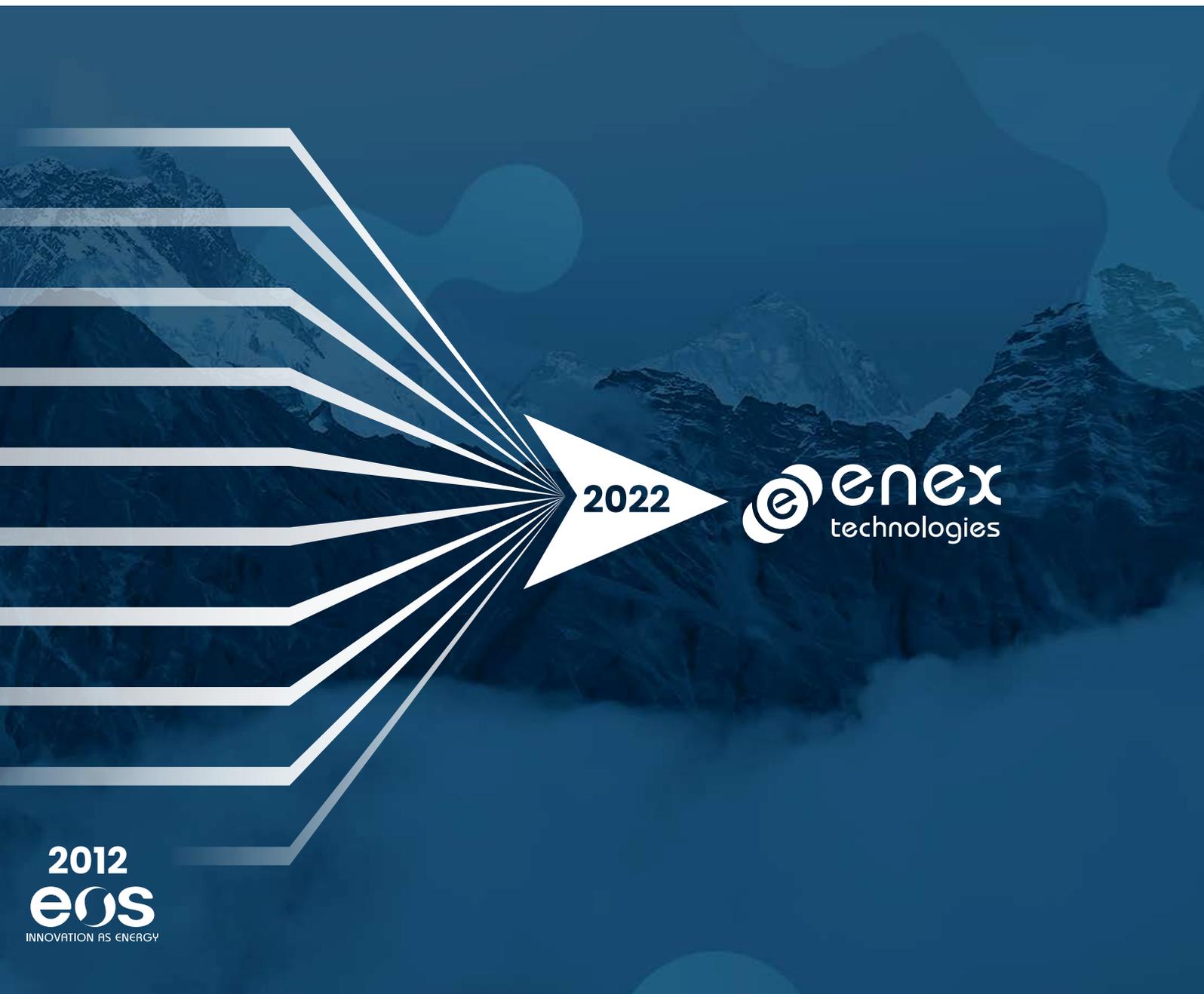
1997
Arctic
INNOVATION AS ENERGY

1993
Hidros
INNOVATION AS ENERGY

1999
ETHRATECH
INNOVATION AS ENERGY

2004
enex
INNOVATION AS ENERGY

Pioneros e innovadores en HVACR natural desde 1930.



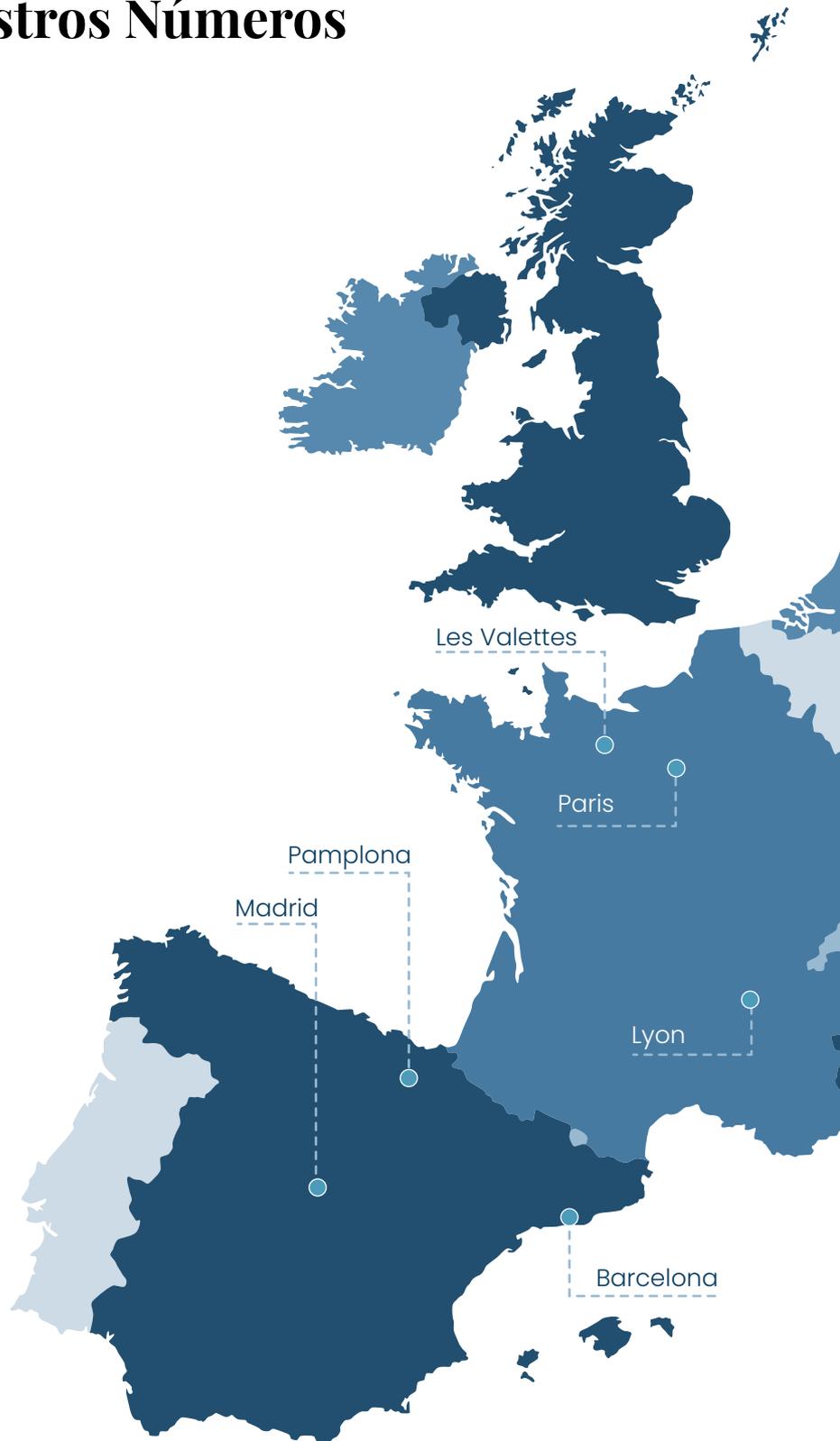
Nuestros Números

200M€
Revenues

1000+
Employees

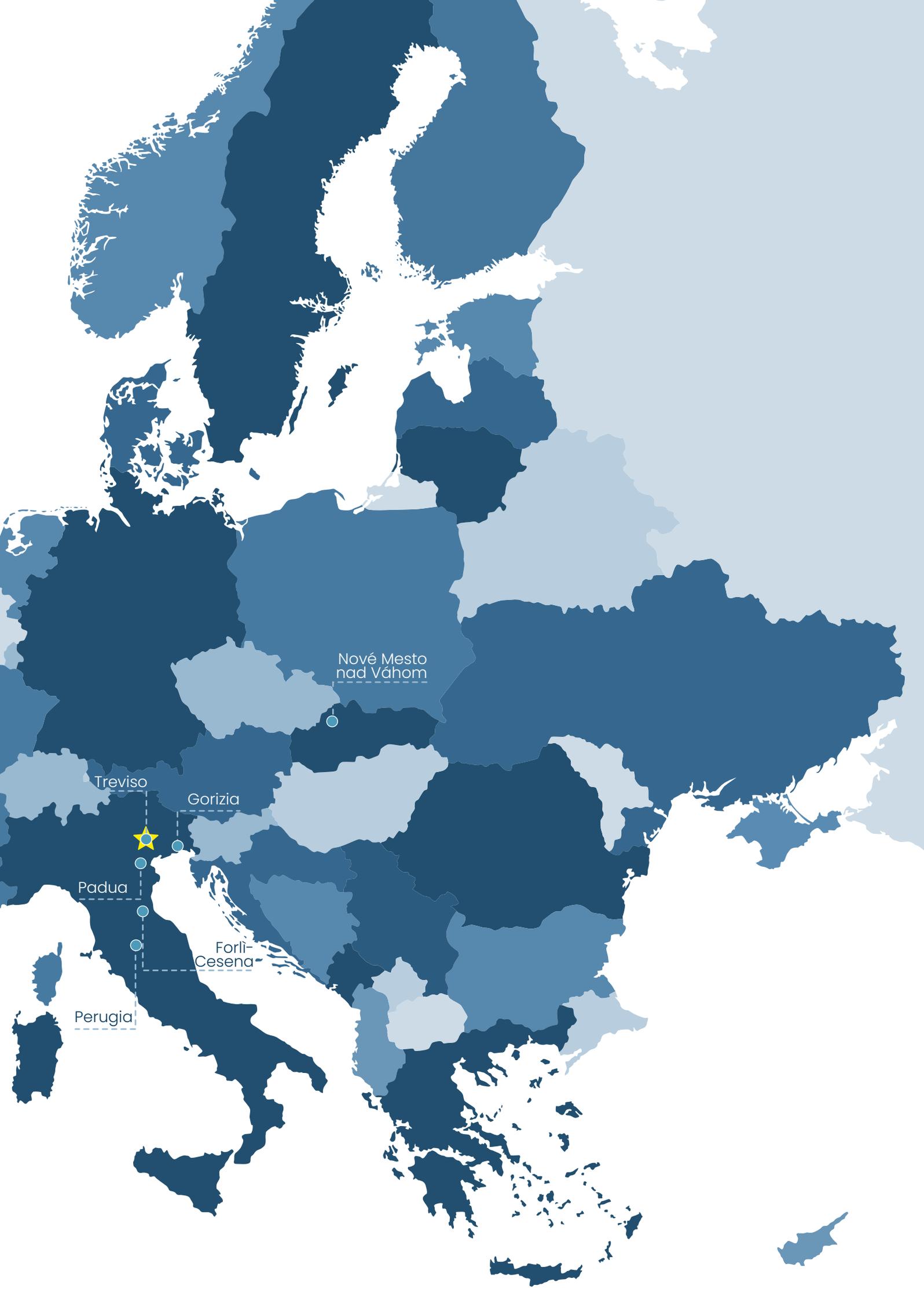
12
Factories

125
Countries



★ Sede central

● Fábrica, centro de I+D y oficina comercial



Nové Mesto
nad Váhom

Treviso

Gorizia

Padua

Forlì-
Cesena

Perugia



Nuestro sectores

Nuestras tecnologías líderes, basadas en refrigerantes naturales, eficiencia energética y transición energética, transforman la industria HVACR.



ENFRIAMIENTO

Nuestros enfriadores están diseñados para funcionar de manera eficiente con todos los refrigerantes, generando agua fría para climatización o procesos industriales.



REFRIGERACIÓN

Nuestros sistemas de refrigeración comerciales e industriales están diseñados para un alto rendimiento, calidad, fiabilidad y reducción de la huella de carbono mediante el uso de refrigerantes naturales como el amoníaco y el CO₂.



CALENTAMIENTO

Nuestra gama de bombas de calor de alta eficiencia que utilizan refrigerante natural CO₂ es una solución elegante y fácil de usar para aplicaciones que requieren grandes cantidades de agua caliente sanitaria.

Nos mueven valores sólidos para crear un mundo mejor y más sostenible



MEDIO AMBIENTE

Los edificios consumen el 40% de la energía utilizada en el mundo desarrollado. Los sistemas HVACR utilizan el 60% de la energía en los edificios. Nuestras soluciones de alta eficiencia son fundamentales para reducir el calentamiento global, y nos esforzamos cada día por ayudar a nuestros clientes a reducir su huella de carbono utilizando refrigerantes naturales.



INNOVACIÓN

Siempre en primera línea. Somos líderes en el uso eficiente y seguro de los refrigerantes naturales. También en ayudar a la industria a abandonar la calefacción de gas y adoptar sistemas que utilicen electricidad.



COMUNIDADES

Somos un líder industrial europeo, que construye fábricas limpias que apoyan la creación de nuevos puestos de trabajo, el crecimiento y la expansión a nuevos mercados.



DIVERSIDAD E INCLUSIÓN

En Enex Technologies nos aseguramos de que todo el personal se sienta respetado, valorado y motivado para servir a nuestros clientes, todos los días.

THE EMICON

LABS

CAMARA CLIMATICAS

EMICON dispone de **cámaras climáticas y bancos de ensayos**, donde los equipos producidos son sometidos a estrictas pruebas **funcionales y de rendimiento**, con posibilidad de simular las condiciones climáticas reales del proyecto.

Un doble anillo hidrónico (frío y calor) al servicio de las cámaras, permite realizar **pruebas de funcionamiento en todo tipo de unidades**, tanto en el segmento de Refrigeración IT como unidades de agua helada, compacta, 2 o 4 tubos, refrigeradas por aire o agua, y partida, hasta una capacidad de enfriamiento de 1500 kW.

El departamento de pruebas también está estructurado para realizar pruebas funcionales y pruebas de rendimiento **atendidas por el cliente**, que también se pueden ver de forma **remota** a través de un sistema de cámaras web.

CARACTERISTICAS

La cámara climática es un ambiente en el cual, mediante sistemas auxiliares y de recuperación de calor, se crea un **microclima controlado** en cuanto a **temperatura y humedad** del aire, donde los fluidos caloportadores son tratados según las características específicas del equipo.

Los tipos de unidades que se pueden ensayar son unidades refrigeradas por **aire** o **agua**, disponibles en versión **enfriadora** o **bomba de calor reversible** según **EN14511**.

Los **límites de operación** para la temperatura de los fluidos de proceso varían entre **-5°C y 65°C**.

La temperatura ambiente (dentro de la habitación) puede alcanzar un máximo de 52 °C en el ciclo de verano y un mínimo de -7 °C en el ciclo de invierno

AIR CONDICIONADO DE PRECISION

El laboratorio permite la **prueba funcional y de rendimiento** de unidades de agua refrigerada y de **expansión directa condensados por aire y agua**, con la posibilidad de simular la condición climática ambiental de 15 °C a 35 °C.

PROPANO

De reciente construcción, el área de pruebas dedicada **exclusivamente** a enfriadoras y bombas de calor que funcionan con **refrigerante propano natural (R290)**, capaz de soportar pruebas de rendimiento y funcionales de unidades de potencia de hasta 700 kW tanto en configuraciones solo frío como en ciclo reversible.

El uso de componentes **ATEX**, sistemas de detección de fugas de refrigerante, conectados a señales acústicas y extracciones forzadas, garantizan un **alto grado de seguridad** en la zona.



El **acondicionamiento de precisión** ha sido uno de los proyectos líderes de Emicon desde 1984. Nuestra gama de soluciones de acondicionamiento de precisión está diseñada para garantizar la **máxima fiabilidad** y un **control de temperatura óptimo** en **centros de datos** y entornos de alta tecnología como casetas de telecomunicaciones, salas de control, centros de investigación y universidades. El avance de la tecnología requiere, en todos estos entornos, cada vez **más velocidad, potencia de cálculo y precisión**, pero también eficiencia, ahorro energético y sobre todo **fiabilidad**. La pregunta es: ¿es posible continuar la búsqueda de estos ritmos dentro de los paradigmas actuales, o estamos en la cúspide de un proceso destinado a cambiar radicalmente sus cimientos a partir del rediseño de los mismos entornos?

The image shows a server room with rows of server racks. The Emibyte logo is overlaid on the left side of the image. The text 'KNOWLEDGE AND CONSOLIDATED ITALIAN QUALITY AT THE CENTER OF YOUR DATA' is centered over the server racks in a white, outlined font.

EMIBYTE

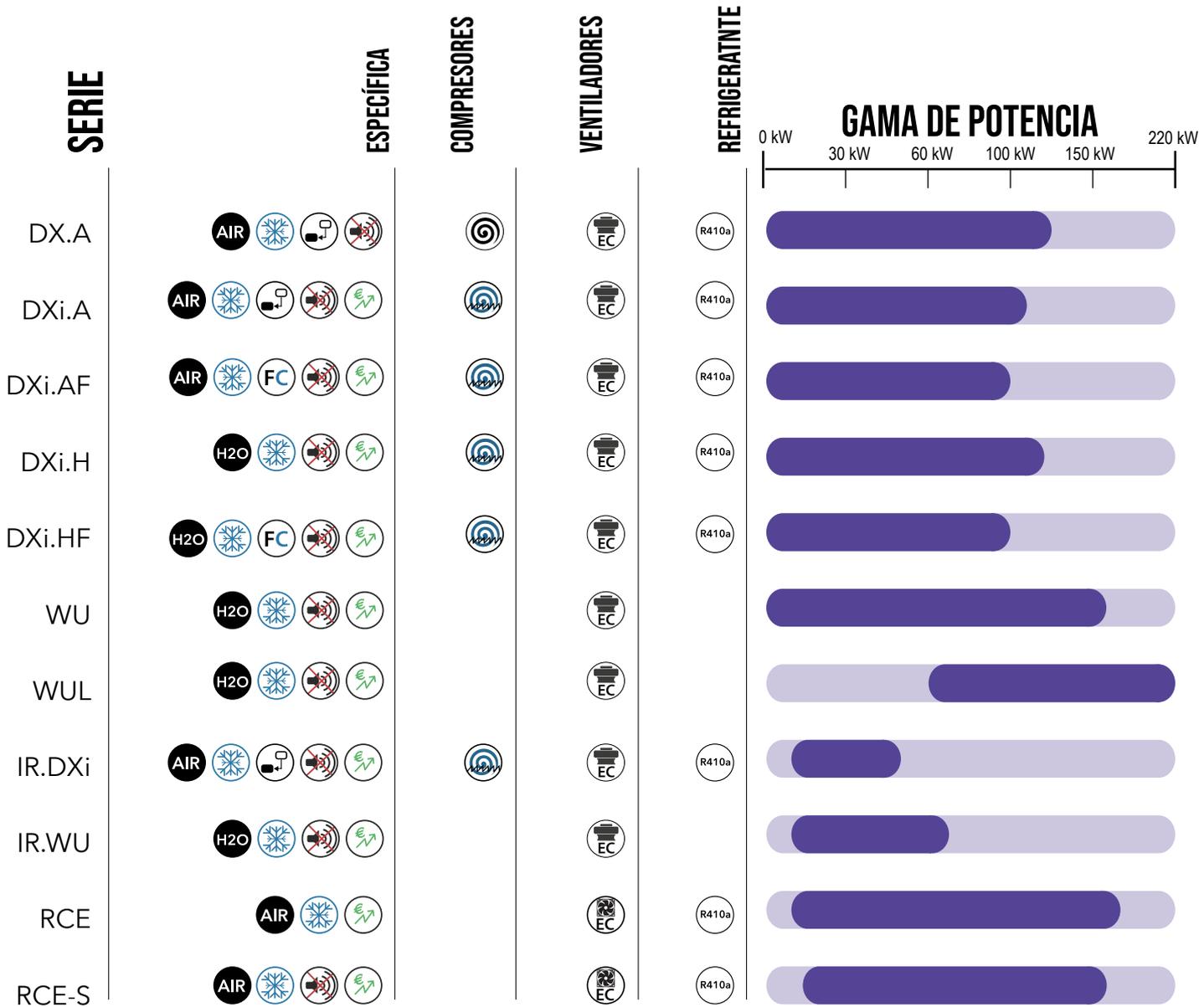
KNOWLEDGE AND
CONSOLIDATED
ITALIAN QUALITY
AT THE CENTER
OF YOUR DATA

La respuesta a esta pregunta es **EMIBYTE**, el nuevo partner de **refrigeración de salas IT** con su nueva serie de productos diseñados y fabricados íntegramente en las plantas de **Emicon Climate Solutions**, donde la **refrigeración fiable** e integrada de **enfriadoras** y aires acondicionados afronta los problemas en su totalidad, para reducir costes y evitar riesgos de paradas en las plantas proporcionando **todos los niveles de eliminación del calor** para ambientes y aplicaciones de diferentes dimensiones y configuraciones. Tanto si está construyendo un nuevo centro de datos o modernizando una sala de IT, **Emibyte** permite el desarrollo de un **entorno saludable y seguro para las infraestructuras tecnológicas de su empresa**.

LEYENDA

-  Condensados por aire
-  Condensadas por agua
-  Condensación remota
-  Free cooling
-  Alta eficiencia
-  Versión silenciada
-  Versión ultra-silenciosa

-  Unidad solo frío
-  Compresores Scroll
-  Compresores Scroll inverter
-  Refrigerante R410a (Kc)
-  Ventiladores axiales con motor EC
-  Ventilador plug fan con motor EC



COMPONENTES

INTUITIVO Y PERSONALIZABLE

PANTALLA TÁCTIL (TOUCH-SCREEN)

La nueva pantalla táctil 4.3 está diseñada para que el manejo del sistema por parte del usuario final sea fácil e intuitivo. Basado en las páginas del Web Server, es posible ver los parámetros de cada unidad individual conectada al sistema desde un solo punto. Además, la conexión Ethernet hace que la instalación sea aún más práctica sin restricciones en términos de ubicación con respecto al sistema de monitorización.



SONDA DE TEMPERATURA Y HUMEDAD INCORPORADA

La información sobre el funcionamiento del acondicionador de aire siempre está disponible y claramente visible en la pantalla de colores y hace que la comprensión de los datos de funcionamiento sea aún más fácil e inmediata.

Puerto micro USB disponible para una conexión rápida de herramientas de diagnóstico.



INVERTER SCROLL COMPRESSOR

La solución ideal en términos de potencia frigorífica variable

CONTROL DE TEMPERATURA ULTRA PRECISO

Basado en la tecnología Inverter Scroll, permite una precisión notable en términos de temperatura y humedad en el ambiente. and control of room temperature.

HUMIDIFICADOR DE ULTRASONIDOS

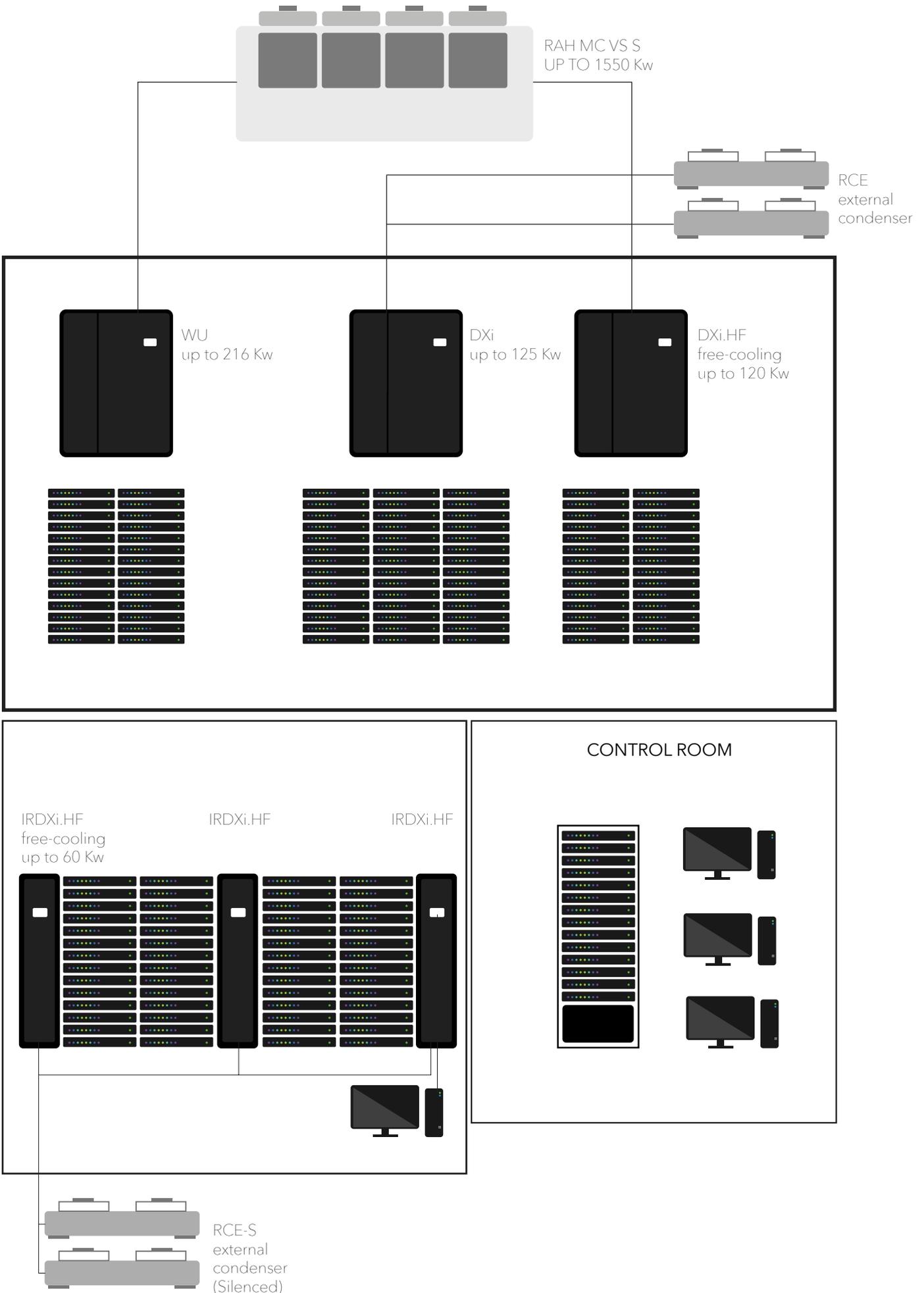
Este tipo de humidificador, opcional en comparación con el humidificador de electrodo sumergido estándar, es particularmente adecuado para controlar y mantener constante el nivel de humedad deseado para un entorno específico, incluso en los de gran tamaño.



VENTILADORES EC PREMIUM

La nueva generación de ventiladores Emicon Premium 2.0 ha sido diseñada para reducir significativamente los niveles de ruido y aumentar la eficiencia de la unidad Emibyte.





UNIDAD DE ALTA PRECISIÓN DE EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESOR ON / OFF

R410a



AIR



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general. Unidades equipadas con ventiladores EC Inverter, impulsión de aire hacia arriba o hacia abajo para suelo técnico. Condensador de aire externo. Los equipos de Emibyte están completamente diseñados y probados en los laboratorios de Emicon.

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la sala a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo. Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

VERSIONES SPECIALI

- DX.H** - Expansión directa condensada por agua
- DX.AF** - Expansión directa condensada por aire y Dual-fluid
- DX.HF** - Expansión directa condensada por agua y Dual-fluid
- DX.E** - Unidad evaporante con unidad de condensación externa



DATOS TÉCNICOS

DX.A		61	71	91	111	151	181	201	221	232
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,1	8,4	9,9	11,2	15,9	18,4	20,1	22,6	22,9
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	6	8	9,6	11,2	14,5	17,9	20	21,7	22,9
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2,5	2,7	3,6	4,6	5,4	5,5	6,4	6,9
SHR		0,99	0,96	0,97	1,00	0,91	0,97	1,00	0,96	1,00
Caudal de aire	m ³ /h	2700	2700	2700	3900	3900	6050	6050	6050	8150
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	542	521	479	506	465	655	612	612	446
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,2	3,3	3,7	3,1	3,5	3,4	3,7	3,5	3,3
Potencia máxima absorbida	Kw	3,8	4,5	5	6,2	7,6	10,5	10,5	11,8	12
Corriente máxima absorbida	A	12,8	16,5	18,7	10,2	12,4	17	17	19,1	19,8
Corriente de arranque	A	41,4	64,4	66,4	50,4	65,4	71	71	78	60
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3	3	5	5	5	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	3,75	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	5,5	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	1	1	2	2	2	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	6,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	8,7	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0	12,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0	17,3
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,6	10,6	10,6	16,7
Caudal agua	m ³ /h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	1,86	2,91
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	48	56
Volumen interior batería	dm ³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	2,1	3,3
Compresor On/off										
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	2/2
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	-	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	-	-	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	4
Ancho	mm	550	550	550	750	750	980	980	980	1160
Largo	mm	550	550	550	550	550	750	750	750	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	169	179	182	223	230	293	301	301	385
Peso (configuración V)	Kg	171	181	185	226	232	297	305	305	390
Peso (configuración D)	Kg	172	182	186	228	234	299	307	307	392
Peso (configuración B)	Kg	171	181	185	226	232	297	305	305	390

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, (temperatura condensación 48°C. (3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DX.A		251	301	321	322	391	392	431	442	451
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	24,3	29,5	33,3	32,4	39,3	39,1	42,8	44	45,7
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	23,9	29,5	30,4	30,1	39,1	39	42,1	42,1	45,5
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	6,7	7,7	8,8	9	10,1	11,2	11,3	12,9	11,4
SHR		0,99	1,00	0,91	0,93	1,00	1,00	0,98	0,96	1,00
Caudal de aire	m ³ /h	8150	8150	8150	8150	11500	11500	11500	11500	14500
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	2
ESP max.	Pa	446	446	405	405	406	406	406	406	432
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,6	3,8	3,8	3,6	3,9	3,5	3,8	3,4	4
Potencia máxima absorbida	Kw	11,7	12,3	14,2	14,8	16,6	18,4	18,3	21	20
Corriente máxima absorbida	A	20,2	22,4	25,8	24,2	30,6	29,6	36,6	33,8	39,4
Corriente de arranque	A	99,2	132,2	143,2	77,2	123,6	83,6	145,6	92,7	148,4
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	15,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	21,7
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	18,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	26,0
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	16,7	16,7	16,7	16,7	24,5	24,5	24,5	24,5	31,1
Caudal agua	m ³ /h	2,91	2,91	2,91	2,91	4,3	4,3	4,3	4,3	5,43
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	56	56	56	56	46	46	46	46	53
Volumen interior batería	dm ³	3,3	3,3	3,3	3,3	4,7	4,7	4,7	4,7	5,8
Compresor On/off										
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	1/1
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	n°	4	4	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5	5
Ancho	mm	1160	1160	1160	1160	1505	1505	1505	1505	1860
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	342	360	361	398	429	454	433	454	522
Peso (configuración V)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528
Peso (configuración D)	Kg	349	367	368	405	437	462	441	462	531
Peso (configuración B)	Kg	346	365	365	403	434	459	438	459	528

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.
 (2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.A		472	511	512	531	602	672	742	761
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	47,3	51	50,9	53,2	59,8	67,3	74,3	77
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	47,1	50,8	50,7	53,1	59,7	64	66,8	76,6
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	12,9	13,3	13,5	13,9	15,6	17,8	19,5	20
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	0,95	0,90	1,00
Caudal de aire	m ³ /h	14500	14500	14500	17600	17600	17600	17600	20900
Ventiladores	n°	2	2	2	2	2	2	2	2
ESP max.	Pa	432	432	432	382	383	382	383	436
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,7	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8	3,8
Potencia máxima absorbida	Kw	22,7	22,2	23,4	22,2	24,6	28,4	31,3	33,2
Corriente máxima absorbida	A	36,6	42,4	40,4	42,4	44,8	51,6	58,4	61,2
Corriente de arranque	A	95,5	182,4	119,4	182,4	154,6	169,0	151,4	154,2
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	15,0	15,0	15,0	18,0	18,0	18,0	18,0	24,0
Corriente absorbida	A	21,7	21,7	21,7	26,0	26,0	26,0	26,0	34,6
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18,0	18,0	18,0	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0
Corriente absorbida	A	26,0	26,0	26,0	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	31,1	31,1	31,1	37,4	37,4	37,4	37,4	48,9
Caudal agua	m ³ /h	5,43	5,43	5,43	6,5	6,5	6,5	6,5	8,5
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	53	53	53	34	34	34	34	48
Volumen interior batería	dm ³	5,8	5,8	5,8	7,1	7,1	7,1	7,1	10,45
Compresor On/off									
Circuitos / Compresores	n°/n°	2/2	1/1	2/2	1/1	2/2	2/2	2/2	1/2
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	n°	5	5	5	6	6	6	6	7
Ancho	mm	1860	1860	1860	2210	2210	2210	2210	2565
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	543	521	544	579	616	618	647	738
Peso (configuración V)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746
Peso (configuración D)	Kg	552	531	554	590	627	629	658	750
Peso (configuración B)	Kg	549	528	551	586	624	625	654	746

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.A		762	772	841	862	982	1002	1102	1252
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	77	76,8	84	86,8	98,7	98,9	111,9	124,5
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	76,3	76,2	77,8	78,7	95,6	95,7	101,4	104,9
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	20	22	21,9	25,2	26,8	26,4	29,9	34,2
SHR		0,99	0,99	0,93	0,91	0,97	0,97	0,91	0,84
Caudal de aire	m ³ /h	20900	20900	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventiladores	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	436	436	436	436	458	458	458	458
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,8	3,5	3,8	3,4	3,7	3,7	3,7	3,6
Potencia máxima absorbida	Kw	33,2	36,8	36,6	42	47,1	44,6	49,5	57,1
Corriente máxima absorbida	A	61,2	59,2	73,2	67,6	80,8	84,8	89,6	103,2
Corriente de arranque	A	154,2	113,2	182,2	126,5	159,8	224,8	199,4	220,6
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24,0	24,0	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	34,6	34,6	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	27,0	27,0	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	39,0	39,0	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	48,9	48,9	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	8,5	8,5	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	48	48	48	48	42	42	42	42
Volumen interior batería	dm ³	10,45	10,45	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compresor On/off									
Circuitos / Compresores	n°/n°	2/2	2/4	1/2	2/4	2/4	2/2	2/4	2/4
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	n°	7	7	7	7	8	8	8	8
Ancho	mm	2565	2565	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	743	780	745	780	937	904	969	972
Peso (configuración V)	Kg	752	788	753	788	947	914	979	982
Peso (configuración D)	Kg	756	792	758	792	952	920	984	988
Peso (configuración B)	Kg	752	788	753	788	947	914	979	982

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.
 (2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DATOS TÉCNICOS

DX.E		61	71	91	111	151	181	221	232	321	322
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,67	8,76	11,6	12,9	17,6	19,6	26,7	26,8	36,9	38,0
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	6,67	8,51	10,5	12,4	15,4	19,3	23,8	25,7	32,6	33,1
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,3	0,3	0,3	0,5	0,5	0,6	0,7	0,7	0,8	0,8
SHR		1,00	0,97	0,90	0,93	0,87	0,98	0,89	0,96	0,88	2,87
Caudal de aire	m ³ /h	2737	2737	2737	3953	3953	6132	6132	8259	8260	8260
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	574	559	522	527	494	650	615	469	435	435
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	22,2	29,2	38,7	25,8	35,2	32,7	38,1	38,3	46,1	47,5
Potencia máxima absorbida	Kw	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	3,1	3,1	2,61	2,61	2,61
Corriente máxima absorbida	A	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	5,0	5,0	4,2	4,2	4,2
Corriente de arranque	A	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4	5,0	5,0	4,2	4,2	4,2
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50									
Humidificador											
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3	3	5	5	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas											
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	1	1	2	2	3	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas											
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3	17,3
Batería agua caliente											
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,6	10,6	16,7	16,7	16,7
Caudal agua	m ³ /h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	2,91	2,91	2,91
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	56	56	56
Volumen interior batería	dm ³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3	3,3
Bomba extracción condensado											
Caudal nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador											
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso											
Chasis	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4
Ancho	mm	550	550	550	750	750	980	980	1160	1160	1160
Largo	mm	550	550	550	550	550	750	750	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326
Peso (configuración V)	Kg	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326
Peso (configuración D)	Kg	148	155	158	189	194	257	266	320	325	331
Peso (configuración B)	Kg	148	150	153	194	199	247	255	315	320	326

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DX.E		431	442	511	512	531	742	841	862	1102
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	49.6	50.5	64.3	66.1	80.1	81.7	92.4	94.3	116
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	44.9	45.3	57.2	58.2	70.4	71.1	82.5	83.3	103
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,2	1,2	1,2	1,4	1,8	1,5	1,7	1,7	1,9
SHR		0,90	0,89	0,88	0,88	0,87	0,87	0,89	0,88	0,88
Caudal de aire	m ³ /h	11656	11656	14696	14696	17838	17838	21183	21183	26048
Ventiladores	n°	1	1	2	2	2	2	2	2	3
ESP max.	Pa	442	443	455	456	420	421	466	466	493
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	38,2	42,1	53,6	47,2	44,5	54,5	49,7	55,5	61,1
Potencia máxima absorbida	Kw	3,55	3,55	5,22	5,22	5,22	5,22	7,1	7,1	10,6
Corriente máxima absorbida	A	5,6	5,6	8,4	8,4	8,4	8,4	11,2	11,2	16,8
Corriente de arranque	A	5,6	5,6	8,4	8,4	8,4	8,4	11,2	11,2	16,8
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	15,0	15,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	21,7	21,7	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0	52,0
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	31,1	31,1	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8
Caudal agua	m ³ /h	4,3	4,3	5,43	5,43	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	46	46	53	53	34	34	48	48	42
Volumen interior batería	dm ³	4,7	4,7	5,8	5,8	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	n°	4,5	4,5	5	5	6	6	7	7	8
Ancho	mm	1505	1505	1860	1860	2210	2210	2565	2565	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787
Peso (configuración V)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787
Peso (configuración D)	Kg	370	380	478	485	539	589	642	657	800
Peso (configuración B)	Kg	365	375	448	454	513	519	630	638	787

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

UNIDAD DE PRECISIÓN, EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE CON COMPRESORES INVERTER

R410a



AIR



EC



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general.

El compresor INVERTER permite la modulación de la capacidad frigorífica en función de la carga interna real, particularmente eficiente en cargas parciales, optimizando la potencia absorbida reduciendo la corriente de arranque. La válvula de expansión electrónica y los ventiladores EC Inverter vienen de serie en este modelo. Condensador de aire externo. Los equipos de Emibyte están completamente diseñados y probados en los laboratorios de Emicon.

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Compresor BLDC INVERTER de última generación diseñado para ofrecer la máxima eficiencia de refrigeración. Esta tecnología de compresor de velocidad variable logra un rendimiento superior y ahorros de energía significativos. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo.

Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia. Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

DATOS TÉCNICOS

DXi.A		61	111	121	151	181	201	251	321
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,2	10,1	11,2	16,1	18,2	20,5	25,6	33,7
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	7,2	9,3	11,2	14,5	17,6	20,5	25,5	30,7
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,3	3,5	3,7	4,6	5,1	5,3	7,2	8,6
SHR		1,00	0,92	1,00	0,91	0,97	1,00	1,00	0,91
Caudal de aire	m ³ /h	3900	3900	3900	3900	5700	5700	8150	8150
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	559	560	479	412	568	539	451	362
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,23	2,87	3,01	3,49	3,57	3,84	3,53	3,91
Potencia máxima absorbida	Kw	4	6	6	9	11	11	12	15
Corriente máxima absorbida	A	14	18	18	16	21	21	21	24
Corriente de arranque	A	4	4	4	4	7	7	6	6
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	3	3	3	3	5	5	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	2	2	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
Potencia	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0
Corriente absorbida	A	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	7,3	7,3	7,3	7,3	10,6	10,6	16,7	16,7
Caudal agua	m ³ /h	1,3	1,3	1,3	1,3	1,8	1,8	2,9	2,91
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	31	31	31	31	48	48	56	56
Volumen interior batería	dm ³	1,4	1,4	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3
Compresor									
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Compresores On / Off	n°	--	--	--	--	--	--	--	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	1	1	1	1	1	1	1
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	n°	2	2	2	2	3	3	4	4
Ancho	mm	750	750	750	750	980	980	1160	1160
Largo	mm	550	550	550	550	750	750	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	198	205	209	219	284	292	331	362
Peso (configuración V)	Kg	201	208	212	222	288	296	336	367
Peso (configuración D)	Kg	203	209	213	223	290	298	338	369
Peso (configuración B)	Kg	201	208	212	222	288	296	336	367

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DX.A		381	392	472	491	531	532	631	652
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	37,2	39,0	47,4	50,7	54,0	52,8	64,8	68,4
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	37,1	38,9	44,3	45,1	52,7	52,7	63,4	64,6
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	10,1	10,5	13,4	13,9	14,1	14,6	16,7	17,5
SHR		1,00	1,00	0,93	0,89	0,97	1,00	0,98	0,95
Caudal de aire	m ³ /h	11500	11500	11500	11500	14500	14500	17600	17600
Ventiladores	n°	1	1	1	1	2	2	2	2
ESP max.	Pa	428	427	402	388	417	432	417	392
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,70	3,72	3,54	3,65	3,83	3,63	3,87	3,91
Potencia máxima absorbida	Kw	16	19	21	23	24	23	28	31
Corriente máxima absorbida	A	26	38	40	34	37	42	47	48
Corriente de arranque	A	8	24	25	8	10	27	156	30
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	15,0	15,0	18,0	18,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	13,0	13,0	21,7	21,7	26,0	26,0
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0	24,0	24,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	17,3	17,3	26,0	26,0	34,6	34,6
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	24,5	24,5	31,1	31,1	37,4	37,4
Caudal agua	m ³ /h	4,3	4,3	4,3	4,3	5,43	5,43	6,5	6,5
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	46	46	46	46	53	53	34	34
Volumen interior batería	dm ³	4,7	4,7	4,7	4,7	5,8	5,8	7,1	7,1
Compresor									
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	2/2	2/2	1/1	1/1	2/2	1/2	2/2
Compresores On / Off	n°	--	--	--	--	--	--	1	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	2	2	1	1	2	1	2
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	n°	4,5	4,5	4,5	4,5	5	5	6	6
Ancho	mm	1505	1505	1505	1505	1860	1860	2210	2210
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	416	433	435	419	509	525	606	620
Peso (configuración V)	Kg	421	439	441	425	516	531	614	627
Peso (configuración D)	Kg	424	442	443	428	519	535	617	631
Peso (configuración B)	Kg	421	439	441	425	516	531	614	627

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.A		691	742	761	861	931	952	1021	1142
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	70,1	74,9	78,2	85,8	94,7	96,5	100,7	109,8
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	66,3	74,7	75,2	80,2	91,6	93,9	96,1	98,8
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	18,8	19,9	20,2	23,7	24	25,9	27,6	30,8
SHR		0,95	1,00	0,96	0,94	0,97	0,97	0,95	0,90
Caudal de aire	m ³ /h	17600	20900	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventiladores	n°	2	2	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	432	437	436	429	446	449	442	431
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,73	3,76	3,88	3,62	3,95	3,73	3,65	3,57
Potencia máxima absorbida	Kw	30	33	36	38	45	49	47	56
Corriente máxima absorbida	A	50	51	58	61	76	74	79	93
Corriente de arranque	A	167	33	168	179	185	47	219	203
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18,0	24,0	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	26,0	34,6	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas									
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24,0	27,0	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	34,6	39,0	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batería agua caliente									
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	37,4	48,9	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	6,5	8,5	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	34	48	48	48	42	42	42	42
Volumen interior batería	dm ³	7,1	10,45	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compresor									
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/2	2/2	1/2	1/2	1/2	2/2	1/2	2/4
Compresores On / Off	n°	1	--	1	1	1	--	1	2
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	2	1	1	1	2	1	2
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Chasis	n°	6	7	7	7	8	8	8	8
Ancho	mm	2210	2565	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	606	717	710	710	869	878	869	954
Peso (configuración V)	Kg	614	725	719	719	880	888	880	965
Peso (configuración D)	Kg	617	729	723	723	885	893	885	970
Peso (configuración B)	Kg	614	725	719	719	880	888	880	965

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DXi.AF

UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AIRE, CON BATERÍA FREE-COOLING ADICIONAL Y COMPRESOR INVERTER

R410a



AIR

FC



EC



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general.

La unidad DUAL FLUID debe conectarse a una enfriadora de agua externa para el circuito PRIMARIO. El circuito de expansión directa con compresor INVERTER (circuito secundario o circuito BACK-UP) está refrigerado por aire y debe conectarse con un condensador remoto. El compresor INVERTER permite la modulación de la capacidad frigorífica en función de la carga interna real, particularmente eficiente en cargas parciales, optimizando la potencia absorbida reduciendo la corriente de arranque. Unidades equipadas con válvula de expansión electrónica y ventiladores EC INVERTER Plug-Fan.



VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESSORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes de esquina redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Compresor BLDC INVERTER de última generación diseñado para ofrecer la máxima eficiencia de refrigeración. Esta tecnología de compresor de velocidad variable logra un rendimiento superior y ahorros de energía significativos. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo. Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Gracias a la doble batería (free-cooling por agua y expansión directa) la unidad garantiza el máximo ahorro combinado con la total disponibilidad de la solución DX. El uso de la batería de Free Cooling y el compresor BLDC Inverter permite maximizar los ahorros en el funcionamiento en modo mixto, por lo tanto, siempre que el Free Cooling no pueda hacer frente por completo a la carga térmica, los compresores se activan solo para completar las necesidades de refrigeración restantes.

Los equipos de precisión Emicon DXI-AF pueden proporcionar ahorros de energía extremadamente altos garantizando la máxima disponibilidad de la aplicación.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.



DATOS TÉCNICOS

DXi.AF		181	251	381	392	531	532
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	18,6	24,9	35,3	37,0	51,3	49,1
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	16,5	23,3	33,2	33,4	43,4	43,1
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	5,23	7,37	10,1	10,5	14,8	14,3
SHR		0,88	0,93	0,94	0,90	0,84	0,87
Caudal de aire	m ³ /h	5777	8260	11656	11656	14696	14696
Ventiladores	n°	1	1	1	1	2	2
ESP max.	Pa	568	359	374	374	397	396
EER	W/W	3,56	3,38	3,50	3,52	3,47	3,43
Potencia máxima absorbida	kW	10,6	11,5	16,4	18,6	24,3	23,0
Corriente máxima absorbida	A	21,0	21,2	25,6	37,6	36,9	42,4
Corriente de arranque	A	17,8	17,8	21,6	34,4	32,0	39,0
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Datos en modalidad free-cooling							
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	17,3	25,2	35,3	35,3	45,9	45,9
Potencia total absorbida ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,75	1,02	1,42	1,49	1,64	1,71
SHR		0,88	0,88	0,87	0,87	0,88	0,88
Caudal de agua	m ³ /h	3,08	4,48	6,28	6,28	8,14	8,14
Perdidas de carga total	kPa	21,7	38,5	29,8	29,8	41,9	41,9
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	5	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	3,75	6	6	6	6	6
Corriente absorbida máxima	A	5,5	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	2	3	3	3	3	3
Potencia	kW	6	9	9	9	15	15
Corriente absorbida	A	9,12	13,7	13,7	13,7	22,8	22,8
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9	12	12	12	18	18
Corriente absorbida	A	13,7	18,2	18,2	18,2	27,3	27,3
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	10,6	16,7	24,5	24,5	31,1	31,1
Caudal agua	m ³ /h	1,8	2,9	4,3	4,3	5,43	5,43
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	48	56	46	46	53	53
Volumen interior batería	dm ³	2,1	3,3	4,7	4,7	5,8	5,8
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390	390	390	390	390	390
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	-	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	6	6	6	6	6
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	3	4	4,5	4,5	5	5
Ancho	mm	980	1160	1505	1505	1860	1860
Largo	mm	750	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	297	352	446	463	560	575
Peso (configuración V)	Kg	301	356	452	469	566	581
Peso (configuración D)	Kg	303	359	454	471	570	585
Peso (configuración B)	Kg	301	356	452	469	566	581

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.AF		631	652	742	761	931	952
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	61,3	66,8	69,2	76,2	89,0	96,8
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	52,0	53,4	61,6	63,3	78,8	81,4
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	17,5	19,6	19,9	22,3	25,8	29,2
SHR		0,84	0,79	0,89	0,83	0,88	0,84
Caudal de aire	m ³ /h	17838	17838	21183	21183	26048	26048
Ventiladores	n°	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	354	355	399	400	432	433
EER	W/W	3,50	3,41	3,48	3,42	3,45	3,32
Potencia máxima absorbida	kW	27,7	30,8	32,7	35,9	44,5	48,8
Corriente máxima absorbida	A	46,6	48,4	51,2	57,9	76,3	73,8
Corriente de arranque	A	156	44,4	47,2	168	185	68,9
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Datos en modalidad free-cooling							
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	54,3	54,3	65,4	65,4	80,8	80,8
Potencia total absorbida ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,17	2,17	2,49	2,49	2,89	2,89
SHR		0,88	0,88	0,88	0,88	0,88	0,88
Caudal de agua	m ³ /h	9,67	9,67	11,62	11,62	14,33	14,33
Perdidas de carga total	kPa	32,2	32,2	31,0	31,0	27,3	27,3
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6	6	6	6	6	6
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	μS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18	18	24	24	27	27
Corriente absorbida	A	27,3	27,3	36,5	36,5	41,0	41,0
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24	24	27	27	36	36
Corriente absorbida	A	36,5	36,5	41,0	41,0	54,7	54,7
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	34	34	48	48	42	42
Volumen interior batería	dm ³	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6	12,6
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390	390	390	390	390	390
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6	6	6	6	6	6
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	6	6	7	7	8	8
Ancho	mm	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	680	684	807	810	996	994
Peso (configuración V)	Kg	687	692	815	818	1006	1004
Peso (configuración D)	Kg	691	695	819	822	1011	1009
Peso (configuración B)	Kg	687	692	815	818	1006	1004

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura condensación 48°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DXi.H

UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA CONDENSADA POR AGUA CON COMPRESORES INVERTER



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general.

El compresor INVERTER permite la modulación de la capacidad frigorífica en función de la carga interna real, particularmente eficiente en cargas parciales, optimizando la potencia absorbida y reduciendo la corriente de arranque. La válvula de expansión electrónica y los ventiladores EC Inverter están equipados de serie. Condensador de aire externo. El equipo Emibyte está completamente diseñado y probado en los laboratorios de Emicon.



VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido. Compresor BLDC INVERTER de última generación diseñado para ofrecer la máxima eficiencia de refrigeración. Esta tecnología de compresor de velocidad variable logra un rendimiento superior y ahorros de energía significativos. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo. Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

El calor de condensación se elimina mediante un intercambiador de calor de placas interno, que a su vez está conectado a un circuito hidráulico. El agua de condensación puede provenir de pozos, redes hidráulicas locales o circuitos cerrados como torres de evaporación y/o dry cooler.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.



DATOS TÉCNICOS

DXi.H		61	111	121	151	181	201
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	7,7	10,5	12,1	17,7	20,2	21,7
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	7,7	9,5	11,8	15,4	18,5	21,7
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,1	3,0	3,2	4,5	4,7	4,8
SHR		1,00	0,91	0,97	0,88	0,91	1,00
Caudal de agua	m ³ /h	1,7	2,3	2,6	3,8	4,3	4,6
Perdidas de carga	kPa	46	35	45	45	33	37
Caudal de aire	m ³ /h	3900	3900	3900	3900	5700	5700
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	535	536	512	439	622	575
EER	W/W	4,0	3,8	4,1	4,2	4,7	4,9
Potencia máxima absorbida	Kw	4	6	6	9	11	11
Corriente máxima absorbida	A	14	18	18	16	21	21
Corriente de arranque	A	4	4	4	4	7	7
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	3	3	3	3	5	5
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75
Corriente absorbida máxima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	2	2
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	2	2	2	2	3	3
Potencia	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	8,7	8,7	8,7	8,7	13,0	13,0
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	7,3	7,3	7,3	7,3	10,6	10,6
Caudal agua	m ³ /h	1,3	1,3	1,3	1,3	1,8	1,8
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	31	31	31	31	48	48
Volumen interior batería	dm ³	1,4	1,4	1,4	1,4	2,1	2,1
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1	1/1
Compresores On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	1	1	1	1	1
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	2	2	2	2	3	3
Ancho	mm	750	750	750	750	980	980
Largo	mm	550	550	550	550	750	750
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	201	209	212	223	289	297
Peso (configuración V)	Kg	204	212	215	226	293	301
Peso (configuración D)	Kg	205	213	217	228	295	303
Peso (configuración B)	Kg	204	212	215	226	293	301

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%,
Temperatura agua 30/35°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.H		251	321	381	392	472	491
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	25,9	35,1	36,4	39,4	48,0	50,9
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	24,8	31,6	37,5	35,0	40,7	45,4
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	6,4	7,6	8,0	8,0	11,0	11,8
SHR		0,96	0,90	1,00	0,89	0,85	0,89
Caudal de agua	m ³ /h	5,6	7,3	7,6	8,2	10,1	10,8
Perdidas de carga	kPa	29	27	21	7	10	33
Caudal de aire	m ³ /h	8150	8150	11500	11500	11500	11500
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	399	358	344	399	370	323
EER	W/W	4,4	5,0	4,9	5,4	4,7	4,7
Potencia máxima absorbida	Kw	12	15	16	19	21	23
Corriente máxima absorbida	A	21	24	26	38	40	34
Corriente de arranque	A	6	6	8	24	25	8
Alimentación	V/ph/Hz				400/3/50+N+PE		
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3	17,3
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	16,7	16,7	24,5	24,5	24,5	24,5
Caudal agua	m ³ /h	2,9	2,91	4,3	4,3	4,3	4,3
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	56	56	46	46	46	46
Volumen interior batería	dm ³	3,3	3,3	4,7	4,7	4,7	4,7
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	2/2	1/1
Compresores On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	1	1	2	2	1
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	4	4	4,5	4,5	4,5	4,5
Ancho	mm	1160	1160	1505	1505	1505	1505
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	339	372	428	456	458	435
Peso (configuración V)	Kg	343	376	433	462	464	440
Peso (configuración D)	Kg	345	379	436	465	466	443
Peso (configuración B)	Kg	343	376	433	462	464	440

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%,
Temperatura agua 30/35°C.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

DXi.H		531	532	631	652	691	742
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	55,0	53,7	68,1	70,6	72,2	76,4
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	53,4	52,8	65,3	66,2	67,0	75,8
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	12,2	13,0	14,6	15,5	15,7	16,9
SHR		0,97	0,98	0,96	0,94	0,93	0,99
Caudal de agua	m ³ /h	11,6	11,5	14,2	14,8	15,1	16,0
Perdidas de carga	kPa	37	12	28	10	31	11
Caudal de aire	m ³ /h	14500	14500	17600	17600	17600	20900
Ventiladores	n°	2	2	2	2	2	2
ESP max.	Pa	389	360	390	361	390	365
EER	W/W	4,9	4,5	5,0	4,9	5,0	4,9
Potencia máxima absorbida	Kw	24	23	28	31	30	33
Corriente máxima absorbida	A	37	42	47	48	50	51
Corriente de arranque	A	10	27	156	30	167	33
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	15,0	15,0	18,0	18,0	18,0	24,0
Corriente absorbida	A	21,7	21,7	26,0	26,0	26,0	34,6
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18,0	18,0	24,0	24,0	24,0	27,0
Corriente absorbida	A	26,0	26,0	34,6	34,6	34,6	39,0
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	31,1	31,1	37,4	37,4	37,4	48,9
Caudal agua	m ³ /h	5,43	5,43	6,5	6,5	6,5	8,5
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	53	53	34	34	34	48
Volumen interior batería	dm ³	5,8	5,8	7,1	7,1	7,1	10,45
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	2/2	1/2	2/2	1/2	2/2
Compresores On / Off	n°	--	--	1	--	1	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	2	1	2	1	1
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	5	5	6	6	6	7
Ancho	mm	1860	1860	2210	2210	2210	2565
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	525	548	627	652	627	749
Peso (configuración V)	Kg	531	554	634	660	634	757
Peso (configuración D)	Kg	535	558	638	663	638	761
Peso (configuración B)	Kg	531	554	634	660	634	757

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%,
Temperatura agua 30/35°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.H		761	861	931	952	1021	1142
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	85,9	87,3	100,3	104,6	107,4	118,9
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	80,1	80,7	96,5	98,0	99,4	104,5
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	18,7	19,9	21,9	23,5	22,9	26,8
SHR		0,93	0,92	0,96	0,94	0,93	0,88
Caudal de agua	m ³ /h	18,0	18,4	21,0	22,0	22,4	25,1
Perdidas de carga	kPa	29	21	26	12	22	15
Caudal de aire	m ³ /h	20900	20900	25700	25700	25700	25700
Ventiladores	n°	2	2	3	3	3	3
ESP max.	Pa	394	394	414	385	414	386
EER	W/W	5,0	4,7	4,9	4,8	5,1	4,8
Potencia máxima absorbida	Kw	36	38	45	49	47	56
Corriente máxima absorbida	A	58	61	76	74	79	93
Corriente de arranque	A	168	179	185	47	219	203
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24,0	24,0	27,0	27,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	34,6	34,6	39,0	39,0	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	27,0	27,0	36,0	36,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	39,0	39,0	52,0	52,0	52,0	52,0
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	48,9	48,9	60,8	60,8	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	8,5	8,5	10,6	10,6	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	48	48	42	42	42	42
Volumen interior batería	dm ³	10,45	10,45	12,6	12,6	12,6	12,6
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/2	1/2	1/2	2/2	1/2	2/4
Compresores On / Off	n°	1	1	1	--	1	2
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	1	1	2	1	2
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	7	7	8	8	8	8
Ancho	mm	2565	2565	3100	3100	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	735	739	900	919	904	995
Peso (configuración V)	Kg	743	748	910	929	915	1006
Peso (configuración D)	Kg	747	752	915	934	920	1011
Peso (configuración B)	Kg	743	748	910	929	915	1006

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%,
Temperatura agua 30/35°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.HF

UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA

CONDENSADA POR AGUA, BATERÍA FREE-COOLING Y COMPRESORES
INVERTER COMPRESSOR

R410a



H2O

FC



Acondicionadores de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de IT y todas las aplicaciones en entornos con alta densidad tecnológica.

La unidad FREE-COOLING de expansión directa con compresor INVERTER está condensada por agua y debe conectarse a un dry cooler remoto. El compresor INVERTER permite la modulación de la capacidad frigorífica en función de la carga térmica real. Esta solución es especialmente adecuada para aplicaciones con cargas parciales elevadas y optimiza la potencia absorbida reduciendo la corriente de arranque. La unidad también está equipada con una válvula de expansión electrónica, ventiladores EC INVERTER, condensador de placas y batería Freecooling adicional.



VERSIONES

- D - Impulsión hacia abajo
- U - Impulsión hacia arriba
- E - Impulsión hacia el frente
- B - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material de insonorización para reducir los niveles de ruido. Compresor BLDC INVERTER de última generación diseñado para ofrecer la máxima eficiencia de refrigeración. Esta tecnología de compresor de velocidad variable logra un rendimiento superior y ahorros de energía significativos. Ventilador centrífugo EC Inverter de nueva generación fabricado en material plástico de alta resistencia con palas curvadas hacia atrás diseñadas para garantizar un nivel sonoro muy bajo.

Sección filtrante COARSE 60% (ISO EN 16890) EU4 / G4 autoextinguible.

El microprocesador controla los tiempos de activación del compresor regulando la potencia frigorífica; también controla las alarmas de funcionamiento con la posibilidad de interactuar con los sistemas de supervisión y teleasistencia.

Circuito frigorífico compuesto por válvula de expansión electrónica, visor del filtro deshidratador en línea de líquido, transductor de presión con funciones de indicaciones, control y protección en baja y alta presión de refrigerante, presostato de seguridad de alta presión con rearme manual, depósito de líquido.

Gracias a la doble batería (free-cooling por agua y expansión directa) la unidad garantiza el máximo ahorro combinado con la total disponibilidad de la solución DX. El uso de la bobina de Free Cooling y el compresor BLDC Inverter permite maximizar los ahorros en el funcionamiento en modo mixto, por lo tanto, siempre que el Free Cooling no pueda hacer frente por completo a la carga térmica, los compresores se activan solo para completar las necesidades de refrigeración faltantes.

Emicon DXI-HF puede proporcionar ahorros de energía extremadamente altos al garantizar la máxima disponibilidad de la aplicación.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.



DATOS TÉCNICOS

DXi.HF		181	251	381	392	531	532
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	18,9	23,1	34,7	37,9	47,8	45,5
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	16,5	23,0	32,8	33,5	42,7	42,6
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	4,35	5,67	4,55	8,48	10,9	10,9
SHR		0,87	0,99	0,94	0,88	0,89	0,93
Caudal de agua	m ³ /h	3,99	4,96	6,88	8,01	10,11	9,73
Caudal de aire	m ³ /h	5777	8260	11656	11656	14696	14696
Ventiladores	n°	1	1	1	1	2	2
ESP max.	Pa	570	361	375	376	398	398
EER	W/W	4,34	4,07	7,63	4,47	4,39	4,17
Potencia máxima absorbida	kW	10,6	11,5	16,4	18,6	24,3	23,0
Corriente máxima absorbida	A	21,0	21,2	25,6	37,6	36,9	42,4
Corriente de arranque	A	17,8	17,8	21,6	34,4	32,0	39,0
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Datos en modalidad free-cooling							
Potencia frigorífica (Total) ⁽³⁾ ESP 20 Pa	kW	18,8	25,9	36,3	37,9	48,9	48,7
Potencia total absorbida ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,85	1,12	0,88	1,56	1,88	1,82
SHR		0,84	0,87	0,88	0,84	0,84	0,84
Caudal de agua	m ³ /h	3,98	4,94	6,85	7,98	10,07	9,69
Perdidas de carga total	kPa	48,3	50,5	39,3	36,0	74,3	52,6
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	5	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	3,75	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,5	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	μS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	2	3	3	3	3	3
Potencia	kW	6,0	9,0	9,0	9,0	15,0	15,0
Corriente absorbida	A	9,12	13,7	13,7	13,7	22,8	22,8
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	12,0	12,0	12,0	18,0	18,0
Corriente absorbida	A	13,7	18,2	18,2	18,2	27,3	27,3
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽⁴⁾	kW	10,6	16,7	24,5	24,5	31,1	31,1
Caudal agua	m ³ /h	3,98	4,94	6,85	7,98	10,08	9,69
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	48	56	46	46	53	53
Volumen interior batería	dm ³	2,1	3,3	4,7	4,7	5,8	5,8
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/1	1/1	1/1	2/2	1/1	2/2
Compresores On / Off	n°	--	--	--	--	--	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	1	1	2	1	2
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	-	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	3	4	4,5	4,5	5	5
Ancho	mm	980	1160	1505	1505	1860	1860
Largo	mm	750	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	302	357	455	484	573	596
Peso (configuración V)	Kg	306	361	461	490	579	603
Peso (configuración D)	Kg	308	363	464	493	583	606
Peso (configuración B)	Kg	306	361	461	490	579	603

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, Temperatura agua 30/35°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Free-cooling: temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura entrada agua 7°C, caudal de agua constante.

(4) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

DXi.HF		631	652	742	761	931	952
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	61,3	59,1	64,7	73,2	86,9	86,4
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	51,4	51,4	60,5	61,9	77,4	77,2
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	13,9	13,2	14,6	16,6	19,9	19,7
SHR		0,83	0,87	0,93	0,84	0,89	0,89
Caudal de agua	m ³ /h	12,97	12,48	13,67	15,47	18,41	18,33
Caudal de aire	m ³ /h	17838	17838	21183	21183	26048	26048
Ventiladores	n°	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	356	356	401	401	434	434
EER	W/W	4,41	4,48	4,43	4,41	4,37	4,39
Potencia máxima absorbida	kW	45,7	48,8	56,7	59,9	45	49
Corriente máxima absorbida	A	73,9	75,7	87,7	94,4	76	74
Corriente de arranque	A	184	71,7	83,7	204	185	47
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Datos en modalidad free-cooling							
Potencia frigorífica (Total) ⁽³⁾ ESP 20 Pa	kW	59,4	59,0	68,7	71,1	87,1	86,9
Potencia total absorbida ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	2,43	2,31	2,66	2,81	3,25	3,02
SHR		0,85	0,844	0,84	0,84	0,84	0,84
Caudal de agua	m ³ /h	12,92	12,43	13,62	15,41	18,33	18,25
Perdidas de carga total	kPa	62,6	45,8	37,3	56,6	52,3	30,4
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	27,3	27,3	36,5	34,6	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas							
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	36,5	36,5	41,0	39,0	52,0	52,0
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽⁴⁾	kW	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	12,92	12,43	13,62	8,5	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	34	34	48	48	42	42
Volumen interior batería	dm ³	7,1	7,1	10,5	10,5	12,6	12,6
Compresor							
Circuitos / Compresores	n°/n°	1/2	2/2	2/2	1/2	1/2	2/2
Compresores On / Off	n°	1	--	--	1	1	--
Compresores con variador de frecuencia	n°	1	2	1	1	1	2
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	6	6	7	7	8	8
Ancho	mm	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso (configuración U)	Kg	686	711	833	819	1003	1022
Peso (configuración V)	Kg	693	718	841	828	1014	1032
Peso (configuración D)	Kg	696	722	845	832	1019	1037
Peso (configuración B)	Kg	693	718	841	828	1014	1032

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, Temperatura agua 30/35°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Free-cooling: temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, temperatura entrada agua 7°C, caudal de agua constante.

(4) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.



Acondicionadores de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general.



Las unidades Emibyte WU están equipadas con ventiladores EC INVERTER, válvula de 2 vías y servomotor modulante. La unidad debe estar conectada a una enfriadora de agua externa.



Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido.

NUEVOS ventiladores EC INVERTER con conmutación electrónica para maximizar el ahorro energético y reducir las emisiones de ruido. La sección del ventilador está acoplada en el interior de la máquina e incluye: ventiladores centrífugos con palas curvadas hacia atrás con perfil de ala, aspiración simple y sin caracola (Plug-fan), acoplados directamente al motor eléctrico EC con rotor externo tipo brushless con sistema electrónico de conmutación integrado para una variación continua de la velocidad de rotación.

Sección de filtro estándar G4, M5, según CEN-EN 779 con grado de filtración medio 90,1% ASHRAE. El filtro es autoextinguible. Cuadro según IEC 204-1 / EN60204-1

Batería de agua refrigerada con tubería de cobre y aletas de aluminio con revestimiento superficial hidrofílico para reducir la pérdida de carga en el lado del aire. Circuito hidráulico realizado con tuberías totalmente revestidas con material aislante y racores de bronce, sondas de temperatura (impulsión y retorno) y válvula modulante de 2 o 3 vías.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.



VERSIONES

- D** - Impulsión hacia abajo
- U** - Impulsión hacia arriba
- E** - Impulsión hacia el frente
- B** - Impulsión hacia arriba (retorno trasero)
- V** - Impulsión hacia arriba (retorno desde abajo)

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial



DATOS TÉCNICOS

WU		80	150	190	250	310	440	550	640	700	840
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	6,3	10,1	13	16,7	20,9	29,6	37	42,9	48	55,3
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	5,8	8,6	10,6	14,2	16,8	24,9	29,8	35,2	38,4	47,4
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,3	0,3	0,4	0,6	0,7	0,9	1,1	1,2	1,2	1,7
SHR		0,92	0,85	0,81	0,84	0,8	0,84	0,80	0,81	0,79	0,85
Caudal de aire	m ³ /h	2550	2550	2550	4100	4100	7200	7200	9100	9100	13400
Ventiladores	n°	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
ESP max.	Pa	563	517	480	445	405	570	522	349	337	338
Perdida de carga baterías más válvula 2 vías (cluida)	in. kPa	32	20	28	41	31	31	31	34	40	34
Caudal de agua	m ³ /h	1,1	1,7	2,2	2,9	3,6	5,1	6,4	7,4	8,3	9,5
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE									
Humidificador											
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	1,5	1,5	3,0	3,0	5,0	5,0	8,0	8,0	8,0
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	1,12	1,12	1,12	2,25	2,25	3,75	3,75	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	5,0	5,0	5,0	10,0	10,0	5,5	5,5	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas											
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	1	1	2	2	3	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	13,0
Resistencias eléctricas aumentadas											
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	2	2	3	3	3	3	3
Potencia	kW	4,5	4,5	4,5	6,0	6,0	9,0	9,0	12,0	12,0	12,0
Corriente absorbida	A	6,5	6,5	6,5	8,7	8,7	13,0	13,0	17,3	17,3	17,3
Batería agua caliente											
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	4,9	4,9	4,9	7,3	7,3	10,67	10,67	16,7	16,7	24,5
Caudal agua	m ³ /h	0,85	0,85	0,85	1,3	1,3	1,86	1,86	2,91	2,91	4,3
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	36	36	36	31	31	48	48	56	56	46
Volumen interior batería	dm ³	1,1	1,1	1,1	1,4	1,4	2,1	2,1	3,3	3,3	4,7
Bomba extracción condensado											
Caudal nominal	l/h	27,5	27,5	27,5	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	34	34	34	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	15,0	15,0	15,0	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador											
Caudal nominal	l/h	-	-	-	-	-	-	-	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	-	-	-	-	-	-	-	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	-	-	-	-	-	-	-	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso											
Chasis	n°	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4,5
Ancho	mm	550	550	550	750	750	980	980	1160	1160	1505
Largo	mm	550	550	550	550	550	750	750	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso	Kg	139	143	148	173	179	237	248	312	318	360

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, agua 7/12°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

WU		960	1050	1300	1450	1600	1710	1900	2100	2300
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	63,2	68,9	88,2	95,2	106,9	115,4	126,2	140,1	157,5
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	51,6	55,4	70,4	77,6	85,2	93,9	100,7	114,3	125,6
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,9	2	2,2	2,7	2,9	3,1	3,3	3,5	3,8
SHR		0,81	0,80	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79	0,81	0,79
Caudal de aire	m ³ /h	13400	13400	16600	20100	20100	23800	23800	29500	29500
Ventiladores	n°	1	1	2	2	2	2	2	3	3
ESP max.	Pa	308	291	369	277	293	371	366	398	413
Perdida de carga baterías más válvula 2 vías (incluida)	Pa	41	42	35	40	43	47	50	37	40
Caudal de agua	m ³ /h	10,9	11,9	15,2	16,4	18,4	19,8	21,7	24,1	27,1
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE								
Humidificador										
Producción vapor (nominal)	kg/h	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	8	8	8	8	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7	8,7
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	9,0	9,0	15,0	18,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0
Corriente absorbida	A	13,0	13,0	21,7	26,0	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0
Resistencias eléctricas aumentadas										
Pasos de capacidad	n°	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Potencia	kW	12,0	12,0	18,0	24,0	24,0	27,0	27,0	36,0	36,0
Corriente absorbida	A	17,3	17,3	26,0	34,6	34,6	39,0	39,0	52,0	52,0
Batería agua caliente										
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	24,5	24,5	31,1	37,4	37,4	48,9	48,9	60,8	60,8
Caudal agua	m ³ /h	4,3	4,3	5,43	6,5	6,5	8,5	8,5	10,6	10,6
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	46	46	53	34	34	48	48	42	42
Volumen interior batería	dm ³	4,7	4,7	5,8	7,1	7,1	10,45	10,45	12,6	12,6
Bomba extracción condensado										
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador										
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso										
Chasis	n°	4,5	4,5	5	6	6	7	7	8	8
Ancho	mm	1505	1505	1860	2210	2210	2565	2565	3100	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980	1980
Peso	Kg	366	373	456	503	520	600	617	715	751

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, agua 7/12°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

UNIDAD DE PRECISIÓN REFRIGERADA POR AGUA (VERSIÓN ALARGADA)



Acondicionador de aire de precisión para instalaciones verticales en versión solo refrigeración, con opción de calefacción eléctrica, humidificador y deshumidificador para un control preciso de la temperatura y humedad del aire. Especialmente indicado para la climatización de precisión de salas de servidores, salas de informática y todas las aplicaciones tecnológicas en general. Las unidades Emibyte WUL constan de dos módulos: el primero aloja la batería de refrigeración, el segundo (módulo de ventilación) aloja los ventiladores EC inverter. Impulsión de aire hacia abajo. Estas unidades están equipadas con una válvula modulante de 2 vías y un servomotor. La unidad debe estar conectada a una enfriadora de agua externa.

Características

Unidad para instalación dentro o fuera de la habitación a climatizar. Máxima resistencia a la corrosión gracias a las estructuras de chapa galvanizada y los paneles con montantes angulares redondeados para realzar el diseño único y atractivo. Los paneles están revestidos con material insonorizante para reducir los niveles de ruido.

Nuevos ventiladores EC INVERTER con conmutación electrónica para maximizar el ahorro energético y reducir las emisiones de ruido. La sección del ventilador está acoplada en el interior de la máquina e incluye: ventiladores centrífugos con palas curvadas hacia atrás con perfil de ala, aspi-

ración simple y sin caracola (Plug-fan), acoplados directamente al motor eléctrico EC con rotor externo tipo brushless con sistema electrónico de conmutación integrado para la variación continua de la velocidad de rotación.

Sección de filtro estándar G4, M5, según CEN-EN 779 con grado de filtración medio 90,1% ASHRAE. El filtro es autoextinguible. Cuadro según IEC 204-1 / EN60204-1.

Batería de agua refrigerada con tubería de cobre y aletas de aluminio con revestimiento superficial hidrofílico para reducir las pérdidas de carga en el lado del aire. Circuito hidráulico realizado con tuberías totalmente revestidas con material aislante y racores de bronce, sondas de temperatura (impulsión y retorno) y válvula modulante de 2 o 3 vías.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

VERSIONES

D - Impulsión hacia abajo

ACCESORIOS

- Terminal remoto
- Resistencia eléctrica de post-calentamiento
- Humidificador
- Marco / Zócalo de base
- Panel de control
- Plenum de impulsión
- Bomba de condensados
- Placa de comunicación para TCP/IP
- Longwork, modbus, bacnet
- Pantalla a color con pantalla táctil
- Alimentación eléctrica especial



WUL		900	1350	1800	2200	2500	3200
Potencia frigorífica (Total) ⁽¹⁾ ESP 20 Pa	kW	59,5	85	115,3	136,9	169,1	216,5
Potencia frigorífica (Sensible) ESP 20 Pa	kW	48,6	69,4	95	111,6	138,6	176,5
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	1,6	2,5	2,9	3,8	5,2	5,4
SHR		0,82	0,82	0,82	0,82	0,82	0,82
Caudal de aire	m ³ /h	12000	16500	22000	26000	33000	41000
Ventiladores	n°	1	1	2	2	2	3
ESP max.	Pa	239	161	295	160	150	318
Perdida de carga baterías más válvula 2 vías (incluida)	kPa	28	24	37	24	33	52
Caudal de agua	m ³ /h	10,2	14,6	19,8	23,5	29,1	37,2
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE					
Humidificador							
Producción vapor (nominal)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Producción vapor (máxima)	kg/h	8	8	15	15	15	15
Potencia absorbida máxima	kW	6	6	11,2	11,2	11,2	11,2
Corriente absorbida máxima	A	8,7	8,7	16,2	16,2	16,2	16,2
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	μS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas							
Pasos de capacidad	n°	2	2	2	2	3	3
Potencia	kW	7,4	7,4	14,8	14,8	22,2	29,6
Corriente absorbida	A	10,7	10,7	21,4	21,4	32,0	42,7
Batería agua caliente							
Potencia térmica ⁽³⁾	kW	29,7	41,37	54,98	65,62	81,32	101,37
Caudal agua	m ³ /h	5,18	7,21	9,58	11,43	14,2	17,66
Perdidas de carga (baterías + válvula 3 vías)	kPa	51	50	71	73	61	86
Volumen interior batería	dm ³	7,6	11,54	13,47	15,28	17,27	22,23
Bomba extracción condensado							
Caudal nominal	l/h	390	390	390	390	390	390
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador							
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso							
Chasis	n°	4	4,5	5	6	7	8
Ancho	mm	1160	1505	1860	2210	2565	3100
Largo	mm	850	850	850	850	850	850
Altura	mm	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550	1980 + 550
Peso	Kg	383	485	577	646	775	959

(1) Temperatura ambiente 24°C, humedad relativa 50%, agua 7/12°C.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

(3) Temperatura agua 40/45°C, temperatura ambiente 20°C, humedad relativa 50%.

EMIBYTE



A BIG
BREATH
FOR YOUR
TECHNOLOGY

INROV

EMIBYTE



TECHNOLOGY
FOR YOUR
BREATH
A BIG

INNOVATION

IRDXi

UNIDAD DE PRECISIÓN EXPANSIÓN DIRECTA

CONDENSADA POR AGUA PARA RACKS DE ALTA DENSIDAD

30 - 60 cm



Las unidades interiores de acondicionamiento Infra-Rack IRDXi son un eficaz sistema de gestión de los Hot Spot en Centros de Datos, garantizando un bajo consumo energético y la posibilidad de uso incluso con cargas extremadamente elevadas para Servidores de Alta Densidad (hasta 40 kW / Rack).



En la versión de expansión directa refrigerada por aire, la unidad interior está equipada con un compresor scroll inverter hermético optimizado para refrigerante R410A, ventiladores EC con motores brushless de última generación con conmutación electrónica, combinados con condensadores externos en versión estándar o silenciada.



Eficiencia

La unidad combina la eficiencia de uso de ventiladores EC de última generación y un sistema de expansión directa con compresor inverter que permite un excelente valor de EER (Energy Efficiency Ratio). Gracias a este sistema, las unidades reducen el consumo a carga parcial en comparación con un compresor ON / OFF tradicional.

Flexibilidad

Las unidades IR30-DXi están equipadas con una predisposición para el conexionado frigorífico y eléctrico tanto por la parte superior como por la parte inferior, para permitir una instalación rápida y fácil en cualquier condición, incluso sin la presencia de un suelo técnico.

Gestión del control

Las unidades se suministran con un nuevo algoritmo de gestión capaz de modular el caudal de aire y la capacidad del compresor siguiendo los requisitos reales de cargas térmicas presentes en el entorno. Este sistema permite obtener importantes beneficios en cuanto a los costes de gestión de la propia instalación.

Compartimentación

El equipo IR30-DXi puede integrarse perfectamente en la realización de islas de refrigeración donde existan pasillos fríos y calientes, adaptándose a cada exigencia de carga térmica a eliminar.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/ rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

SERIE ESPECIALES :

IRDXi HF : Unidad condensada por agua con Free-cooling

IRDXi AF : Unidad condensada por aire con Free-cooling

IRDXi XF : Unidad en versión DUAL FLUID (Detalles bajo pedido c / o Emicon)

DATOS TÉCNICOS

IRDXi		IR30.DXi 12	IR30.DXi 22	IR30.DXi 27	IR60.DXi 40	IR60.DXi 50
Potencia frigorífica neto (Total) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potencia frigorífica (Sensible) ⁽¹⁾	kW	12,9	20,6	27,8	40,0	52,7
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	3,88	5,21	7,59	9,65	13,10
SHR		1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Caudal de aire	m ³ /h	3000	4000	5000	8000	9000
Ventiladores	n°	3	4	4	4	4
ESP max.	Pa	194	179	218	142	72
EER unidad sin condensador remoto a la máxima frecuencia	W/W	3,6	4,3	4,1	4,5	4,4
Potencia máxima absorbida	kW	5,1	8,2	10,7	14,8	21,1
Corriente máxima absorbida	A	21,0	22,6	25,8	30,0	38,5
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE				
Humidificador						
Producción vapor (nominal)	kg/h	3	3	3	5	5
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75
Corriente absorbida máxima	A	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas						
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	13,0	13,0
Bomba extracción condensado						
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador						
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso						
Ancho	mm	300	300	300	600	600
Largo	mm	1100	1100	1100	1100	1100
Altura	mm	2000	2000	2000	2000	2000
Peso	Kg	175	185	200	270	280

(1) Temperatura ambiente 38°C, humedad relativa 30%, temperatura condensación 50°C.

(3) En las versiones LL, LR y CL el ancho es de 1200 mm.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

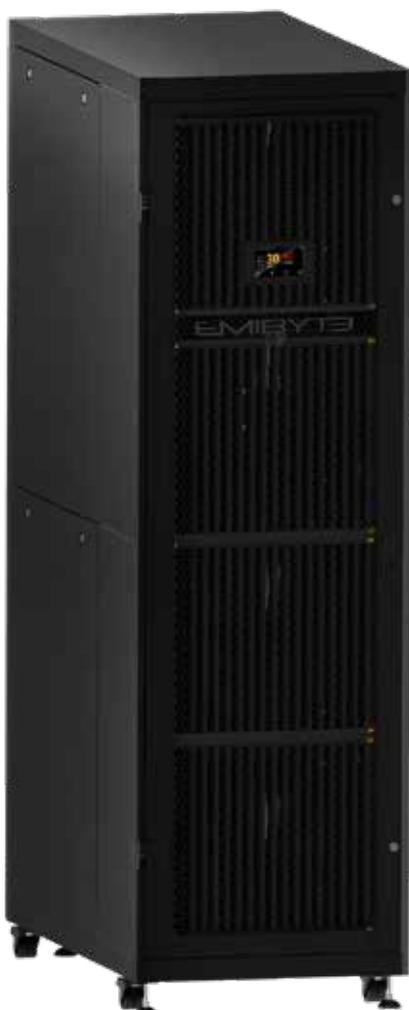
IRWU

UNIDAD DE PRECISIÓN REFRIGERADA POR AGUA PARA RACKS DE ALTA DENSIDAD 30 - 60 cm



Las unidades interiores de acondicionamiento IRWU Infra-Rack son un eficaz sistema de gestión de los Hot Spot en Centros de Datos, garantizando un bajo consumo energético y la posibilidad de uso incluso con cargas extremadamente elevadas para Servidores de Alta Densidad (hasta 40 kW / Rack).

En la versión hidrónica, donde la refrigeración está asegurada por el uso de una enfriadora de agua externa, el uso de sistemas de ventilación EC, equipados con motores brushless de última generación con conmutación electrónica, asegura un excelente rendimiento con bajo consumo. La gestión dinámica de los ventiladores (N +1) EC está disponible de serie para optimizar el consumo y la redundancia del sistema de refrigeración. Estas unidades individuales deben colocarse entre las filas de racks para actuar localmente y eliminar rápidamente la alta carga térmica de los servidores.



Flexibilidad

Los acondicionadores de aire están diseñados para conexiones para el conexionado frigorífico y eléctrico tanto por la parte superior como por la parte inferior, para permitir una instalación rápida y fácil en cualquier condición, incluso si está como si no está prevista la presencia de un suelo técnico.

Gestión de control

Las unidades se suministran con un nuevo algoritmo de gestión capaz de evitar estratificaciones de temperatura dentro del rack mediante el uso de 4 sondas integradas e independientes (2 en aspiración y 2 en impulsión) para optimizar la ventilación y apertura de la válvula de agua refrigerada para maximizar los beneficios energéticos.

Redundancia

Las unidades de refrigeración IR30-WU están diseñadas para garantizar la máxima fiabilidad del sistema, con la posibilidad de sustituir los ventiladores de Back-up de calor, pueden equiparse con doble batería y la correspondiente válvula de regulación y doble alimentación, garantizando el 100% de Back-up del sistema.

Compartimentación

El equipo IR30-WU se puede integrar perfectamente en la realización de islas de refrigeración donde existan pasillos fríos y calientes adaptándose a cada necesidad de carga térmica a eliminar.

Control

Pantalla gráfica de 132x64 píxeles, software programable, almacenamiento de alarmas (hasta 200 alarmas), alarma general, reinicio automático después de un apagón, sistema LAN integrado, gestión standby/rotación automática, alarmas graves, funcionamiento simultáneo, modo de ahorro de energía.

DATOS TÉCNICOS

IRWU		IR30. WU 10	IR30. WU 15	IR30. WU 20	IR30. WU 25	IR30. WU 33	IR60. WU 42	IR60. WU 47	IR60. WU 56
Potencia frigorífica netto (Total) ⁽¹⁾	kW	11,1	17,8	25,9	30,4	42,4	50,7	56,4	68,9
Potencia frigorífica (Sensible) ⁽¹⁾	kW	11,0	17,6	23,6	29,0	40,0	48,4	56,4	64,5
Potencia absorbida total ⁽²⁾ ESP 20 Pa	kW	0,15	0,33	0,33	0,47	1,02	0,49	0,73	0,84
SHR		0,99	0,99	0,91	0,95	0,94	0,95	1,00	0,94
Caudal de aire	m ³ /h	2000	3300	3300	4400	5600	7500	9000	9000
Ventiladores	n°	2	3	3	4	4	3	4	4
ESP max.	Pa	232	139	160	115	95	90	92	66
Caudal de agua		1,9	3,1	4,5	5,2	7,3	8,7	9,7	11,8
Potencia máxima absorbida	kW	0,34	0,51	0,51	0,68	1,76	1,50	2,00	2,00
Corriente máxima absorbida	A	3,30	4,95	4,95	6,60	8,80	7,50	10,00	10,00
Alimentación	V/ph/Hz	400/3/50+N+PE							
Humidificador									
Producción vapor (nominal)	kg/h	1,5	2	3	3	3	5	5	5
Producción vapor (máxima)	kg/h	3	3	3	3	3	8	8	8
Potencia absorbida máxima	kW	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25	3,75	3,75	3,75
Corriente absorbida máxima	A	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	5,5	5,5	5,5
Conductibilidad específica a 20 °C (min/max)	µS/cm	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250	300/1250
Dureza total (min/max)	mg/l CaCO ₃	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400	100/400
Resistencias eléctricas									
Pasos de capacidad	n°	1	1	1	1	1	3	3	3
Potencia	kW	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	9,0	9,0	9,0
Corriente absorbida	A	4,3	4,3	4,3	4,3	4,3	13,0	13,0	13,0
Bomba extracción condensado									
Caudal nominal	l/h	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0	390,0
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	500	500	500	500	500	500	500	500
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4	5,4
Bomba extracción condensado + humidificador									
Caudal nominal	l/h	600	600	600	600	600	600	600	600
Caudal máximo (prevalencia = 0 m)	l/h	900	900	900	900	900	900	900	900
Altura de entrega max (caudal = 0 m ³ /h)	m	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Dimensiones y peso									
Ancho	mm	300	300	300	300	300	600	600	600
Largo	mm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100
Altura	mm	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
Peso	Kg	150	160	165	170	180	245	250	260

(1) Temperatura ambiente 38°C, agua 7/12°C

En las versiones LL, LR y CL el ancho es de 1200 mm.

(2) La potencia eléctrica absorbida por los ventiladores tiene que ser añadida a la carga del ambiente.

RCE / RCE-S

CONDENSADOR EXTERNO PARA ACONDICIONADORES DE ALTA PRECISIÓN

R410a



AIR



Unidades condensadoras externas para unidades de acondicionamiento de aire de precisión. Condensadores remotos con ventiladores axiales para instalación exterior. La instalación puede ser vertical (flujo de aire vertical) mediante soportes especiales u horizontal (ver figura). Los ventiladores están equipados con controladores de velocidad para aplicaciones donde las bajas emisiones de ruido juegan un papel central.

Características

Intercambiador de calor con configuración especial de aletas colocadas muy cerca unas de otras, capaz de optimizar y aumentar el rendimiento del intercambio de calor, gracias también al uso de tubos especiales de alta eficiencia con ranuras internas.

Los nuevos condensadores remotos RCE-RCES se pueden suministrar con protección especial Nanocoating que ralentiza progresivamente el depósito de polvo y contaminación en la superficie de las aletas, manteniendo la superficie de intercambio de calor limpia y con la máxima eficiencia y dando mayor resistencia a la corrosión. Todos los modelos están disponibles en versiones estándar, silenciadas y súper silenciadas.

ACCESORIOS

- Funcionamiento hasta -40°C
- Regulación velocidad ventiladores
- Baterías cobre/cobre
- Ventiladores aciales con motor electrónico (EC)





DATOS TÉCNICOS

Condensador remoto estándar mono circuito

RCE		091	111	211	311	421	571	671	991	1101	1501
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	9,3	11,1	19,2	29,4	44,2	60,5	66,5	97,4	100,2	150,6
Ventiladores axiales											
Cantidad	n°	1	1	2	1	4	2	2	3	4	6
Velocidad de revolución	g/min	1450	1450	1450	1300	1400	1300	1300	1300	1300	1300
Caudal de aire	m³/h	2600	2400	5200	6620	9600	13250	12500	18760	29440	37530
Potencia total nominal	kW	0,14	0,14	0,29	0,68	0,58	1,36	1,36	2,04	2,72	4,08
Corriente total nominal	A	0,68	0,68	1,36	3,00	2,72	6,00	6,00	9,00	12,00	18,00
Diámetro	mm	350	350	350	500	350	500	500	500	500	500
Nivel presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	40	40	43	48	46	51	51	52	53	54
Nivel potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	71	71	74	79	77	82	82	83	85	86
Dimensiones ⁽⁴⁾											
Largo flujo de aire horizontal	mm	882	882	1582	1203	2980	2203	2203	3203	4373	2705
Ancho flujo de aire horizontal	mm	480	480	480	570	480	570	570	570	705	600
Altura flujo de aire horizontal	mm	510	510	510	830	510	830	830	830	1110	1645
Largo flujo de aire vertical	mm	882	882	1582	1219	2980	2219	2219	3219	4393	2705
Ancho flujo de aire vertical	mm	550	550	550	895	550	895	895	895	1110	1717
Altura flujo de aire vertical	mm	811	811	811	1099	811	1099	1099	1099	1230	1070
Peso	kg	25	27	44	67	88	112	120	170	282	250
Volumen batería	dm³	0,9	1,2	1,5	3,0	4,5	5,9	7,2	11,1	17,7	28,2
Conexiones entrada / salida	mm/mm	16/16	16/16	16/16	22/22	28/28	28/28	28/28	42/35	42/35	54/42
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230/1/50+T									

Condensador remoto silenciado mono circuito

RCE-S		151	261	351	501	571	651	1001	1101	1301	
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	15,8	22,8	30,9	46,2	57,1	66	78,4	108,7	140,1	
Ventiladores axiales											
Cantidad	n°	1	1	2	2	3	3	4	6	6	
Velocidad de revolución	g/min	665	865	665	865	865	865	865	665	865	
Caudal de aire	m³/h	3590	4040	7180	8080	14100	12970	19930	20370	28200	
Potencia total nominal	kW	0,13	0,22	0,26	0,44	0,66	0,66	0,88	0,78	1,32	
Corriente total nominal	A	0,59	0,97	1,18	1,94	2,91	2,91	3,88	3,54	5,82	
Diámetro	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	
Nivel presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	30	37	33	40	41	41	42	37	44	
Nivel potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	61	68	64	71	72	72	74	69	76	
Dimensiones ⁽⁴⁾											
Largo flujo de aire horizontal	mm	1203	1203	2203	2203	3203	3203	4373	3393	3393	
Ancho flujo de aire horizontal	mm	570	570	570	570	570	570	705	990	990	
Altura flujo de aire horizontal	mm	830	830	830	830	830	830	1110	2110	2110	
Largo flujo de aire vertical	mm	1219	1219	2219	2219	3219	3219	4393	3393	3393	
Ancho flujo de aire vertical	mm	895	895	895	895	895	895	1110	2110	2110	
Altura flujo de aire vertical	mm	1099	1099	1099	1099	1099	1099	1230	1230	1230	
Peso	kg	62	71	104	120	146	157	282	425	425	
Volumen batería	dm³	1,9	4,2	3,7	7,2	5,6	8,2	17,7	41,8	41,8	
Conexiones entrada / salida	mm/mm	16/16	28/28	28/28	28/28	28/28	35/28	42/35	54/42	54/42	
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz	230/1/50+T									

(1) Las prestaciones son calculadas a las siguientes condiciones:
Temperatura ambiente 35°C, Temperatura de condensación 50°C.

(2) Nivel de presión sonora medido en campo libre a 10 metros de la unidad según ISO 3744.

(3) Nivel potencia sonora calculado según ISO 3744.

(4) Incluidas de soportes.

DATOS TÉCNICOS

Condensador remoto estándar doble circuito

RCE		302	482	602	752	862	1052	1152	1252	1602	1702	
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	29,4	44,2	60,5	66,5	87,8	97,4	100,2	124,4	150,6	170,2	
Ventiladores axiales												
Cantidad	n°	1	4	2	2	3	3	4	4	6	6	
Velocidad de revolución	g/min	1300	1400	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	1300	
Caudal de aire	m ³ /h	6620	9600	13240	12510	19870	18770	29440	27970	37540	35330	
Potencia total nominal	kW	0,68	0,58	1,36	1,36	2,04	2,04	2,72	2,72	4,08	4,08	
Corriente total nominal	A	3	2,72	6	6	9	9	12	12	18	18	
Diámetro	mm	500	350	500	500	500	500	500	500	500	500	
Nivel presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	48	46	51	51	52	52	53	53	54	54	
Nivel potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	79	77	82	82	83	83	85	85	86	86	
Dimensiones ⁽⁴⁾												
Largo flujo de aire horizontal	mm	1203	2980	2203	2203	3203	3203	4373	4373	2705	2705	
Ancho flujo de aire horizontal	mm	570	480	570	570	570	570	705	705	600	600	
Altura flujo de aire horizontal	mm	830	510	830	830	830	830	1110	1110	1645	1645	
Largo flujo de aire vertical	mm	1219	2980	2219	2219	3219	3219	4393	4393	2705	2705	
Ancho flujo de aire vertical	mm	895	550	895	895	895	895	1110	1110	1717	1717	
Altura flujo de aire vertical	mm	1099	811	1099	1099	1099	1099	1230	1230	1070	1070	
Peso	kg	67	88	112	120	157	170	282	312	250	274	
Volumen batería	dm ³	3,0	4,5	5,9	7,2	8,2	11,1	17,7	26,6	28,2	35,9	
Conexiones entrada / salida	mm/mm	22/22	28/28	28/28	28/28	35/28	42/35	42/35	54/42	54/42	54/42	
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz						230/1/50+T					

Condensador remoto silenciado doble circuito

RCE-S		382	482	602	752	862	1252	1602	1702		
Potencia térmica ⁽¹⁾	kW	37,1	46,2	57,1	68,4	93,3	114,3	116,6	157,8		
Ventiladores axiales											
Cantidad	n°	2	2	3	3	4	6	5	8		
Velocidad de revolución	g/min	865	865	865	865	865	865	865	865		
Caudal de aire	m ³ /h	9400	8084	14100	12120	18800	24810	23500	39850		
Potencia total nominal	kW	0,44	0,44	0,66	0,66	0,88	1,32	1,1	1,76		
Corriente total nominal	A	1,94	1,94	2,91	2,91	3,88	5,82	4,85	7,76		
Diámetro	mm	500	500	500	500	500	500	500	500		
Nivel presión sonora ⁽²⁾	dB(A)	40	40	41	41	42	44	43	45		
Nivel potencia sonora ⁽³⁾	dB(A)	71	71	72	72	74	76	75	77		
Dimensiones ⁽⁴⁾											
Largo flujo de aire horizontal	mm	2203	2203	3203	3203	4373	2705	5373	4393		
Ancho flujo de aire horizontal	mm	570	570	570	570	705	600	705	2110		
Altura flujo de aire horizontal	mm	830	830	830	830	1110	1645	1100	990		
Largo flujo de aire vertical	mm	2219	2219	3219	3219	4393	2705	5393	4393		
Ancho flujo de aire vertical	mm	895	895	895	895	1110	1717	1110	2110		
Altura flujo de aire vertical	mm	1099	1099	1099	1099	1230	1070	1230	1230		
Peso	kg	104	120	146	170	312	250	370	490		
Volumen batería	dm ³	4,0	7,2	5,6	11,1	26,6	28,2	32,4	37,6		
Conexiones entrada / salida	mm/mm	28/28	28/28	28/28	42/35	54/42	54/42	54/42	54/42		
Alimentación eléctrica	V/ph/Hz						230/1/50+T				

(1) Las prestaciones son calculadas a las siguientes condiciones:
Temperatura ambiente 35°C, Temperatura de condensación 50°C.

(2) Nivel de presión sonora medido en campo libre a 10 metros de la unidad según ISO 3744.

(3) Nivel potencia sonora calculado según ISO 3744.

(4) Incluidas de soportes.

COMBINACIÓN CON LA UNIDAD INTERIOR

Condensador remoto estándar

RCE / RCE-S

	Un circuito	Bicircuitos	Oversize - Un circuito	Oversize - Bicircuitos
DX.A 61	RCE 091 Kc	--	RCE 091 Kc	--
DX.A 71	RCE 091 Kc	--	RCE 111 Kc	--
DX.A 91	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DX.A 111	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DX.A 151	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 181	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 201	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DX.A 221	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 251	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 232	2 x RCE 111 Kc	RCE 302 Kc	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc
DX.A 301	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 321	RCE 421 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DX.A 322	2 x RCE 211 Kc	RCE 302 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc
DX.A 391	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 392	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc
DX.A 431	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 442	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 602 Kc
DX.A 451	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DX.A 472	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DX.A 511	RCE 571 Kc	--	RCE 671 Kc	--
DX.A 512	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DX.A 531	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DX.A 602	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc
DX.A 672	2 x RCE 421 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 862 Kc
DX.A 742	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DX.A 761	RCE 671 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DX.A 762	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DX.A 772	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1152 Kc
DX.A 841	RCE 991 Kc	--	RCE 1101 Kc	--
DX.A 862	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc
DX.A 982	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1002	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1102	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1602 Kc
DX.A 1252	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1702 Kc
DXi.A 61	RCE 091 Kc	--	RCE 111 Kc	--
DXi.A 111	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DXi.A 121	RCE 111 Kc	--	RCE 211 Kc	--
DXi.A 151	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 181	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 201	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
DXi.A 251	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
DXi.A 321	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DXi.A 381	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
DXi.A 392	2 x RCE 211 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc
DXi.A 472	2 x RCE 311 Kc	RCE 482 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 752 Kc
DXi.A 491	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 531	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 532	2 x RCE 311 Kc	RCE 602 Kc	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc
DXi.A 631	RCE 571 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 652	2 x RCE 421 Kc	RCE 702 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DXi.A 691	RCE 671 Kc	--	RCE 991 Kc	--
DXi.A 742	2 x RCE 421 Kc	RCE 862 Kc	2 x RCE 571 Kc	RCE 1052 Kc
DXi.A 761	RCE 991 Kc	--	RCE 1101 Kc	--
DXi.A 861	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 931	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 952	2 x RCE 421 Kc	RCE 1052 Kc	2 x RCE 671 Kc	RCE 1602 Kc
DXi.A 1021	RCE 991 Kc	--	RCE 1501 Kc	--
DXi.A 1142	2 x RCE 571 Kc	RCE 1252 Kc	2 x RCE 991 Kc	RCE 1602 Kc
IR30.DXi 12	RCE 211 Kc	--	RCE 211 Kc	--
IR30.DXi 22	RCE 211 Kc	--	RCE 311 Kc	--
IR30.DXi 27	RCE 311 Kc	--	RCE 421 Kc	--
IR60.DXi 40	RCE 421 Kc	--	RCE 571 Kc	--
IR60.DXi 50	RCE 571 Kc	--	RCE 671 Kc	--

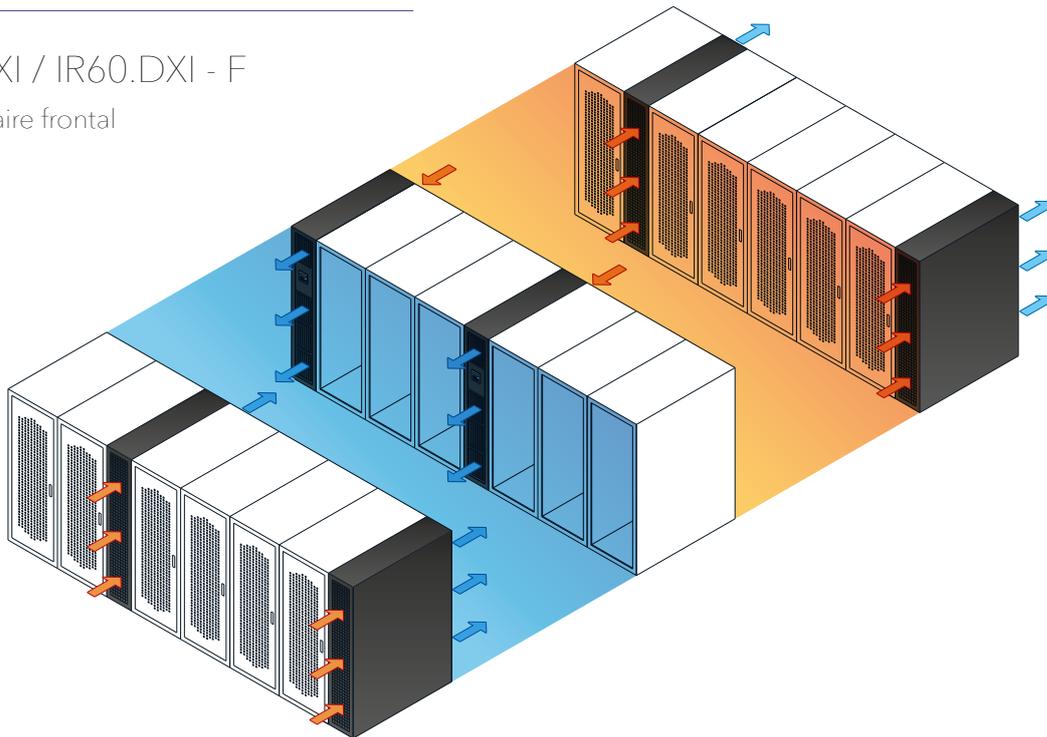
Condensador remoto silenciado

	Un circuito	Bicircuitos	Oversize - Un circuito	Oversize - Bicircuitos
DX.A 61	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 71	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 91	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 111	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DX.A 151	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DX.A 181	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DX.A 201	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DX.A 221	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 251	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 232	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 482 Kc
DX.A 301	RCE-S 351 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 321	RCE-S 351 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 322	2 x RCE-S 151 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc
DX.A 391	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DX.A 392	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc
DX.A 431	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DX.A 442	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 451	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 651 Kc	--
DX.A 472	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 511	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 651 Kc	--
DX.A 512	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DX.A 531	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 602	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc
DX.A 672	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc
DX.A 742	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 761	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 762	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 772	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 841	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DX.A 862	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1252 Kc
DX.A 982	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DX.A 1002	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DX.A 1102	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1001 Kc	RCE-S 1702 Kc
DX.A 1252	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1101 Kc	RCE-S 1702 Kc
DXi.A 61	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DXi.A 111	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 151 Kc	--
DXi.A 121	RCE-S 151 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DXi.A 151	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 261 Kc	--
DXi.A 181	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DXi.A 201	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 351 Kc	--
DXi.A 251	RCE-S 261 Kc	--	RCE-S 501 Kc	--
DXi.A 321	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DXi.A 381	RCE-S 501 Kc	--	RCE-S 571 Kc	--
DXi.A 392	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 382 Kc	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc
DXi.A 472	2 x RCE-S 261 Kc	RCE-S 482 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DXi.A 491	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DXi.A 531	RCE-S 571 Kc	--	RCE-S 1001 Kc	--
DXi.A 532	2 x RCE-S 351 Kc	RCE-S 602 Kc	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc
DXi.A 631	RCE-S 651 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 652	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 752 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DXi.A 691	RCE-S 651 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 742	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 862 Kc	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc
DXi.A 761	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1101 Kc	--
DXi.A 861	RCE-S 1001 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 931	RCE-S 1101 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 952	2 x RCE-S 501 Kc	RCE-S 1052 Kc	2 x RCE-S 651 Kc	RCE-S 1602 Kc
DXi.A 1021	RCE-S 1101 Kc	--	RCE-S 1301 Kc	--
DXi.A 1142	2 x RCE-S 571 Kc	RCE-S 1252 Kc	2 x RCE-S 1001 Kc	RCE-S 1702 Kc
IR30.DXi 12	RCE-S 151 Kc		RCE-S 261 Kc	
IR30.DXi 22	RCE-S 261 Kc		RCE-S 351 Kc	
IR30.DXi 27	RCE-S 351 Kc		RCE-S 501 Kc	
IR60.DXi 40	RCE-S 501 Kc		RCE-S 571 Kc	
IR60.DXi 50	RCE-S 571 Kc		RCE-S 1001 Kc	

CONFIGURACIONES

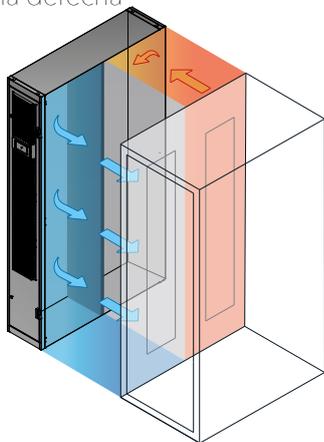
IR30.DXI / IR60.DXI - F

Flujo de aire frontal



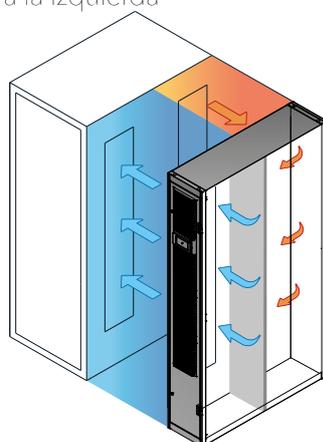
IR30.DXI - LR

Flujo de aire lateral a la derecha



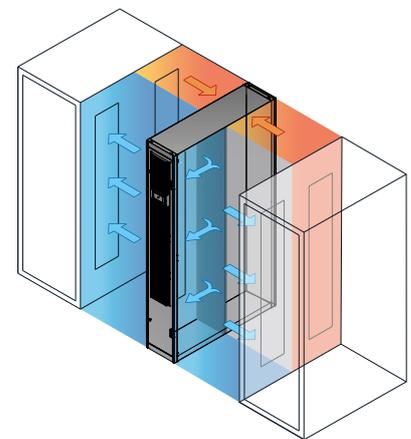
IR30.DXI - LL

Flujo de aire lateral a la izquierda

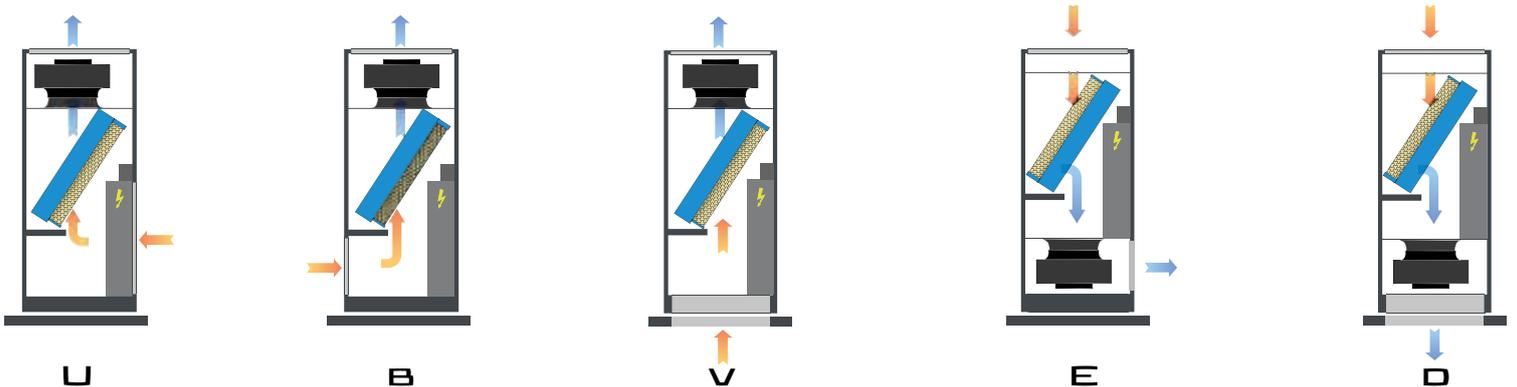


IR30.DXI - CL

Flujo de aire lateral izquierdo y derecho (bucle cerrado)



CONFIGURACIONES DE FLUJO DE AIRE POR: DX / DXI / WU



Notes

A series of horizontal dotted lines for taking notes, spanning the width of the page.

EMIBYTE para IT COOLING - Catálogo de productos | Rev.1 Version November 2024 | ESP

Copyright © Enex Technologies

All rights reserved in all Countries.

The technical data and information expressed in this publication are owned by Enex Technologies and have general information. With a view to continuous improvement, Enex Technologies has the right to make at any time, without any obligation or commitment, all the modifications deemed necessary for the improvement of the product, for this reason even substantial changes can be made to the documentation without notice. The example images of the products and components inside the units are illustrative and therefore any brands of the components functional to the construction of the units may differ from any brands represented in this document. This catalog has been prepared with the utmost care and attention to the contents displayed, nevertheless Enex Technologies cannot assume any responsibility deriving from the use, direct or indirect, of the information contained therein.



160100004ES:24-02



www.enextechnologies.com • info@enextechnologies.com